

**XIV. Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух**

**Таблица 14**

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Оснащенные газоочистными установками (далее - ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее АС)	Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух									Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, %		
		код	наименование		наименование АСК	группа ГОУ, количество ступеней очистки	на 2023-2025 гг.			на 2026 г.			на 2027-2032 гг.			
				мг/куб.м			г/с	т/год	мг/куб.м	г/с	т/год	мг/куб.м	г/с		т/год	
1	2	3	4	5	6	11	12	13	14	15	16	14	15	16	17	
<b>Фидиал "Мозырская ТЭЦ" РУП "Гомельэнерго"</b>																
0001/1	Котельный цех, котел ТГМ-84, Nф=240 т/ч, топливо газ	183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)				0.000022	0.000672		0.000022	0.00059		0.000022	0.000706		
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23	300	58.101	1425.024	300	59.31	1250.313	300	59.31	1496.276	6		
		304	Азот (II) оксид (азота оксид)				231.567			203.175			243.144			
		330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23		0.125	3.84		0.129	3.369		0.129	4.032			
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23	300	58.101	1781.28	300	59.31	1562.89	300	59.31	1870.344	6		
		703	Бенз/а/пирен			0.000269	0.008491		0.000269	0.00701		0.000269	0.008389			
		0001/2	Котельный цех, котел ТГМ-84, Nф=240 т/ч, топливо мазут	124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)				0.000417	0.0122		0.000415	0.000676		0.000415	0.000915
183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)						0.000417	0.0122		0.000415	0.000676		0.000415	0.000915		
184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)						0.010511	0.30744		0.010454	0.017052		0.010454	0.023064		
301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)			Газоанализатор промышленный Ultramat-23	516	63.313	1480.334	350	42.693	55.704	350	42.693	75.343	6		
304	Азот (II) оксид (азота оксид)						240.555			9.051			12.242			
330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)			Газоанализатор промышленный Ultramat-23	4337	532.138	15552.841		784.47	795.622		784.47	1076.119	6		
337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			Газоанализатор промышленный Ultramat-23	376	46.135	1348.367	300	36.594	59.684	300	36.594	80.726	6		
703	Бенз/а/пирен					0.007333	0.214629		0.009261	0.008253		0.009261	0.009757			
2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)				1036	127.508	3726.687	40	5.268	8.596	40	5.268	11.626			
3920	Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180))						0.000025			0.000002			0.000002			
0002/1	Котельный цех, котел ТГМ-84, Nф=240 т/ч, топливо газ	183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)							0.000015	0.000116					
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23					39.54	245.963						
		304	Азот (II) оксид (азота оксид)							39.969						
		330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23					0.086	0.663						
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23					39.54	307.454						
		703	Бенз/а/пирен						0.00018	0.001379						
		0002/2	Котельный цех, котел ТГМ-84, Nф=240 т/ч, топливо мазут	124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)							0.000277	0.000239			
183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)									0.000277	0.000239					
184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)									0.006973	0.006012					
301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)			Газоанализатор промышленный Ultramat-23					28.476	19.639						
304	Азот (II) оксид (азота оксид)									3.191						
330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)			Газоанализатор промышленный Ultramat-23					522.98	280.497						
337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			Газоанализатор промышленный Ultramat-23					24.408	21.042						
703	Бенз/а/пирен								0.0028	0.001504						
2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)						40	3.515	3.03							
3920	Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180))															
0003	Мастерская РСЦ, станки деревообрабатывающие	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		С, I	48.0	0.062	0.069	48.0	0.062	0.069	48.0	0.062	0.069		

**XIV. Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух**

**Таблица 14**

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Оснащенные газоочистными установками (далее - ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее АС)	Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух									Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, %	
					наименование АСК	группа ГОУ, количество ступеней очистки	на 2023-2025 гг.			на 2026 г.			на 2027-2032 гг.		
		код	наименование	мг/куб.м			г/с	т/год	мг/куб.м	г/с	т/год	мг/куб.м	г/с		т/год
1	2	3	4	5	6	11	12	13	14	15	16	14	15	16	17
0004	Мазутное хозяйство, резервуар	333	Сероводород				0.001			0.001			0.001		
		401	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10				0.202	0.051		0.202	0.051		0.202	0.051	
0005	Мазутное хозяйство, резервуар	333	Сероводород				0.001			0.001			0.001		
		401	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10				0.202	0.051		0.202	0.051		0.202	0.051	
0006	Реагентное хозяйство, резервуар хранения щелочи и кислоты	322	Серная кислота			0.1			0.1			0.1			
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)												
0007	Реагентное хозяйство, резервуар хранения серной кислоты	322	Серная кислота												
0008	Реагентное хозяйство, резервуар хранения соляной кислоты	316	Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)												
0009	Реагентное хозяйство, резервуар хранения аммиака	303	Аммиак												
0010	Реагентное хозяйство, склад извести	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			5.5	0.012	0.02	5.5	0.012	0.02	5.5	0.012	0.02	
0011	Мазутонасосная, насосы мазутные	333	Сероводород								0.001			0.001	
		401	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10				0.01	0.305		0.01	0.305		0.01	0.305	
0012	Мазутонасосная, насосы мазутные	333	Сероводород												
		401	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10				0.004	0.131		0.004	0.131		0.004	0.131	
0013	Мазутное хозяйство, ж/д цистерна	333	Сероводород				0.001	0.001		0.001	0.001		0.001	0.001	
		401	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10				0.35	0.247		0.35	0.247		0.35	0.247	
0014	Заготовительный участок ЦШР, аппарат сварочный, аппарат газовой резки	203	Хром (VI)				0.0005	0.000023		0.0005	0.000023		0.0005	0.000023	
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)				0.018	0.004		0.018	0.004		0.018	0.004	
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				0.018	0.006		0.018	0.006		0.018	0.006	
		342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид				0.002			0.002			0.002		
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			24.1	0.038	0.01	24.1	0.038	0.01	24.1	0.038	0.01	
0015	Мехмастерская ЦШР, станки металлообрабатывающие, общеобменная	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			21.6	0.03	0.267	21.6	0.03	0.267	21.6	0.03	0.267	
0018	Сварочный пост ХЦ, аппарат сварочный	203	Хром (VI)				0.0005	0.000011		0.0005	0.000011		0.0005	0.000011	
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)				0.002			0.002			0.002		
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				0.007	0.001		0.007	0.001		0.007	0.001	
		342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид				0.002			0.002			0.002		
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			50	0.011	0.001	50	0.011	0.001	50	0.011	0.001	
0021	Гараж, пост сварки	203	Хром (VI)				0.0005	0.000003		0.0005	0.000003		0.0005	0.000003	
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)				0.002			0.002			0.002		
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				0.007	0.001		0.007	0.001		0.007	0.001	
		342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид				0.002			0.002			0.002		
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			7.6	0.011	0.001	7.6	0.011	0.001	7.6	0.011	0.001	
0025	Мехмастерская гаража, заточной станок	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		C, I	18.0	0.003	0.001	18.0	0.003	0.001	18.0	0.003	0.001	
0030	Заготовительный участок ЦШР, станки металлообрабатывающие, общеобменная	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)												
0032	Мехмастерская ТЦ, аппарат сварочный, аппарат газовой резки, заточной станок	203	Хром (VI)				0.0005	0.000003		0.0005	0.000003		0.0005	0.000003	
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)				0.018	0.005		0.018	0.005		0.018	0.005	
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				0.018	0.006		0.018	0.006		0.018	0.006	

**XIV. Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух**

**Таблица 14**

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество	Оснащенные газоочистными установками (далее - ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее АС)		Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух									Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, %		
			код	наименование	наименование АСК	группа ГОУ, количество ступеней очистки	на 2023-2025 гг.			на 2026 г.			на 2027-2032 гг.			
							мг/куб.м	г/с	т/год	мг/куб.м	г/с	т/год	мг/куб.м		г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	11	12	13	14	15	16	14	15	16	17	
		342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид				0.002			0.002			0.002			
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			50	0.043	0.011	50	0.043	0.011	50	0.043	0.011		
0033	Мазутное хозяйство, приемная емкость	333	Сероводород													
		401	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10				0.016	0.071		0.016	0.071		0.016	0.071		
0034	Мехмастерская ЭЦ, заточной станок	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		Ф, 1	0.2			0.2			0.2				
0037	Мехмастерская ЦТС, станки металлообрабатывающие	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			5.2	0.007	0.018	5.2	0.007	0.018	5.2	0.007	0.018		
0038	Мехмастерская ЦТС, аппарат сварочный	203	Хром (VI)				0.0005	0.000007		0.0005	0.000007		0.0005	0.000007		
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)				0.002			0.002			0.002			
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				0.007	0.001		0.007	0.001		0.007	0.001		
		342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид				0.002			0.002			0.002			
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			25.0	0.011	0.001	25.0	0.011	0.001	25.0	0.011	0.001		
0039	Очистные ливневой канализация, очистные	2754	Углеводороды предельные алифатического ряда C11-C19				0.002			0.002			0.002			
0040	ГРП, оборудование ГРП	410	Метан				106.074	0.127		106.074	0.127		106.074	0.127		
		1728	Этангидол (этилмеркаптан)				0.003			0.003			0.003			
0041	Очистные сооружения, очистные от автомойки	2754	Углеводороды предельные алифатического ряда C11-C19				0.001			0.001			0.001			
0043	Очистные сооружения, очистные от автомойки	2754	Углеводороды предельные алифатического ряда C11-C19													
6001	Эстакада слива мазута, эстакада слива мазута	333	Сероводород													
		401	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10													
6002	РСЦ, пост сварки	203	Хром (VI)				0.0005	0.000018		0.0005	0.000018		0.0005	0.000018		
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)				0.002			0.002			0.002			
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				0.007	0.002		0.007	0.002		0.007	0.002		
		342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид				0.002			0.002			0.002			
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)				0.011	0.003		0.011	0.003		0.011	0.003		
6003	Котельный цех, пост сварки	203	Хром (VI)				0.0005	0.000021		0.0005	0.000021		0.0005	0.000021		
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)				0.002	0.001		0.002	0.001		0.002	0.001		
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				0.007	0.003		0.007	0.003		0.007	0.003		
		342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид				0.002			0.002			0.002			
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)				0.011	0.004		0.011	0.004		0.011	0.004		

**XIV. Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух**

**Таблица 14**

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество	Оснащенные газоочистными установками (далее - ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее АС)		Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух									Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, %		
			наименование АСК	группа ГОУ, количество ступеней очистки	на 2023-2025 гг.			на 2026 г.			на 2027-2032 гг.					
					мг/куб.м	г/с	т/год	мг/куб.м	г/с	т/год	мг/куб.м	г/с	т/год			
1	2	3	4	5		6	11	12	13	14	15	16	14	15	16	17
<b>Филиал "Мозырская ТЭЦ" РУП "Гомельэнерго"</b>																
0001/1	Котельный цех, котел ТГМ-84, Nф=240 т/ч, топливо газ	183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)						0.000672			0.00059			0.000706	
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23			300		1425.024	300		1250.313	300		1496.276	6
		304	Азот (II) оксид (азота оксид)						231.567			203.175			243.144	
		330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23					3.84			3.369			4.032	
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23			300		1781.28	300		1562.89	300		1870.344	6
		703	Бенз/а/пирен						0.008491			0.00701			0.008389	
0001/2	Котельный цех, котел ТГМ-84, Nф=240 т/ч, топливо мазут	124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)						0.0122			0.000676			0.000915	
		183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)						0.0122			0.000676			0.000915	
		184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)						0.30744			0.017052			0.023064	
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23			516		1480.334	350		55.704	350		75.343	6
		304	Азот (II) оксид (азота оксид)						240.555			9.051			12.242	
		330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23			4337		15552.841			795.622			1076.119	6
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23			376		1348.367	300		59.684	300		80.726	6
		703	Бенз/а/пирен						0.214629			0.008253			0.009757	
2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)				1036		3726.687	40		8.596	40		11.626			
3920	Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180))						0.000025			0.000002			0.000002			
0002/1	Котельный цех, котел ТГМ-84, Nф=240 т/ч, топливо газ	183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)									0.000116				
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23						300		245.963			6	
		304	Азот (II) оксид (азота оксид)									39.969				
		330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23								0.663				
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23						300		307.454			6	
		703	Бенз/а/пирен									0.001379				
0002/2	Котельный цех, котел ТГМ-84, Nф=240 т/ч, топливо мазут	124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)									0.000239				
		183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)									0.000239				
		184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)									0.006012				
		301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23						350		19.639			6	
		304	Азот (II) оксид (азота оксид)									3.191				
		330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23								280.497				
		337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	Газоанализатор промышленный Ultramat-23						300		21.042			6	
		703	Бенз/а/пирен									0.001504				
2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)								40		3.03					

**XIV. Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух**

**Таблица 14**

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Оснащенные газоочистными установками (далее - ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее АС)		Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух									Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, %
				наименование АСК	группа ГОУ, количество ступеней очистки	на 2023-2025 гг.			на 2026 г.			на 2027-2032 гг.			
						код	наименование	мг/куб.м	г/с	т/год	мг/куб.м	г/с	т/год	мг/куб.м	
1	2	3	4	5	6	11	12	13	14	15	16	14	15	16	17
0003	Мастерская РСЦ, станки деревообрабатывающие	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		С, 1	48.0			48.0			48.0			
0006	Реагентное хозяйство, резервуар хранения щелочи и кислоты	322	Серная кислота			0.1			0.1			0.1			
0010	Реагентное хозяйство, склад извести	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			5.5			5.5			5.5			
0014	Заготовительный участок ЦЦР, аппарат сварочный, аппарат газовой резки	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			24.1			24.1			24.1			
0015	Мехмастерская ЦЦР, станки металлообрабатывающие, общеобменная	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			21.6			21.6			21.6			
0018	Сварочный пост ХЦ, аппарат сварочный	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			50			50			50			
0021	Гараж, пост сварки	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			7.6			7.6			7.6			
0025	Мехмастерская гаража, заточной станок	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		С, 1	18.0			18.0			18.0			
0032	Мехмастерская ТЦ, аппарат сварочный, аппарат газовой резки, заточной станок	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			50			50			50			
0034	Мехмастерская ЭЦ, заточной станок	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		Ф, 1	0.2			0.2			0.2			
0037	Мехмастерская ЦТС, станки металлообрабатывающие	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			5.2			5.2			5.2			
0038	Мехмастерская ЦТС, аппарат сварочный	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			25.0			25.0			25.0			