

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ОХРАНЫ
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

29 августа 2019 г. № 27

**О республиканском конкурсе по сокращению выбросов от
механических транспортных средств**

На основании пункта 9 Положения о Министерстве природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 20 июня 2013 г. № 503, Министерство природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить Инструкцию о порядке проведения республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических транспортных средств (прилагается).

2. Признать утратившими силу:

постановление Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 4 марта 2004 г. № 2 «О проведении республиканского конкурса на лучшую автотранспортную организацию в работе по снижению загрязнения атмосферного воздуха»;

постановление Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 15 февраля 2007 г. № 12 «О мерах по реализации Закона Республики Беларусь от 31 декабря 2006 года «О введении в действие Кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях и Процессуально-исполнительного кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях»;

постановление Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 30 октября 2007 г. № 84 «О внесении изменений и дополнений в **постановление** Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 4 марта 2004 г. № 2».

3. Настоящее **постановление** вступает в силу после его официального опубликования.

Министр

А.П.Худык

УТВЕРЖДЕНО

Постановление

Министерства природных
ресурсов и охраны
окружающей среды

ИНСТРУКЦИЯ

о порядке проведения республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических транспортных средств

1. Настоящая Инструкция определяет порядок организации и проведения республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических транспортных средств (далее, если не установлено иное, – конкурс).

В конкурсе могут принимать участие юридические лица и индивидуальные предприниматели, в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении которых находится 25 и более единиц механических транспортных средств (далее – организации).

2. Конкурс проводится ежегодно Министерством природных ресурсов и охраны окружающей среды (далее – Минприроды) и областными и Минским городским комитетами природных ресурсов и охраны окружающей среды (далее – комитеты природных ресурсов).

3. Информация о проведении конкурса размещается ежегодно не позднее 15 января в глобальной компьютерной сети Интернет на официальных сайтах Минприроды и комитетов природных ресурсов.

4. Конкурс проводится по следующим номинациям:

организации, в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении которых находится от 25 до 100 единиц механических транспортных средств;

организации, в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении которых находится 100 и более единиц механических транспортных средств.

5. Для участия в конкурсе организации в срок с 1 января до 15 февраля года, следующего за отчетным, направляют в комитет природных ресурсов по месту их нахождения отчет участника республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических транспортных средств по форме согласно приложению (далее – отчет).

6. Конкурс проводится в два этапа.

7. Первый этап конкурса проводится комитетами природных ресурсов в период с 15 февраля по 31 марта года, следующего за отчетным, и включает:

создание областных и Минской городской комиссий по подведению итогов первого этапа конкурса (далее – областные комиссии);

рассмотрение и оценку областными комиссиями отчетов, представленных участниками конкурса;

определение победителей первого этапа конкурса (первое, второе и третье места) по номинациям в соответствии с количеством набранных баллов;

оформление протокола заседания областной комиссии;

организацию награждения победителей первого этапа конкурса дипломами комитета природных ресурсов I, II, III степени в каждой номинации;

публикацию результатов первого этапа конкурса в глобальной компьютерной сети Интернет на официальном сайте комитета природных ресурсов;

направление в Минприроды протокола заседания областной комиссии и отчетов, представленных победителями первого этапа конкурса.

8. Второй этап конкурса проводится Минприроды (далее – республиканский этап конкурса) среди победителей первого этапа конкурса в период с 1 апреля по 25 апреля года, следующего за отчетным, и включает:

создание республиканской комиссии по подведению итогов республиканского этапа конкурса (далее – республиканская комиссия);

рассмотрение и оценку республиканской комиссией информации, представленной комитетами природных ресурсов в соответствии с абзацем восьмым пункта 7 настоящей Инструкции;

определение победителей республиканского этапа конкурса (первое, второе и третье места) по номинациям в соответствии с количеством набранных баллов;

оформление протокола заседания республиканской комиссии;

организацию награждения победителей республиканского этапа конкурса дипломами Минприроды I, II, III степени с выплатой поощрений в каждой номинации;

публикацию результатов республиканского этапа конкурса в глобальной компьютерной сети Интернет на официальном сайте Минприроды.

9. Участникам конкурса начисляются баллы:

9.1. за приобретение новых механических транспортных средств:

за счет собственных средств в количестве от 5 до 6 % от находящихся в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении единиц механических транспортных средств – 100 баллов, за каждый 0,1 % свыше 6 % добавляется 3 балла;

за счет бюджетных средств в количестве от 5 до 6 % от находящихся в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении единиц механических транспортных средств – 70 баллов, за каждый 0,1 % свыше 6 % добавляется 2 балла;

9.2. за наличие в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении механических транспортных средств экологических классов 4, 5 и 6:

до 5 % от общего количества механических транспортных средств – 20 баллов;

от 5 % до 10 % включительно – 40 баллов;

за каждый 1 % свыше 10 % добавляется 10 баллов;

9.3. за каждый 0,1 % от суммарной экономии топлива в процентах от установленной нормы расхода топлива (бензин, дизельное топливо, сжатый природный газ и сжиженный углеводородный газ), используемого для работы механических транспортных средств, в тоннах условного топлива – 3 балла;

9.4. за отсутствие административных правонарушений по статье 15.50 Кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях – 200 баллов;

9.5. за количество механических транспортных средств, переоборудованных для работы на сжатом природном газе или сжиженном углеводородном газе, – 10 баллов за каждое механическое транспортное средство, переоборудованное в течение года, по результатам которого проводится конкурс;

9.6. за наличие в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении механических транспортных средств, использующих в качестве источника энергии электричество, – 50 баллов за каждое механическое транспортное средство.

10. Участникам конкурса снимаются баллы:

10.1. за каждый случай привлечения к административной ответственности в соответствии со статьей 15.50 Кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях – 10 баллов;

10.2. за каждые 0,1 % суммарного перерасхода топлива – 4 балла.

11. Общая оценка участника конкурса определяется по сумме начисленных и снятых баллов в соответствии с пунктами 9 и 10 настоящей Инструкции.

12. Поощрение победителей республиканского этапа конкурса осуществляется за счет средств республиканского бюджета, предусмотренных на финансирование мероприятий по информационному обеспечению, воспитанию, обучению и просвещению в области охраны окружающей среды и рационального использования природных ресурсов государственных программ в области рационального (устойчивого) использования природных ресурсов и охраны окружающей среды.

Выплаты за счет указанных в части первой настоящего пункта денежных средств победителям республиканского этапа конкурса осуществляются в каждой номинации отдельно в следующих размерах:

обладателю диплома I степени – 95 базовых величин;

обладателю диплома II степени – 80 базовых величин;

обладателю диплома III степени – 65 базовых величин.

*Приложение
к Инструкции о порядке
проведения республиканского
конкурса по сокращению
выбросов от механических
транспортных средств*

Форма

ОТЧЕТ
участника республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических транспортных средств

Участник _____

(полное и сокращенное наименование юридического лица, фамилия,

собственное имя, отчество (если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)

Местонахождение _____

(адрес юридического лица, место жительства

индивидуального предпринимателя)

Телефон/факс, адрес электронной почты _____

Банковские реквизиты _____

Учетный номер плательщика _____

Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется), телефон руководителя*

Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется), телефон ответственного за охрану окружающей среды* _____

Приобретено новых механических транспортных средств (процент от находящихся в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении механических транспортных средств):

за счет собственных средств _____

за счет бюджетных средств _____

Количество единиц механических транспортных средств, находящихся в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении:

из них:

_____ соответствующих 3 и менее экологическим классам;

_____ соответствующих 4 экологическому классу;

_____ соответствующих 5 экологическому классу;

_____ соответствующих 6 экологическому классу;

использующих в качестве источника энергии электричество.

Установленная норма расхода топлива (бензин, дизельное топливо, сжатый природный газ и сжиженный углеводородный газ), используемого для работы механических транспортных средств _____ тонн условного топлива.

Израсходовано для работы механических транспортных средств _____ тонн условного топлива, включая бензин, дизельное топливо, сжатый природный газ и сжиженный углеводородный газ.

Переоборудовано для работы на сжатом природном газе или сжиженном углеводородном газе _____ механических транспортных средств.

Руководитель юридического лица/
индивидуальный предприниматель

-

-

(подпись)

-

-

* Заполняется юридическими лицами.