ЗАЯВЛЕНИЕ

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| *(число, месяц, год)* |

|  |  |
| --- | --- |
| Настоящим заявлением | **ООО «Стеклозавод «Ведатранзит»** |
|  | *(наименование юридического лица* |
|  |
| *в соответствии с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется)* |
| г. Гомель, ул. М. Ломоносова, 25 |
| *индивидуального предпринимателя, местонахождение юридического лица,* |
|  |
| *местожительство индивидуального предпринимателя)* |
| просит | выдать комплексное природоохранное разрешение |
|  | *(указывается причина обращения: выдать комплексное природоохранное разрешение; внести в него изменения)* |

I. Общие сведения

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ строки** | **Наименование данных** | **Данные** |
| 1 | Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя | Гомельский городской исполнительный комитет |
| 2 | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя юридического лица, индивидуального предпринимателя | Сенкевич Вадим Николаевич |
| 3 | Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт | 8029 389 84 76 |
| 4 | Вид деятельности основной по ОКЭД1 | 23131 |
| 5 | Учетный номер плательщика | 491313251 |
| 6 | Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей | 23.01.2019 №491313251 |
| 7 | Наименование и количество обособленных подразделений юридического лица | - |
| 8 | Количество работающего персонала | 300 чел. |
| 9 | Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе | водоснабжения |  |  |
| водоотведения |  |  |
| (канализации) |
| 10 | Наличие аккредитованной лаборатории | - |
| 11 | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды, номер рабочего телефона | Александрович Ольга Валерьевна8029 698 52 65 |
| 12 | Сведения, предусмотренные в абзаце девятом части первой пункта 5 статьи 14 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур» (в случае оплаты посредством использования автоматизированной информационной системы единого расчетного и информационного пространства) |  |

II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, оказывающих воздействие на окружающую среду

Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование производственной (промышленной) площадки (обособленного** **подразделения, филиала)** | **Вид деятельности по ОКЭД1** | **Место нахождения** | **Занимаемая территория, га** | **Дата ввода в эксплуатацию (последней реконструкции)** | **Проектная мощность/фактическое производство** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 1 | ООО «Стеклозавод «Ведатранзит» | 23131(производство стеклянной тары) | г. Гомель, ул. М. Ломоносова, 25 | 1,85 | 01.10.2008 | 210т/сут. |
|  |  |  |  |  |  |  |

Сведения о  состоянии производственной (промышленной) площадки согласно карте-схеме

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| на |  | листах. |

III. Производственная программа

Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Вид деятельности основной по ОКЭД1** | **Прогнозируемая динамика объемов производства в % к проектной мощности или фактическому производству** |
| **20** | **21** |  | **20** | **22** |  | **20** | **23** |  | **20** | **24** |  | **20** | **25** |  | **20** | **26** |  | **20** | **27** |  | **20** | **28** |  | **20** | **29** |  | **20** | **30** |  |
| **год** | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** |
| 1 | Производство стеклянной тары | 88 | 88 | 88 | 88 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |

IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов) с наилучшими доступными техническими методами

Таблица 4

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)** | **Краткая техническая характеристика** | **Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода** | **Сравнение и обоснование различий в решении** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| Хранение сырьевых материалов Выгрузка, подготовка сырьевых материалов, и их смешивание |  Сырьевые материалы: песок кварцевый, сода кальцинированная, доломит, полевой шпат, сульфат натрия, известняк. Песок поступает в думкарах (сред. влажность 3,5%) выгружается на открытую площадку хранения, далее автотранспортом перевозится в закрытый приямок хранения песка участка приготовления шихты (далее УПШ). Подача песка в закрытые расходные бункера осуществляется при помощи системы конвейеров и закрытыми элеваторами. С целью снижения пыления при сушке песка используется группа циклонов, а также рукавный фильтр, что позволяет снизить выброс пыли неорганической, содержащая SiO2<70% с 1584,7 мг/м3 до <5 мг/м3. Сода поступает ж/д транспортом (в Биг Бэгах), хранится на закрытой площадке. Доломит поступает ж/д транспортом в Биг Бэгах, хранится на закрытой площадке. Подача доломита в закрытые расходные бункера осуществляется при помощи электротельфера в приемный бункер. Полевой шпат поступает ж/д транспортом в Биг Бэгах, хранится на закрытой площадке УПШ. Подача полевого шпата в закрытые расходные бункера осуществляется при помощи электротельфера. Сульфат натрия, глинозём поступают Ж/д вагонами и автотранспортом в Биг Бэгах, выгружается в закрытом помещении УПШ. Далее при помощи электротельфера засыпается в закрытый расходный бункер. Известняк поступает ж/д транспортом в Биг Бэгах. Хранится в закрытом помещении УПШ. Подается электротельфером в закрытые расходные бункера. Сбор сырьевых материалов осуществляется в смеситель шихты (дозировочно-смесительная линия). Фильтрация позволяет снизить концентрацию пыли неорганических выбросов, содержащей SiO2<70% с 4000мг/м3 до 25,84 мг/м3. При смешивании сырьевых материалов происходит увлажнение шихты, для этого используется техническая вода (безвозвратные потери). При подготовке песка отходы (отсевы песка код.3990600) более не будут образовываться, т.к. произведён переход на фракционный песок ВС-030-В в соответствии с ТУ BY 400051823.022-2012. В сырьевых материалах содержание примесей и основного вещества регламентируется ТНПА (влажность, содержание основного вещества, минимальное содержание примесей). Химическая лаборатория осуществляет контроль качества, поступающих сырьевых материалов.На дозировочно-смесительной линии на УПШ, согласно рецепта шихты, производят точное отвешивание сырьевых материалов, которые из дозаторов попадают на сборочный конвейер, а далее перемещаются в смеситель шихты - кольцевой лотковый смеситель THZ компании ТЕКА с завихрителями производительностью 300т/сут. После перемешивания сырьевых материалов получается гомогенная однородная смесь, называемая шихтой.При производстве шихты, с целью предотвращения пыления, её увлажнение происходит в смесителе. Использование воды происходит безвозвратно и как повторное применение после её использования в системе охлаждения гранулятора.  | Best Available Techniques (BAT) Reference Document for The Manufacture of Glass(производство стекла) 2013 год П.5.1.3 Хранение и транспортировка сырьевых материалов Стр. 331 | НДТМ предлагает для хранения соды, доломита, полевого шпата, глинозема, сульфата натрия, известняка: - Хранение не расфасованныхпорошкообразных сырьевых материалов в закрытых силосах, оборудованных системами снижения запыленности (например, тканевые фильтры). - При использовании пневматической конвейерной доставки применять герметизированную систему. Обоснование различий в решении: экономически целесообразно полное использование сырьевых материалов, недопущение потерь. Хранение сырьевых материалов осуществляется в строго отведённых местах, ведётся контроль за расходами сырьевых материалов со стороны ЦПШ и службой материально-технического обеспечения. |
| Подготовка привозного и собственного стеклобоя. |  Из приямка для хранения стеклобоя при помощи фронтального погрузчика бой стеклянный поступает на узел подготовки стеклобоя, где происходит его дробление и магнитная сепарация от ферромагнитных примесей. Переход на использование подготовленного стеклобоя, получаемого от ОАО «Белресурсы». | Best Available Techniques (BAT) Reference Document for The Manufacture of Glass (производство стекла) П.5.1.5. Выбросы в воду в процессе производства стекла Стр.335 | НДТМ предлагает использование сырьевых материалов и привозного стеклобоя с низким уровнем примесей (например, металлов, хлоридов, фторидов) с целью уменьшения или предотвращения выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух. НДТМ предлагает использование большего количества стеклобоя, если это доступно, а также экономически и технически возможно. |
| Варка стекломассы . Проведение работ по ремонту стекловаренной печи . Выработка тары стеклянной . Восстановление форм . Отжиг изделий | Варка стекломассы для производства тары стеклянной происходит в стекловаренной печи. Ванная стекловаренная печь: непрерывного действия, с подковообразным направлением пламени, проточная, регенеративная, с газо-пламенным обогревом ,прямоугольная. Отапливается печь природным газом, при горении которого образуются азота оксиды, углерода оксид. Фактические средние значения, которых составляют (данные контроля за выбросами): - азота оксиды < 490,9 мг/м3, углерода оксид- < 198,8 мг/м3, выброс пыли неорганической, содержащая SiO2<70% <50 мг/м3. Аммиак не выделяется в процессе стекловарения. Технологические режимы, параметры задаются и поддерживаются программным обеспечением в соответствии с требованиями Технологического регламента (температура, давление, соотношение газ-воздух, уровень с/массы). На печи установлено 6 острофакельных горелок фирмы HORN. Режим горения – жесткий факел. Нагрев воздуха осуществляется попеременно в левом и правом регенераторах. . У стекловаренной печи имеются загрузочные карманы с левой и правой стороны. На загрузочных карманам установлены загрузчики шихты и стеклобоя, через которые непрерывно в стекловаренную печь поступает шихта и стеклянный бой в строго заданном соотношении. Стекловарение протекает при температурах до 1600 ºСВсего насчитывают 5 стадий Стекловарения: 1. Силикатообразование. 2.Стеклообразование. 3.Осветление. 4.Гомогенизация.5. Студка. Стабильность процесса стекловарения обеспечивается автоматикой, которая контролирует и поддерживает постоянными основные параметры: температурный и газовый режимы, соотношение газ: воздух, загрузку шихты и стеклобоя. Отвод отходящих газов осуществляется посредствам дымовой трубы высотой 60 м. Увеличение стеклобоя при варке стекла на каждые 5% взамен шихты, позволит уменьшить количество выбросов за счет понижения температуры варки стекломассы и уменьшения потребления природного газа на 1-2% от общего объема потребления. Для обеспечения номинальных режимов работы технологического оборудования стекловаренной печи, его охлаждения (электрододержатели, загрузчики шихты), а также для снижения расхода исходной воды на технологические нужды, на предприятии предусмотрена система оборотного водоснабжения стекловаренной печи, с её охлаждением в сухой градирне в замкнутом контуре. Для охлаждение бассейна стекловаренной печи используют 3 вентилятора . по 37 квт. При проведении работ по ремонту стекловаренной печи (примерно 1 раз в 3-5 лет) образуются следующие отходы: лом кирпича шамотного, лом огнеупорный магнезиальный, лом огнеупорный бакоровый, лом огнеупорный динасовый.  Производство тары стеклянной осуществляется стеклоформующими IS машинами Emhart с процессом двойного выдувания и прессовыдувания. Во время смены ассортимента на СФМ слив расплавленной стекломассы происходит в грануляторе EME. Подпитка воды системы гранулятора происходит после охлаждения лезвий ножниц (повторное использование), а также отработанной водой от обратного осмоса. Для охлаждения стеклоформующих машин используются вентиляторы: мощностью - по 250 квт – 3 шт. При обслуживании и ремонте стеклоформующих машин образуются: обтирочный материал, загрязнённый маслами, также отходы металлов. При проведении работ по восстановлению стеклоформ установлен фильтр МF-3000, который снижает выбросы твёрдых частиц с 1452,0 мг/м3 до 0,86 мг/м3. Осуществляется ежегодный контроль по данному источнику. Отопление печей отжига – природный газ. При работе печей отжига образуются: азота оксиды, углерода оксид. Осуществляется контроль содержания данных веществ. Количество выбросов от печей отжига суммарно составляют оксиды азота - 23,2 мг/м3, оксид углерода - 33,4 мг/м3. При отжиге изделий осуществляется: инспекционный контроль, визуальный контроль, формирование рядности изделий, формирование паллетов, упаковка продукции, хранение. Образуются следующие отходы: полиэтилен (плёнка обрезки), пропилен, бракованные изделия, отходы упаковочного гофрокартона незагрязнённые. | Best Available Techniques (BAT)Reference Document forThe Manufacture of Glass (производство стекла) П.5.1.4 Общие первичные методыСтр.333П.5.10.1Выбросы пылиСтр.381П.5.2.2 Выбросы оксида азота (NOx) при работе стекловаренных печейСтр.338П.5.1.2 ЭнергоэффективностьСтр.331 | НДТМ предлагает систему очистки отработанных газов, которая устанавлива-ется на окончании воздуховода и основана на фильтрации всех твердых материалов в точке измерения. Описание систем фильтрации (т.е. электростатического пылеуловителя и рукавного фильтра) см. п. 5.10.1 Электрофильтры работают таким образом, что частицы заряжены и отделены под действием электрического поля. Электростатические уловители способны работать в широком диапазоне условий. Обоснование различий в решении: существующая конструкция печи и автоматическая система газ-воздух обеспечивает полное сгорание топлива и минимизирует выбросы азота оксиды, углерода оксид. По результатам исследования атмосферного воздуха в зоне влияния предприятия превышений предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ не выявлено. В будущем при ужесточении требований по выбросам в атмосферу внести изменения в конструкцию стекловаренной печи (дымоходов) для реализации НДТМ. НДТМ предлагает уровень выброса моноксида углерода, выраженного как СО <100мг/Nм3. Более высокие уровни соотносятся с более высокими входными концентрациями NOx, более высокими коэффициентами уменьшения и потерями активности катализатора. Обоснование различий в решении:  Существующая конструкция дымоудаления не предусматривает установку катализатора. НДТМ предлагает метод электронагрева печи. Метод неприменим для производства больших объемов (> 300 тонн в сутки). Обоснование различий в решении: внедрение метода нецелесообразно т.к. требует полной реконструкции стекловаренной печи и больших экономических затрат. НДТМ предлагает уровень выброса пыли <10-20 мг/Nм3 <0.015-0.06кг/тонну расплавленного стекла. Постоянное измерение пылевых выбросов, или периодическое измерение - не менее двух раз в год. Обоснование различий в решении: при стекловарении выбросы пыли соответствуют допустимым требованиям (согласно протоколам испытаний). |
| Ремонты стекло-варенной печи. | С целью продления сроков эксплуатации стекловаренной печи, недопущения доведения до аварийной ситуации проводятся «горячие» и «холодные» ремонты.«Горячие» ремонты стекловаренной печи (ремонт проводится без остановки печи) могут происходить с периодичностью 2-4 года. В результате чего может образовываться лом различных огнеупорных материалов.«Холодный» ремонт стекловаренной печи происходит в результате её остановки. Происходит разборка огнеупорной футеровки и в результате чего образовывается лом различных огнеупорных материалов: шамота, динаса, бакора. |  | НДТМ предлагает использование отработанных огнеупорных материалов для возможного использования на других производствах. Обоснование различий в решении: огнеупорные материалы, образующиеся в процессе ремонта и др. работ реализуются населению и сторонним организациям. НДТМ предлагает использование технологии герметичного склеивания и брикетирования отходов для вагранки, где это позволяют требования к качеству. Обоснование различий в решении: соотношение выгод и потерь при анализе выбросов в воздух и образованию потока твердых отходов не позволяет использовать этот метод.  |
| Отопление и получение горячей воды. | Отопление производственных и бытовых помещений на предприятии, а также получение горячей воды для хозбытовых нужд производится от 2-х теплоутилизационных установок. Теплоутизация происходит за счет использования тепла стекловаренной печи. |  | НДТМ предлагает использование котлов-утилизаторов для повторного использования выделяющегося тепла, если технически и экономически целесообразно - Применим для печей с топливной системой топливо/воздух и кислород/топливо. Применимость и экономическая целесообразность метода продиктована высокой эффективностью , которая может быть достигнута, включая эффективное использование накопленного пара.НДТМ предлагает использование предварительного нагрева шихты и стеклобоя, если технически и экономически целесообразно - Применим для печей с топливной системой топливо/воздух и кислород/топливо. Обоснование различий в решении: применение неэффективно в связи с использованием увлажнённой шихты, которое применяется с целью предотвращения пыления, уноса шихты и ускорения процесса стекловарения. Эффективно для подогрева стеклобоя до 100°C.  |
| Мониторинг | Используемые подходы к мониторингу: - прямые измерения; -косвенные показатели; -расчетные методы; - бесконтактные измерения; -материальные балансы. Осуществляется входной контроль со стороны производственной лаборатории сырья, поступающего на предприятие согласно перечню сырьевых материалов, и подлежащих входному контролю на соответствие требованиям ТНПА. Данные о содержании контролируемых параметров в сырьевых материалах учитываются при составлении рецепта шихты. Осуществляется мониторинг косвенных (технологических) оказателей с целью минимизации процессов старения стекловаренной печи при: чистке насадок, поднасадочных каналов, горячем ремонте элементов печи, контроле за состоянием изоляции, контроле соответствия соотношения температура варки-съёма стекломассы (получение необходимого качества сваренной стекломассы при минимальной температуре варки), загрузку реагентов, температуру, подачу воды, напряжение, удаление пыли, скорость вентилятора Данные о всех контролируемых параметрах регистрируются в журнале учета технологических режимов и передаются заместителю директора. В рамках республиканского мониторинга выполняется контроль: - за содержанием азота оксидов, углерода оксида в отходящих газах. Контроль за выбросами азота оксидам, углерода оксиду с периодичность 1 раз в месяц, осуществляется по следующим источникам: Стекловаренная печь. Мониторинг стабильность процесса стекловарения обеспечивается автоматикой, которая контролирует и поддерживает постоянными основные параметры: температурный и газовый режимы, соотношение газ: воздух, загрузку шихты и стеклобоя. Записи отражаются в Журнале учета технологических режимов стекловаренной печи. | Best Available Techniques (BAT) Reference Document for The Manufacture of Glass (производство стекла) П.5.1.4 Общие первичные методы Стр.333 Monitoring of emissions from IED-installations (общие принципы мониторинга) П.2.7. Требования в области мониторинга, подлежащие включению в разрешение, наряду с предельно-допустимыми уровнями выбросов и сбросов (ПДВ/ПДС) стр.18;22;25; П.7.5. Лучшая практика в области подготовки и представления отчетности Стр.62 | НДТМ предлагает, если необходимо, проводить экологический мониторинг на объекте в нормальных условиях или в условиях максимальной нагрузки производственных мощностей, то это должно быть оговорено в виде количественных показателей с указанием условий технологического процесса (например, степени использования производственных мощностей), при которых будет осуществляться мониторинг.  НДТМ предлагает определение порядка оценки выбросов и сбросов, осуществляемых в случаях отклонения от нормального технологического режима и в нештатных ситуациях: как предсказуемых (например, при закрытии установки, остановке процесса, при техническом обслуживании), так и непредвиденных (например, при перебоях в поставках сырья и энергии. |
| Обезвреживание, использование отходов производства. | Использование привозного и собственного стеклобоя, как сырья при производстве тары стеклянной. | П-ООС 17.11-01-2012 (02120) «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов | В целом, описанный в заявке существующий технологический процесс производства тары стеклянной соответствует наилучшим доступным техническим методам, установленным в П-ООС17.11-01-2012 (02120) «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов». |

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Цель водопользования** | **Вид специального водопользования** | **Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование** | **Место осуществления специального водопользования** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
|  | Хоз-питьевые нужды, нужды промышленности |  | Хоз-питьевая вода из сети водопровода ОАО «Гомельстекло». Приемник сточных вод (хоз-бытовых)-сеть канализации ОАО «Гомельстекло»). Поверхностные воды-ливневая канализация ОАО «Гомельстекло» |  |

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды** | **Описание производственных процессов** |
| **1** | **2** | **3** |
| 1 | Испытание продукции | Испытание продукции производится в установке для контроля и испытания стеклоизделий на термическую стойкость УТС-3М и в установке для испытаний стеклотары гидростатическим давлением УИС-ГД. Расход воды на испытание необходим в объёме 27,38 м3/год.  |
| 2 | Мойка и санитарная обработка производственных помещений. | Расход воды на санитарную обработку производственных помещений необходим в объёме 2854,3 м3/год.  |
| 3 | Лаборатория | Для лаборатории химического профиля требуется 349,14 м3/год.  |
| 4 | Противопожарные нужды. | Для испытания пожарных гидрантов и пожарных кранов требуется 25,84 м3/год. |

Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование схемы** | **Описание схемы** |
| **1** | **2** | **3** |
|  | Схема водоснабжения, включая оборотное, повторно-последовательное водоснабжение | Водоснабжение стеклотарного производства, для хозяйственных и производственных нужд, происходит за счет подключения к существующим сетям ОАО "Гомельстекло": к системе хозпитьевого противопожарного водопровода ОАО "Гомельстекло". Для измерения расхода воды установлены водомерные счетчики, на основании данных которых и происходит взаиморасчет с ОАО «Гомельстекло» **(на основании договора №50-ОВ от 1.05.2018г на оказание услуг по водоснабжению и водоотведению)**. Использование воды предусмотрено на технологические и хозяйственно-питьевые нужды нормативное годовое водопотребление в объёме 13 878,43 м3/год. Технологические потребности в воде в свою очередь подразделяются на производственные – это увлажнение шихты, нужды оборотной системы водоснабжения стекловаренной печи, опрыскивание лезвий ножниц стеклоформующей машины, нужды оборотной системы водоснабжения гранулятора, холодное опрыскивание изделий, системы очистки воды (обратный осмос), испытание продукции, мойка и санитарная обработка производственных помещений, и на вспомогательные – это нужды лаборатории, подпитка тепловой сети, системы отопления и вентиляции, противопожарные нужды (испытания пожарных кранов и гидрантов). Хозяйственно-питьевые – это питьевые нужды, принятие душа, уборка непроизводственных помещений, полив зеленых насаждений. Увлажнение шихты происходит в кольцевом лотковом смесителе THZ компании ТЕКА с завихрителями. При планируемой программе по выпуску стеклотары, с учетом рецептуры, количества шихты и техническими характеристиками оборудования водопотребление на увлажнение шихты составит 1982,84 м3/год. Для обеспечения номинальных режимов работы технологического оборудования, его охлаждения (электрододержатели, загрузчики шихты), а также для снижения расхода исходной воды на технологические нужды, на предприятии предусмотрена система оборотного водоснабжения стекловаренной печи, с её охлаждением в сухой градирне в замкнутом контуре. Расход воды на нужды оборотной системы водоснабжения стекловаренной печи предусматривается в объёме 3 м3/год. При этом водооборот в данной оборотной системе составит 508080 м3/год.Опрыскивание лезвий ножниц стеклоформующей машины производится очищенной водой из установки обратного осмоса в объёме 1445 м3/год. После охлаждения лезвий ножниц отработанная вода поступает на подпитку системы оборотного водоснабжения гранулятора (повторное использование). Для обеспечения номинальных режимов работы технологического оборудования, его охлаждения, а также для снижения расхода исходной воды на технологические нужды, на предприятии предусмотрена система оборотного водоснабжения гранулятора, с её охлаждением в сухой градирне закрытого типа на этиленгликоле через промежуточный теплообменник. Вода загрязненная стекольным шламом и маслом, её очистка производится в очистных сооружениях, которые расположены в помещении цеха. Сточная вода поступает в приемную камеру нефтеловушки, где происходит первичное отстаивание от взвешенных веществ. Дальнейшая очистка осуществляется в фильтрах трех ступеней. Маслосъём в приёмной камере производится плавающим цилиндром. Удаление осадка из приемной камеры осуществляется передвижной насосной установкой в специальные ёмкости. После очистки, вода насосом подаётся на охлаждение в теплообменник градирни, а далее в ёмкость объёмом 50 м3, находящейся на отметке 14,0м, откуда самотёком подаётся на нужды производства – гранулирование расплавленной стекломассы. Объём подпитки системы гранулятора составляет 4404,46 м3/год. Водооборот в данной системе составляет 394200 м3/год. Холодное опрыскивание изделий производится очищенной водой из установки обратного осмоса. Потребление воды безвозвратное в объёме 120,45 м3/год.Система очистки воды (обратный осмос) используется для получения очищенной воды для опрыскивания лезвий ножниц стеклоформующей машины и на холодный опрыск стеклоизделий. Отработанная вода с очистительной установки поступает на подпитку оборотной системы водоснабжения гранулятора, и на приготовление шихты (повторное использование). Общее водопотребление обратного осмоса составит 6473,14 м3/год, с получением 1565,85 м3/год очищенной воды. Испытание продукции производится в установке для контроля и испытания стеклоизделий на термическую стойкость УТС-3М и в установке для испытаний стеклотары гидростатическим давлением УИС-ГД. Расход воды на испытание необходим в объёме 27,38 м3/год. Расход воды на санитарную обработку производственных помещений необходим в объёме 2854,3 м3/год. Для лаборатории химического профиля требуется 349,14 м3/год. Для подпитки тепловой сети системы отопления требуется 6,01 м3/год. Для противопожарных нужд необходимо 25,84 м3/год. На хозяйственно-питьевые нужды предприятия требуется 3596,39 м3/год, в том числе на питьевые нужды – 1283,23 м3/год, принятие душа работниками предприятия – 2190 м3/год, уборка непроизводственных помещений – 55,66 м3/год, а также полив зелёных насаждений (газон) – 67,5 м3/год. В итоге нормативный объём водопотребления предусмотрен в объёме 13840,82 м3/год. Безвозвратное водопотребление и потери воды 7098,23 м3/год. |
|  | Схема канализации, включая систему дождевой канализации | Водоотведение производится в сеть хозяйственно-бытовой канализации ОАО «Гомельстекло» **(на основании договора №50-ОВ от 1.05.2018г на оказание услуг по водоснабжению и водоотведению)** . Дополнительных очистных сооружений для предварительной очистки сточных вод до передачи ОАО «Гомельстекло» не предусмотрено. Объём водоотведения предусмотрен в количестве 6780,19 м3/год. |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод** | **Количество средств измерений расхода (объема) вод** | **Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод** |
| **всего** | **суммарная производительность** |
| **куб. м/час** | **куб. м/сутки** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| - | - | - | - | - | - |
| отсутствует |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод** | **Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод** |
| **всего** | **техническое состояние** | **глубина, м** | **производительность, куб. м/час** |
| **мини-мальная** | **макси-мальная** | **сум-марная** | **мини-мальная** | **макси-мальная** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| Для добычи пресных вод: |
| - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| отсутствует |
| Для добычи минеральных вод: |
| - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| отсутствует |

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Метод очистки сточных вод (код очистных сооружений по способу очистки)** | **Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод** | **Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек)** | **Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема) вод** |
| **проектная** | **фактическая** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| - | - | - | - | - | - |
| отсутствует |

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование показателей** | **Единица измерения** | **Водопотребление и водоотведение** |
| **фактическое** | **нормативно-расчетное2** |
| **на 20** |  | **г.** | **на 20** |  | **г.** |
| **(20** | **25** | **–20** | **30** | **гг.)** | **(20** |  | **–20** |  | **гг.)** |
|  |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1 |  Добыча (изъятие) вод – всего |  куб. м/сутки |  |  |  |
|  тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 1.1 |  В том числе: подземных вод |  куб. м/сутки |  |  |  |
|  тыс. куб. м/год |  |  |  |
|  из них минеральных вод |  куб. м/сутки |  |  |  |
|  тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 1.2 |  поверхностных вод |  куб. м/сутки |  |  |  |
|  тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 2 |  Получение воды из системы  водоснабжения, водоотведения  (канализации) другого лица(ОАО «Гомельстекло») |  куб. м/сутки | 22,35 | 38,02 |  |
|  тыс. куб. м/год | 8,18 | 13,87 |  |
| 3 | Использование воды на собственные нужды по целям водопользования – всего | куб. м/сутки | 22,35 | 38,02 |  |
| тыс. куб. м/год | 8,18 | 13,87 |  |
| 3.1 | В том числе: на хозяйственно-питьевые нужды | куб. м/сутки | 10,35 | 9,85 |  |
| тыс. куб. м/год | 3,79 | 3,6 |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 3.2 | на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 3.3 | на нужды сельского хозяйства | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 3.4 | на нужды промышленности | куб. м/сутки | 11,99 |  28,17 |  |
| тыс. куб. м/год | 4,39 |  10,28 |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 3.5 | на энергетические нужды | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 3.6 | на иные нужды (указать какие) | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 4 | Передача воды потребителям – всего | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 4.1 | В том числе подземных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |

Окончание таблицы 11

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 5 | Расход воды в системах оборотного водоснабжения | куб. м/сутки | 573,2 | 2472,0 |  |
| тыс. куб. м/год | 209,2 | 902,3 |  |
| 6 | Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения | куб. м/сутки | 3,55 | 17,5 |  |
| тыс. куб. м/год | 1,3 | 6,39 |  |
| 7 | Потери и неучтенные расходы воды – всего | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 7.1 | В том числе при транспортировке | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 8 | Безвозвратное водопотребление | куб. м/сутки | 10,82 | 19,45 |  |
| тыс. куб. м/год | 3,961 | 7,1 |  |
| 9 | Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 9.1 | Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 9.2 | производственных сточных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 9.3 | поверхностных сточных вод | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 10 | Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 11 | Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители, золошлаконакопители, хвостохранилища) | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 12 | Сброс сточных вод в недра | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 13 | Сброс сточных вод в сети канализации (коммунальной, ведомственной, другой организации)(в сети ОАО «Гомельстекло») | куб. м/сутки | 11,53 | 18,58 |  |
| тыс. куб. м/год | 4,219 | 6,78 |  |
| 14 | Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |
| 15 | Сброс сточных вод в технологические водные объекты | куб. м/сутки |  |  |  |
| тыс. куб. м/год |  |  |  |

VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ
в составе сточных вод

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

При соблюдении нормативов допустимых сбросов химических и иных веществ в составе

|  |  |
| --- | --- |
| сточных вод при сбросе в |  |
|  | *(наименование* |
|  |
| *поверхностного водного объекта)* |

при удаленности фонового створа на расстоянии метров и контрольного створа на расстоянии метров от места выпуска сточных вод, с дальностью транспортирования сточных вод по водоотводящим каналам, каналам мелиоративных систем до места их сброса в поверхностный водный объект, километров

Таблица 12

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах)** | **Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица величины** | **Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества** **в составе сточных вод** |
| **поступающих на очистку** | **сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект** |
| **проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местными исполнительными и распорядительными органами** | **средне-годовая** | **макси-мальная** | **средне-годовая** | **макси-мальная** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| - | - | - | - | - | - | - |
| отсутствует |

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических и иных

веществ в составе сточных вод

Таблица 13

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод** | **Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица изменения** | **Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно)** | **Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект** |
| **на 20** |  | **г.** | **на 20** |  | **г.** |
| **(20** |  | **–20** |  | **гг.)** | **(20** |  | **–20** |  | **гг.)** |
|  |  |
| **1** | **2** | **3** | **5** | **6** |
| - | - | - | - | - |
| отсутствует |

VII. Охрана атмосферного воздуха

Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 14

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер источ-****ника выброса** | **Источник выделения** **(цех, участок), наименование технологи-ческого оборудования** | **Загрязняющее вещество** | **Оснащение газоочистными установками (далее – ГОУ), автоматизиро-ванными системами контроля выбросов (далее – АСК)** | **Нормативы допустимых выбросов** | **Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, процентов** |
| **на 20\_\_г.** | **24** |  |  **на 20** |  | **г.** |
| **код** | **наимено-вание** | **название АСК** | **группа ГОУ, количество ступеней очистки** | **(20** | **25 --** | **2030** |  | **гг.)** | **(20** |  | **–20** |  | **гг.)** |
|  |  |
| **мг/м3** | **г/с** | **т/год** | **мг/м3** | **г/с** | **т/год** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** |
| Наименование объекта воздействия (ООО «Стеклозавод «Ведатранзит») |
| 0006 | Стеклова-рен-ная печь | 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 494,6 |  5,525 | 138,761 |  |  |  | 15 |
| 0304 | Азот (II) оксид (азота оксид) |  |  | 22,549 |  |  |  |  |
| 0330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый) | 4,9 | 0,055 | 1,726 |  |  |  |  |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 208,4 | 2,328 | 73,058 |  |  |  | 15 |
| 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | 49,8 | 0,264 | 8,191 |  |  |  | 15 |
| 0124 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) |  | 0,000225 | 0,007110 |  |  |  |  |
| 0183 | Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) |  | 0,000075 | 0,002370 |  |  |  |  |
| 0184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) |  | 0,018037 | 0,568800 |  |  |  |  |
| 0005 | Общеобменная, основной цех | 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 3,5 | 0,102 | 3,224 |  |  |  |  |
| 0011 | Печи отжига, общеобменная | 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ |  |  | 19 | 0,126 | 3,946 |  |  |  |  |
| 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | 12,1 | 0,08 | 2,505 |  |  |  |  |
| 0012 | Печи отжига, общеобменная | 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ |  |  | 20,1 | 0,13 | 4,093 |  |  |  |  |
| 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | 13,9 | 0,09 | 2,763 |  |  |  |  |
| 6002 | Ссыпка и хранение гранулята стекла | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  |  |  | 0,001 |  |  |  |  |
| 6003 | Приемный бункер стеклобоя | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  |  | 0,004 | 0,02 |  |  |  |  |
| 6031 | Ссыпка и хранение стеклобоя | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  |  |  | 0,003 |  |  |  |  |
| 0027 | Пескоструйная камера, токарный станок (2),шлифо-вальный станок, наплавка форм | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | 1 ст.-Сов ПлимМF- 3000(3шт.)2ст.-YORK CLIMASTER ZCN-13/6R(плоский фильтр) |  6,1 |  0,004 | 0,051 |  |  |  |  |
| 0145 | Сушильный барабан песка | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | 1ст.-ЦН-15-800-2шт.; 2ст. ФР-14-И | 5 | 0,011 | 0,076 |  |  |  |  |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 192,1 | 0,088 | 0,625 |  |  |  | 15 |
| 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | 146,6 | 0,067 | 0,471 |  |  |  | 15 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) АСК

Таблица 15

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер источника выброса** | **Источник выделения (цех, участок, наименование технологического оборудования)** | **Контролируемое загрязняющее вещество** | **Наименование и тип приборов АСК** | **Год ввода АСК в эксплуатацию, планируемый или фактический** |
| **код** | **наименование** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 0006 | Стекловаренная печь | 2902033703300301 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)Сера диоксид (ангидрид сернистый)Азот (IV) оксид (азота диоксид) | Система автоматизированного контроля и учета выбросов ЗВ в атмосферу на стекловаренной печи | Планируемый 2027-2028 |

VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 16

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Загрязняющее вещество** | **Номера источников выбросов** | **Нормативы допустимых выбросов** |
| **на 20** |  | **г.** | **на 20** |  | **г.** |
| **№п/п** | **Наименование** | **Код вещества** | **Класс опасности** | **(20** | **25** | **–20** | **-2030** | **гг.)** | **(20** |  | **–20** |  | **гг.)** |
|  |  |
| **г/с** | **т/год** | **г/с** | **т/год** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| Для объекта воздействия на атмосферный воздух: |
| ООО «Стеклозавод «Ведатранзит» г. Гомель, ул. М. Ломоносова, 25 |
| *(наименование и местонахождение объекта воздействия)* |
| 1 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | 0301 | 2 | 0006 | 5,525 | 138,761 |  |  |
| 2 | Азот (II) оксид (азота оксид) | 0304 | 3 |  | 22,549 |  |  |
| 3 | Сера диоксид (ангидрид сернистый) | 0330 | 3 | 0,055 | 1,726 |  |  |
| 4 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 0337 | 4 | 2,328 | 73,058 |  |  |
| 5 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | 2902 | 3 | 0,264 | 8,191 |  |  |
| 6 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) | 0124 | 1 | 0,000225 | 0,007110 |  |  |
| 7 | Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) | 0183 | 1 | 0,000075 | 0,002370 |  |  |
| 8 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) | 0184 | 1 | 0,018037 | 0,568800 |  |  |
| 9 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | 2902 | 3 | 0145 | 0,011 | 0,076 |  |  |
| 10 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | 0301 | 2 | 0,067 | 0,471 |  |  |
| 11 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 0337 | 4 | 0,088 | 0,625 |  |  |
| 12 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | 2902 | 3 | 0027 | 0,004 | 0,051 |  |  |
| 13 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 0337 | 4 | 0005 | 0,102 | 3,224 |  |  |
| 14 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | 0301 | 2 | 0011 | 0,08 | 2,505 |  |  |
| 15 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 0337 | 4 | 0,126 | 3,946 |  |  |
| 16 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | 0301 | 2 | 0012 | 0,09 | 2,763 |  |  |
| 17 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 0337 | 4 | 0,13 | 4,093 |  |  |
| 18 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | 2902 | 3 | 6002 |  | 0,001 |  |  |
| 19 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | 2902 | 3 | 6003 | 0,004 | 0,02 |  |  |
| 20 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | 2902 | 3 | 6031 |  | 0,003 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Итого веществ I класса опасности | 0006 | 0,018337 | 0,57828 | х |  |
| Итого веществ II класса опасности | 00060145000500110012 | 5,762 | 144,5 | х |  |
| Итого веществ III класса опасности | 000601450027600260036031 | 0,338 | 32,617 | х |  |
| Итого веществ IV класса опасности | 00060145000500110012 | 2,774 | 84,946 | х |  |
| Итого веществ без класса опасности | х | 0 | 0 | х |  |
| ВСЕГО для объекта воздействия | х | 8,874 | 262,64128 | х |  |
| Суммарно по объектам воздействия природопользователя |
|  |  |  |  | х |  |  |  |  |
| Итого веществ I класса опасности | х | 0,018337 | 0,57828 | х |  |
| Итого веществ II класса опасности | х | 5,762 | 144,5 | х |  |
| Итого веществ III класса опасности | х | 0,338 | 32,617 | х |  |
| Итого веществ IV класса опасности | х | 2,774 | 84,946 | х |  |
| Итого веществ без класса опасности | х | 0 | 0 | х |  |
| ИТОГО | х | 8,874 | 262,64128 | х |  |

IX. Обращение с отходами производства

Баланс отходов

Таблица 17

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Операция** | **Степень опасности и класс опасности опасных отходов** | **Фактическое количество отходов, т/год** | **Прогнозные показатели** **образования отходов, тонн** |
| **на 20** | **30** | **г.** | **на 20** | **29** | **г.** |
| **(20** | **25** | **–20** | **28** | **гг.)** | **(20** |  | **–20** |  | **гг.)** |
|  |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1 | Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования |  1 | 0,154 | 0,380 | 0,380 |
| 2 |  13 | 161 | 89 | 89 |
| 3 |  14 | 0 | 0 | 0 |
| 4 |  2 | 0 | 0 | 0 |
| 5 |  3 | 56,342 |  58,169 | 58,169 |
| 6 |  4 | 85,855 | 109,798 | 738,798 |
| 7 | Неопасные | 21330,341 | 23021,81 | 23185,81 |
| 8 | С неустановленным классом опасности | 0 | 0 | 0 |
| 9 | ИТОГО образование и поступление | 21472,692 |  23190,157 | 23983,005 |
| 10 | Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания | 1 | 0 | 0,380 | 0,380 |
| 11 | 13 | 264 | 89 | 89 |
| 12 | 14 | 0 | 0 | 0 |
| 13 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 14 | 3 | 25,593 |  48,636 | 48,636 |
| 15 | 4 | 85,516 | 109,468 | 738,468 |
| 16 | Неопасные | 3,655 | 4,65 | 168,65 |
| 17 | ИТОГО передано отходов | 114,764 | 163,134 | 955,754 |
| 18 | Обезвреживание отходов | 1 | 0 | 0 | 0 |
| 19 | 13 | 0 |  0 | 0 |
| 20 | 14 | 0 | 0 | 0 |
| 21 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 22 | 3 | 0 | 0 | 0 |
| 23 | 4 | 0 | 0 | 0 |

Окончание таблицы

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 24 | ИТОГО на обезвреживание | 0 |  0 | 0 |
| 25 | Использование отходов | 1 | 0 | 0 | 0 |
| 26 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 27 | 3 | 0 | 0 | 0 |
| 28 | 4 | 0 | 0 | 0 |
| 29 | Неопасные | 21939,853 | 23000 | 23000 |
| 30 | ИТОГО на использование | 21939,853 | 23000 | 23000 |
| 31 | Хранение отходов | 1 | 0 | 0 | 0 |
| 32 | 13 | 0 | 0 | 0 |
| 33 | 14 | 0 | 0 | 0 |
| 34 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 35 | 3 | 0 | 0 | 0 |
| 36 | 4 | 0 | 0 | 0 |
| 37 | Неопасные | 0 | 0 | 0 |
| 38 | С неустановленным классом опасности | 0 | 0 | 0 |
| 39 | ИТОГО на хранение | 0 | 0 | 0 |
| 40 | Захоронение отходов | 1 | 0 | 0 | 0 |
| 41 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 42 | 3 | 7,239 |  9,529  |  9,529  |
| 43 | 4 | 0,261 | 0,330 | 0,330 |
| 44 | Неопасные | 17,16 | 17,16 | 17,16 |
| 45 | С неустановленным классом опасности | 0 | 0 | 0 |
| 46 | ИТОГО на захоронение | 24,66 | 27,019 | 27,019 |

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 18

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование отхода** | **Код отхода** | **Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн** | **Объект хранения, его краткая характеристика** | **Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Отходы производства, на которые необходимо установить степень и класс опасности на предприятии отсутствуют |

**X. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению**

**и (или) захоронению**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование отхода** | **Код отхода** | **Степень опасности и класс опасности опасных отходов** | **Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов** | **Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн** |
| **на 20** | **30** | **г.** | **на 20** | **29** | **г.** |
| **(20** | **25** | **–20** | **28** | **гг.)** | **(20** |  | **–20** |  | **гг.)** |
|  |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| На хранение |
| - | - |  - | - | - | - |
|  |  |  |  |  |  |
| На захоронение |
| Отходы производства подобные отходам жизнедеятельности населения | 9120400 | но | Полигон отходов Борьба (Ветковский р-н) | 17,16 | 17,16 |
| Отработанные масляные фильтры | 5492800 | 3 | 0,180 | 0,180 |
| Отработанные фильтр- полотна | 5820111 | 3 | 0,170 | 0,170 |
| Обувь кожаная рабочая, потерявшая потребительские свойства | 1471501 | 4 | 0,330 | 0,330 |
| Обтирочный материал, загрязненный маслами | 5820601 | 3 |  8,075 |  8,075 |
| Графит, графитная пыль | 3143200 | 3 |  | 1,104 | 1,104 |

**XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды**

Таблица 20

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование мероприятия, источника финансирования** | **Срок выполнения** | **Цель** | **Ожидаемый эффект (результат)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| 1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод |
| 1 | Проверка и своевременная замена запорной арматуры | постоянно | Рациональное использование водных ресурсов | Проверка и своевременная замена запорной арматуры |
| 2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха |
| 1 | Увеличение количества стеклобоя по отношению к шихте (до 35%) | 2022-2030 | Уменьшение количества сжигаемого природного газа на ед. выпускаемой продукции | Уменьшение количества сжигаемого природного газа на ед. выпускаемой продукции |
| 3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот |
| 1 | Замена люминесцентных ламп на светодиодные | 2022-2030 | Экономия потребления электрической энергии, уход от ртутьсодержащего отхода | Экономия потребления электрической энергии, уход от ртутьсодержащего отхода |
| 4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды |
| 1 | Увеличение количества стеклобоя по отношению к шихте (до 35%) | 2022-2030 | Большее использование отхода (стеклобоя) | Большее использование отхода (стеклобоя) |

**XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области**

**охраны окружающей среды**

Таблица 21

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Объект отбора проб и проведения измерений** | **Производственная (промышленная) площадка, цех, участок** | **Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме** | **Точка и (или) место отбора проб, их доступность** | **Частота мониторинга (отбора проб и проведения измерений)** | **Параметр или загрязняющее вещество** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Наименование объекта воздействия |
| 1 | Воздух вытяжной вентиляции | Участок ремонта форм | 0027 | Труба (доступно) | 1 раз/год | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |
| 2 | Отходящие газы сушильного барабана | Участок приготовления шихты | 0145 | Труба (доступно) | 1 раз/кв. | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)Азота оксиды (в пересчете на азота диоксид) |
| 3 | Отходящие газы стекловаренной печи | Участок стекловарения | 0006 | Труба (доступно) | 2 раз/мес. | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)Сера диоксид (ангидрид сернистый)Азота оксиды (в пересчете на азота диоксид) |
|  |  |  |  |  |  |  |

**XIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры**

**XIV. Система управления окружающей средой**

Таблица 22

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Показатель** | **Описание** |
| 1 | Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности |  |
| 2 | Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им |  |
| 3 | Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений |  |
| 4 | Выполненные за период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов |  |
| 5 | Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей | Прилагаются экологическая политика (если она существует), цели и целевые показатели |
| 6 | Наличие программы экологического усовершенствования для осуществления задач и целевых показателей |  |
| 7 | Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду |  |
| 8 | Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них |  |
| 9 | Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью |  |

Окончание таблицы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Показатель** | **Описание** |
| 10 | Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы, и другая документация системы управления окружающей средой |  |
| 11 | Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды |  |
| 12 | Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе |  |
| 13 | Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повтора |  |
| 14 | Информация о проводимом аудите или самоконтроле: регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства |  |
| 15 | Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое комплексным природоохранным разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Настоящим | ООО «Стеклозавод «Ведатранзит» |
|  | *(наименование юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество* |
|  |
| *(если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)* |

подтверждает, что:

информация, указанная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;

не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет областного и Минского городского комитетов природных ресурсов и охраны окружающей среды.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель организации |  |  |  |  |
| (индивидуальный предприниматель) |  |  |
|  | *(подпись)* | *(фамилия, инициалы)* |

|  |
| --- |
|  |
| *(дата)* |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |
| 1Общегосударственный классификатор Республики Беларусь ОКРБ 005-2011 «Виды деятельности», утвержденный постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 5 декабря 2011 г. № 85.2Заполняется с учетом значений, установленных в проектной документации по объектам водоснабжения и водоотведения, связанным с добычей (изъятием) вод и (или) сбросом сточных вод в окружающую среду, и утвержденных индивидуальных технологических нормативов водопользования.3Указывается количество ртутьсодержащих отходов (ртутных термометров, использованных или испорченных, отработанных люминесцентных трубок и ртутных ламп, игнитронов) в штуках.4Указывается количество отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (далее – ПХБ) (силовых трансформаторов с охлаждающей жидкостью на основе ПХБ, силовых конденсаторов с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ, малогабаритных конденсаторов с диэлектриком на основе ПХБ) в штуках. |