# Председателю Гомельского

# областного комитета

# природных ресурсов и охраны

# окружающей среды

# Кузьменко А.В.

# ул. Ирининская, 1

# 246050, г. Гомель,

ЗАЯВЛЕНИЕ

на получение комплексного природоохранного разрешения

Настоящим заявлением \_\_Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод - управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»\_

(полное наименование юридического лица в соответствии с уставом, фамилия, собственное имя, отчество если таковое имеется) индивидуального предпринимателя, место осуществления деятельности, связанной с воздействием на окружающую среду)

просит выдать комплексное природоохранное разрешение на 2024-2033

I. Общие сведения

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование данных | Данные |
| 1 | 2 | 3 |
| 1. | Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя | Гомельский областной исполнительный комитет, Жлобинский районный исполнительный комитет |
| 2. | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя, индивидуального предпринимателя | Корчик Дмитрий Александрович |
| 3. | Телефон, факс приемной, , электронный адрес, интернет-сайт | 8-02334-3-10-708-02334-5-55-20; ofwork@bmz.gomel.by |
| 4. | Вид деятельности по ОКЭД | 24100 |
| 5. | Учётный номер плательщика | 400074854 |
| 6. | Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей | 09.12.2016 рег. № 400074854 |
| 7. | Наименование и количество обособленных подразделений | Представительство Москва Представительство Минск  Филиал «Папоротное-Агро» |
| 8. | Количество работающего персонала | 11117 человек |
| 9. | Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе | водоснабжения \_\_\_\_\_\_ водоотведения \_\_\_\_\_\_ (канализации) |
| 10. | Наличие аккредитованной лаборатории | Аттестат аккредитации№ BY/112 2.0130 от 31.07.1995г.Срок действия: с 17 декабря 2020г. по 17 декабря 2025 г |
| 11. | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды  телефон, факс | Терещенко Алексей Леонидович  8-02334-5-51-49 |
| 12 | Сведения, предусмотренные в абзаце девятом части первой пункта 5 статьи 14 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур (в случае оплаты посредством использования автоматизированной информационной системы единого расчетного и информационного пространства) |  |

# II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, оказывающих воздействие на окружающую среду

# Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

# Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nп/п | Наименованиеобособленногоподразделения | Виддеятельностипо [ОКЭД](consultantplus://offline/ref=4EF60C3A6647D60B8610586BA53EADE09FDCC106EFCB4F2855575683A973BB66F15E9E5AE1AF2D4FA4E534BCF2jDiEL) | Местонахождения | Занимаемаятерритория, га | Проектнаямощность(фактическоепроизводство) тыс.тон |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод - управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» | Производство чугуна, стали и ферросплавов (24100), Производство стальных труб (27220), Производство проволоки (27340), Производство стального сортового (длинномерного) проката горячекатаного и кованого (катанки, прутков и т.д.) (27100) | Ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская обл. | 257,9 | 3000000 т (2344642 т ) |
| 2 | Представительство Москва | 51120 (деятельность агентов по оптовой торговле разными видами топлива, рудами и металлами в первичных формах, металлопрокатом, удобрениями и основными промышленными химикатами, синтетическими смолами и пластмассами, искусственными волокнами, резиновыми изделиями.) | Москва | - | - |
| 3 | Представительство Минск | 51120 (деятельность агентов по оптовой торговле разными видами топлива, рудами и металлами в первичных формах, металлопрокатом, удобрениями и основными промышленными химикатами, синтетическими смолами и пластмассами, искусственными волокнами, резиновыми изделиями.) | Минск | - | - |
| 4 | Филиал «Папоротное-Агро» | 04110 (Разведение крупного молочного скота) | ул. Крупской, 1 д. Папоротное. Жлобинский район 247214 | 8967 | 4500 голов скота, Фак. 3518 |

# Сведения о состоянии производственной (промышленной) площадки согласно карте-схеме на \_\_\_\_ листах.

# III. Производственная программа

# Таблица 3

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nп/п | Виддеятельности,основной поОКЭД | Прогнозируемая динамика объемов производства в % кпроектной мощности или фактическому производству | | | | |
| 2024 год | 2025 год | 2026год | 2027год | 2028-2033 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Производство чугуна, стали и ферросплавов (24100) | 104,7 | 76,6 | 76,6 | 76,6 | 76,6 |
| 2 | Производство стальных труб (27220) | 100,0 | 98,8 | 98,8 | 98,8 | 98,8 |
| 3 | Производство проволоки (27340) | 292,4 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 |
| 4 | Производство стального сортового (длинномерного) проката горячекатаного и кованого (катанки, прутков и т.д.) (27100) | 153,4 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 |

# Таблица 4

# IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов) с наилучшими доступными техническими методами

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции) | Краткая техническая характеристика | Наилучший доступный технический метод.Ссылка на источник, содержащий детальную характеристику | Сравнение и обоснование различий в решении |
| **1.ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО** | | | |
| 1.1 Подготовка металлошихты | Лом и отходы черных металлов после выгрузки из вагонов магнитно-грейферными кранами рассортировывается по направлениям переработки с выделением неразделанного лома для ножничной резки, крупногабаритного лома для ручной огневой резки.Лом, содержащий изделия, узлы, изготовленные из цветных и легированных металлов (меди, алюминия, хрома, никеля, титана, марганца и т.д.), а также неметаллические предметы складируется отдельно и подвергается последующей переработке ручной огневой резкой. Металлолом, не требующий дополнительной переработки, передается для складирования или загрузки в завалочные корзины.Неметаллические предметы, брак лома, накапливаются в специально отведенном месте - изоляторе брака, с последующей разбраковкой и вывозом на полигон отходов. Разделка негабаритного металлолома на габаритный производится ручным огневым способом, либо на пресс-ножницах. Это могут быть длинномерные металлоконструкции, вагонные рамы и обшивка, кузова и рамы автомобилей, желоба, арматура, отходы проката (уголки, швеллеры, двутавры, листовые и полосовые отходы), бытовой и промышленный лом. | 8.1.2 «Хранение под навесом и закрытые площадки для хранения лома»8.1.4 «Использование чистого лома для плавки и удаление песка из возвратного материала» [103,Vtreninging vfn Nederlandes Gemeenten,1998],[110,Vito,2001],[202,NWG,2002]8.1.5 «Внутренняя рециркуляция черного металлолома» [202,NWG,2002] Раздел 6, стр.100  Справочный документ по наилучшим доступным технологиям для кузнечного дела и литейного производства, П-ООС 17.02-01-2012, 2012 г | соответствует |
| 1.2 Производство извести | Производство извести осуществляется в прямоточно-противоточных регенеративных шахтных печах. В качестве сырья используется известняк, который предварительно подвергается дроблению до фракции крупностью 40-80 мм.После загрузке известняка в печь производится его обжиг при температуре от 650 до 800° С. Топливом служит природный газ с удельной теплотой сгорания от 7900 до 8100 ккал/м3.По окончании обжига производится дробление извести до размера фракции не более 50 мм, отсев фракции менее 5 мм, распределение кондиционной извести и отсева по отдельным бункерам, а также передача кондиционной извести электросталеплавильным печам и отсева другим потребителям. Выбросы при обжиге извести должны составлять   |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | концентрация мг/м3 | | Кальций оксид (известь негашеная) | 14,75 | | Азот (IV) оксид (азта диоксид) | 62,26 | | Сера диоксид | 9,33 | | Углерод оксид (окись угерода, уарный газ) | 128 |   При обжиге известняка получается побочный известковый продукт, отличающийся размером частиц и уровнем декарбонизации от требований производства: известняк (щебень, отсев, мелочь) - основное вещество СаСО3, пыль известковая доломитовая. Такой побочный продукт собирается непосредственно на выходе из печи в процессе её пуска или остановки, при грохочении. Что составляет 1,03 % от переработанного известняка. | Reference Document on Best Available Techniques in the Cement and Lime Manufacturing Industries December, May 2010, стр.224-226,244-246,263 таблица, 2.24 | Ист.72 (ИОУ-1) , Ист.1106 (ИОУ-3) не соответствует НДТМ, выбросы и технические параметры установок соответствуют проектному решению и не превышают требований ЭкоНиП. С учетом финансового положения на предприятии и запланированных затратах на другие более значимые источники выбросов для достижения требований НДТМ модернизация, реконструкция данного оборудования считается экономически не целесообразной. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.3 Выплавка металла | Выплавка металла производится в 100-тонных дуговых печах из предварительно подготовленного металлолома, с использованием ферросплавов, шлакообразующих, углеродсодержащих и других материалов. В печь загружают около 120 тонн металлошихты и производят её расплавление с помощью тепла электрической дуги, газокислородных горелок в автоматическом режиме. Кислородно-топливные горелки обеспечивают однородную плавку скрапа. Они также позволяют частично корректировать максимальную нагрузку подачи электроэнергии. Дополнительный подвод тепла, обеспечиваемый кислородно-топливными горелками и продувкой кислородом, приводит к уменьшению общего потребляемого количества энергии. В течение расплавления и доводки металла производятся продувка кислородом, наведение шлака, присадки различных материалов, постоянный контроль температур и химического состава расплавленного металла и шлака. Для оптимизации плавильного процесса обеспечивается вспенивание образующегося шлака. После доводки металла производится его слив в стальковш. Охлаждение сталеплавильных печей осуществляется водой, циркулирующей в оборотных контурах охлаждения.  Раскисление и легирование металла осуществляется в ковше во время выпуска присадками науглероживателя, ферромарганца, ферросилиция, силикомарганца, силикокальция и алюминия. Полученный шлак транспортируется на участок переработки в шлаковых чашах. Выбросы при выплавке стали должны составлять:   |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | концентрация мг/м3 | | Твердые частицы | 8,7-20,7 | | Углерод оксид | 149,41-298 | | Сера диоксид | 10,56-17 | | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | 2,78-27 | | 2.4.2 «Электродуговая печь (EAF»[237,HUT.2003] [32,CAEF, 1997], [161, UK Environmtnt Agency,2002]  [174, Браун, 2000]  [180, Assofond, 2002]  [32, CAEEF,1997]  3.2.3.5 «Шлаки»{171,Центр Исследований в Области Литья, 1999]  4.7 Эффективность использования энергии  [64,ETSU,1997],[202,TWG,2002] [46,ETSU,1995]  4.7.2 Индукционная электропечь: использование вторичного тепла [47, ETSU,1992]  Подогрев помещений с использованием горячего воздуха: Proffero,Oudenaarde (B). Metso Pfper Jyvaskyla Fooundry (F)  [47, ETSU,1992]  Справочник наилучших доступных технологий в промышленности по переработке черных металлов, Москва 2013., стр.21 | соответствует ист. №901;№14; №914ист.1,2,765 не соответствую НДТМ. По источникам 2,765 до 2024 года запланированы реконструкции которые позволят достичь нормативов НДТМ. Но, тем не менее, выбросы и технические параметры установок соответствуют проектному решению. |
| 1.4 Внепечная обработка металла | Внепечная обработка металла осуществляется на установках печь-ковш. После подачи стальковша с металлам производится его обработка и доводка до заданного химсостава:- продувка аргоном;- присадка шлакообразующих и дальнейшее раскисление шлака;- присадка ферросплавов и порошковой проволоки с наполнителями.В процессе обработки производят постоянный контроль температуры металла и его химического состава. После получения заданного химического состава металл передаётся на разливку. Выбросы от печи ковша составляют:   |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | концентрация мг/м3 | | Твердыечастицы | 18,9-48,6 | | Углерод оксид | 96-176 | | Сера диоксид | 165-192 | | Азот IV) оксид | 28-152 | | 4.2.2.2 «Метод пенообразования шлака» [202, TWG,2002] Выбросы в атмосферу НДТМ (EU) производство стали в дуговых электропечах [KT.1-KT/5]стр.80-92 | Ист.№1167,17 соответствует НДТМ Ист. 559 по твердым частицам не соответствует НДТМ, выбросы и технические параметры установки соответствуют проектному решению и не превышают требований ЭкоНиП. С учетом финансового положения на предприятии и запланированных затратах на другие более значимые источники выбросов для достижения требований НДТМ модернизация, реконструкция данного оборудования считается экономически не целесообразной. |
| 1.5 Разливка металла | Производство заготовок осуществляется на установках непрерывной разливки (МНЛЗ) сериями. Металл на разливку подают в стальковше. После открытия шиберного затвора стальковша металл наполняет промковш, после наполнения которого металлом производят к открытию ручьев МНЛЗ. После выхода на рабочую скорость разливки включаются системы автоматического поддержания уровня металла в кристаллизаторе и катушки электромагнитного перемешивания. Охлаждение кристаллизаторов и слитка производится водой. После получения слитков производится их порезка и маркировка. По ходу разливки производится отбор проб на определение химсостава и измерение температуры металла в ковшах. Охлаждение горячего металла и оборудования МНЛЗ осуществляется водой, циркулирующей в оборотных контурах охлаждения. | Справочное руководство по наилучшим доступным техническим методам в черной металлургии и их влияние на совершенствование охраны окружающей среды в Европейском Сообществе  8.5. Новейшие технологии и будущие разработки:  -непрерывная разливка стали «плавка на плавку» и горизонтальная разливка | соответствует |
| 1.6 Переработка шлака | Жидкий шлак подаётся на отвал в шлаковых чашах. На шлаковой эстакаде шлаковая чаша кантуется. Охлаждение шлака производится на открытом воздухе с помощью полива водой. Охлаждённый шлак перерабатывается на установке дробления до необходимой фракции. При дроблении шлака производится извлечение мелкого скрапа. Крупные куски скрапа отсортировываются с процессе подачи шлака на дробление.Дроблёный шлак отгружается потребителям, а отсортированный скрап используется в производстве стали. | Справочное руководство по наилучшим доступным техническим методам в черной металлургии и их влияние на совершенствование охраны окружающей среды в Европейском Сообществе  9. Производство стали в дуговых электропечах  9.3. Методы для выбора наилучших доступных технических методов:  КТ.4. Утилизация шлака дуговой электропечи, стр. 86 | соответствует |
| **2. ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО** | | | |
| 2.1 Стан 150 | Заготовка сечением 125х125 мм поступает в печь для нагрева заготовок, где нагревается до температуры 1250 градусов. После нагрева заготовка подается в 18-ти клетьевой стан непрерывной прокатки, затем в 10-ти клетьевой непрерывный проволочный блок с линией охлаждения, затем в 4-х клетьевой мини блок где прокатывается в катанку и сталь круглую. Катанка и сталь круглая с помощью виткообразователя укладывается на витками на транспортер линии воздушного охлаждения , затем на бунтоприемник ,где формируется моток массой 1,4 т. Моток подается на прессвязальные машины для обвязки. Увязанные мотки подаются на склад. После оформления сопроводительной спецификационной и отгрузочной документации и аттестации службой ОТК, замаркированная товарная катанка стальная и сталь горячекатаная круглая отгружается потребителю. Охлаждение горячего металла и оборудования прокатного стана осуществляется водой, циркулирующей в оборотных контурах охлаждения. Выбросы от нагревательной печи:  |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | Средняя концентрация мг/м3 | | Углерод оксид | 57 | | Азот (IV) оксид | 124 | | Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности), Декабрь 2001 г. Таблица 1 «Основные результаты в области наилучших доступных технологий для прокатки стали и связанных с этим показателей выбросов / сбросов/ потребления», стр. 3-7 | соответствует |
| 2.2 Стан 320 | Заготовка сечением 125х125 мм или 140х140 мм поступает в печь для нагрева заготовок, где нагреваются до температуры пластической деформации и затем подаются в линию прокатного стана. В линии прокатного стана заготовка, проходя через калибры20-ти прокатных клетей, образованных парами валков, прокатывается горячекатаный раскат, имеющий готовый профиль и размеры поперечного сечения, отвечающих требованиям контракта.После прокатки на стане горячекатаный раскат арматурной стали подвергается промежуточному раскрою на делительных ножницах на мерные длины от 80 до 100 м, которые затем охлаждаются на решетке холодильника. В зависимости от требований заказа арматурный прокат производится с термоупрочнением, либо без него. Термоупрочнение представляет собой операцию ускоренного и кратковременного охлаждения поверхности горячекатаного раската водой в трассе термоупрочнения .Завершающей операцией производства горячекатаной и термоупрочненной арматуры является порезка арматуры на товарные мерные длины от 6м до 24 м на ножницах холодной резки, формирование пакетов весом до 5 т и увязка их катанкой на вязальных машинах. Увязанные пакеты складируются в штабель. После оформления сопроводительной спецификационной и отгрузочной документации, оценки качества проката и аттестации службой ОТК замаркированный товарный металлопрокат загружается в железнодорожные вагоны. Охлаждение горячего металла и оборудования прокатного стана осуществляется водой, циркулирующей в оборотных контурах охлаждения. Выбросы от нагревательной печи:  |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | Средняя концентрация мг/м3 | | Углеродоксид | 78 | | Азот (IV) оксид | 245 | | Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности), Декабрь 2001 г. Таблица 1 «Основные результаты в области наилучших доступных технологий для прокатки стали и связанных с этим показателей выбросов / сбросов/ потребления», стр. 3-7 | соответствует |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.3 Стан 850 | | Заготовка сечением 250х300 мм и 300х400 мм поступает в подогревательную и нагревательную печи, где нагреваются до температуры пластической деформации и затем передаются в линию прокатного стана. В линии стана на двухвалковой реверсивной клети, поочередно проходя через калибры , образованные парой калиброванных валков, нагретая заготовка за 9-11 проходов прокатывается в горячекатаный раскат, имеющий профиль и размеры круга, в зависимости от требований заказа. Затем раскат на пиле горячей резки разрезается на мерные длины от 8 м до 12 м и передается на решетку реечного шагающего холодильника.Металлопрокат, подверженный образованию внутренних дефектов макроструктуры при ускоренном охлаждении на воздухе , передается в колодцы замедленного охлаждения, Охлажденный металлопрокат складируется на промежуточный склад. Затем металлопрокат передается в линию отделки , контроля его качества и формирования готового проката в товарную продукцию. При этом металлопрокат подвергается очистке поверхности от окалины на дробеструйной установке. Контролируется качество поверхности готового проката магнитофлюоресцентным методом или УЗК с последующей абразивной зачисткой выявленных дефектов. Контролируется качество внутренней структуры проката на ультразвуковой установке. После зачистки поверхности и удаления дефектного металла, готовый прокат разрезается на мерные товарные длины согласно заказа, маркируется, увязывается в товарные пакеты и передается на склад готовой продукции для подготовки к отгрузке. На товарную продукцию оформляются необходимые аттестационные и отгрузочные документы и затем отгружается потребителю железнодорожным или автомобильным транспортом. Охлаждение горячего металла и оборудования прокатного стана осуществляется водой, циркулирующей в оборотных контурах охлаждения.  Выбросы от нагревательной печи:   |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | Средняя концентрация мг/м3 | | Углерод окси | 88,4 | | Азот (I) оксид | 293 | | Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности), Декабрь 2001 г. Таблица 1 «Основные результаты в области наилучших доступных технологий для прокатки стали и связанных с этим показателей выбросов / сбросов/ потребления», стр. 3-7 | соответствует |
| **3. ТРУБОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО** | | | | |
| 3.1Производство горячекатаных труб | | Круглая горячекатаная трубная заготовка диаметрами 140 и 160 мм в виде штанг длиной от 4000 до 9600 мм со склада готовой продукции стана 850 поступает в трубопрокатный цех, разгружается с помощью электромостовых кранов и поплавочно укладывается на складе заготовок, либо сразу передаётся на отметку + 5 м для порезки на длины от 750 до 4200 мм и посада в печь.Горячекатаная круглая заготовка диаметром 140 и 160 мм подвергается нагреву в кольцевой нагревательной печи трубопрокатного цеха до температуры пластической деформации, а затем задаётся в косовалковый прошивной стан поперечно-винтовой прокатки с двухопорными валками грибовидной формы. В прошивном стане заготовка, проходя непрерывно через грибовидные валки, направляемая дисками Дишера по прошивной оправке прошивается в гильзу. Полученная гильза с помощью рольганга транспортируется к устройству ввода оправки с последующей прокаткой на стане PQF – четырех клетьевом трех валковом стане непрерывного типа с одной клетью предварительного обжатия. После прокатки на стане PQF черновая труба вместе с оправкой транспортируется к трёхклетьевому стану – извлекателю. В клетях стана производится снятие трубы с оправки, которая в это время удерживается специальным устройством. После стана – извлекателя освобождённая от оправки труба передаётся по транспортному рольгангу к печи промежуточного подогрева индукционного типа, для выравнивания температур по длине и сечению черновой трубы. После индукционной печи трубы по транспортному рольгангу передаются на двадцати восьми клетьевой безоправочный непрерывный редукционно-растяжной стан с трёхвалковыми клетями, для получения чистовой трубы.После редукционно-растяжного стана происходит транспор-тировка труб по транспортному рольгангу, а затем их боковое выбрасывание на поле холодильника с помощью специального устройства, где шагающие балки с электромеханическим приводом осуществляют перемещение труб по полю холодильника. В конце холодильника трубы с помощью системы поворотных консолей передаются на два параллельно расположенных рольганга, по которым транспортируются к двум пилам пакетной резки, где осуществляется обрезка переднего и заднего концов труб с утолщёнными стенками, а также порезка на мерные длины от 6 до 15 м и далее поступают на правильную машину, на устройство продувки внутренней поверхности, а затем на установку контроля вихревыми токами. После вихретокового контроля, если потребитель не требует гидроиспытаний, обработки торцов, ультрозвукового контроля и нанесения антикоррозионного покрытия трубы поступают к чернильной маркировочной машине матричного типа, где на них наносится маркировка. После чего упакованные, увязанные и сформированные в товарные пачки трубы краном транспортируются на склад готовой продукции.После установки контроля вихревыми токами трубы могут передаваться на участок термообработки.Охлаждение горячего металла и оборудования прокатного стана осуществляется водой, циркулирующей в оборотных контурах охлаждения.Выбросы от нагревательной печи:  |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | Средняя концентрация мг/м3 | | Углерод оксид | 299,8 | | Азот (II) оксид | 296,6 | | Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности), Декабрь 2001 г. Таблица 1 «Основные результаты в области наилучших доступных технологий для прокатки стали и связанных с этим показателей выбросов / сбросов/ потребления», стр. 3-7 | соответствует |
| МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО | | | |
| Сырье для производства метизной продукции. Склад катанки. | Исходным материалом для изготовления проволоки-заготовки под готовую продукцию является катанка собственного производства в бухтах диаметром 5,5 мм.Для металлокорда обычной прочности используется катанка диаметром 5,5 мм из марки ст65К, 70К с содержанием углерода 0,67 - 0,75%.Для производства высокопрочного металлокорда используется катанка диаметром 5,5 мм из марки ст75 К с содержанием углерода 0,75 - 0,80%; ст80К с содержанием углерода 0,80 - 0,85%;.Для производства сверхвысокопрочного и ультрапрочного металлокорда используется катанка диаметром 5,5 мм из марки ст85К с содержанием углерода 0,85 – 0,90%; 90 К с содержанием углерода 0,90-0,95 %.Для производства проволоки бортовой с бронзовым покрытием стандартной прочности используется катанка диаметром 5,5 мм повышенной чистоты марки ст65Б, 70Б с содержанием углерода 0,65 - 0,76 %.Для производства высокопрочной проволоки бортовой с бронзовым покрытием используется катанка диаметром 5,5 мм повышенной чистоты марки ст75Б, 80Б, 85Б, 90Б с содержанием углерода 0,75 - 0,92 %.Для изготовления проволоки РМЛ используется катанка:- диаметром 5,5 мм марок ст45, 65К, 70К, 75К, 80К, 85К, 90К |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Травление катанки | Установка травления туннельного типа с каскадным расположением ванн травления и промывки, объединенная в одну линию с ванной бурирования и сушильной камерой.Технологический процесс травления и подготовки поверхности катанки к волочению включает в себя следующие операции:- подготовка бухт к загрузке в установку - Бухты укладывают на цепной транспортер и подают в зону загрузки, затем бухта в ручном режиме подвешивается на травильный крюк, который направляется по кольцевому подкрановому пути в стартовую зону установки вибрационного травления; - механическое удаление окалины (стряхивание окалины вибрацией бухт) -Травильный крюк с бухтой поступает в шлюзовую камеру вибрационного встряхивания, где происходит частичное удаление окалины.химическое травление. Процесс химического травления проводят в водном растворе соляной кислоты в трех последовательно расположенных погружных ваннах каскадного типа. Использованная травильная кислота восстанавливается на установках регенерации и повторно используется в технологическом процессе.промывка. На выходе из ванн травления бухты подвергаются промывке в трех расположенных последовательно ваннах методом погружения (во второй ванне дополнительно душирующая промывка), вторая и третья ванны промывки (нейтрализации) заполнены раствором тринатрийфосфата;подготовка поверхности катанки к волочениюЗаключается в нанесении на поверхность слоя буры путем погружения в ванну бурирования;сушка. Подвергается сушке в однокамерной печи непрямого газового нагрева, в которой циркулирует горячий воздух, для удаления следов влаги. Подвод тепла осуществляется с помощью автоматически работающих газовых горелок;разгрузка катанки. Бухта катанки в автоматическом режиме подается в зону разгрузки и на поворотном столе в ручном режиме выводится крюк из бухты, стол разворачивается на 90º, бухта катанки одевается на металлический якорь и транспортируется на следующий передел.  |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | Средняя концентрация мг/м3 | | Соляная кислота | 2-2,65 | |  |  | | Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности)  таб. 2 «Важнейшие результаты, касающиеся НДТ и показателей потребления при холодной прокатке» – стр.11:  - минимизация образования сточных вод;  - обработка сточных вод;  таб. 3 «Важнейшие результаты, касающиеся НДТ и связанных с ними показателей выбросов /потребления при волочении проволоки» - стр. 12:  - погружное травление;  - травление;  - значения выбросов, достигаемые с помощью НДТ | соответствует |
| Грубое волочение травленой катанки | Волочение катанки производят на прямоточных 6-ти, 7-ми, 9-ти, 10-ти, 13-ти кратных станах. Исходным материалом для изготовления проволоки-заготовки является травленная и бурированная катанка. Волочение производится до готового размера от 1,30 мм до 5,0 мм.На намоточном устройстве используют катушки с диаметром фланца 1000 мм.Размоточные устройства безынерционные двухпозиционные для разматывания катанки с якорей.Волочение проволоки производится с использованием твердосплавных волок.При волочении используется сухая смазка «Лубрифил VA 7001», Traxit SL 4040. Волочильные станы герметичны и обеспечены газоочистными установками | Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности)  таб. 3 «Важнейшие результаты, касающиеся НДТ и связанных с ними показателей выбросов /потребления при волочении проволоки» - стр. 12: - сухая тяга (сухой способ) | соответствует |
| Патентирование и подготовка поверхности катанки к волочению | 24-х ниточный агрегат патентирования предназначен для патентирования холоднотянутой заготовки, удаления образовавшейся при этом окалины и нанесения подсмазочного слоя в виде буры. Агрегат разделен на 2 секции по 12 ниток в каждой.Характеристика агрегата: DV=72, где:- D - диаметр проволоки, мм,- V - скорость прохождения проволоки через агрегат, м/мин.Исходным материалом для патентирования является холоднотянутая проволока-заготовка, поступающая на агрегат на катушках с диаметром фланца 1000 мм.Размоточный механизм снабжен вытяжным барабаном с промежуточным накопителем для осуществления замены катушки без остановки оборудования.Патентирование и подготовку поверхности проволоки осуществляют по следующей схеме:- непрерывная размотка проволоки с катушек;- нагрев в печи патентирования –нагрев проволоки осуществляется за счет тепла, получаемого при сгорании природного газа в печи конвекционного типа с четырьмя зонами регулируемой температуры нагрева и одной зоной предварительного нагрева;- охлаждение в расплаве свинца (поверхность свинца полностью покрыта слоем сухой коксовой мелочи высотой не менее 6 см);- на выходе из свинцовой ванны очистка проволоки от свинца на наклонной плите в слое кокса не менее 3 см;- охлаждение и промывка технологической водой качества PW;- травление в растворе соляной кислоты;- промывка холодной водой; - обдув сжатым воздухом;  - промывка горячей водой; - нанесение слоя буры на поверхность проволоки;- сушка проволоки;- нанесение сухой волочильной смазки;- непрерывная намотка проволоки на катушку.  |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | Средняя концентрация мг/м3 | | Свинец и его органические соединения. | 0,08-0,09 | | Оксид углерода | 52-75 | | Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности)  таб. 2 «Важнейшие результаты, касающиеся НДТ и показателей потребления при холодной прокатке» – стр.11:  - минимизация образования сточных вод;  - обработка сточных вод;  таб. 3 «Важнейшие результаты, касающиеся НДТ и связанных с ними показателей выбросов /потребления при волочении проволоки» - стр. 12:  - травление;  - непрерывный отжиг и патентирование низколегированной проволоки;  - значения выбросов, достигаемые с помощью НДТ | По СО не соответствует При проектировании объекта не требовалось соответствие НДТМ. Выбросы от данных установок соответствует проектному решению, и не превышает ЭкоНиП.  С учетом финансового положения на предприятии и запланированных затратах на другие более значимые источники выбросов для достижения требований НДТМ модернизация, реконструкция данного оборудования считается экономически не целесообразной. |
| Среднее волочение | Волочение патентированной заготовки и холоднотянутой заготовки производят на прямоточных 9-ти кратных станах с автоматическим регулированием натяжения проволоки между вытяжными барабанами. Стан оснащен эффективной системой охлаждения проволоки и волок, обеспечивающей температуру проволоки не более 50°С. при намотке. На размоточном и намоточном устройствах используют катушки с диаметром фланца 1000 мм. Размоточные устройства инерционные двухпозиционные для разматывания проволоки-заготовки с катушек. Волочение проволоки производится с использованием твердосплавных волок.При волочении используется сухая смазка «Лубрифил VA 7001», Traxit SL 4040. Волочильные станы герметичны и обеспечены газоочистными установками | Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности)  таб. 3 «Важнейшие результаты, касающиеся НДТ и связанных с ними показателей выбросов /потребления при волочении проволоки» - стр. 12: - сухая тяга (сухой способ) | соответствует |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4.6 Бронзированиепроволоки-заготовки | 22-ти блочный (2 секции по 11 блоков) и 24-х (2 секции по 12 блоков) блочный агрегаты для бронзирования бортовой проволоки.Исходным материалом для бронзирования является холоднотянутая проволока готового размера, которая подвергается отпуску и бронзированию на агрегате.Технологический процесс включает в себя следующие операции:- размотка проволоки с катушки с размером фланца 1000 мм;- отпуск в ванне с расплавом свинца, поверхность свинца полностью покрыта равномерным слоем коксовой мелочи от 3 до 4 см;- на выходе из свинцовой ванны, на наклонной, прохождение через слой коксовой мелочи с целью исключения выноса свинца на поверхности проволоки;- охлаждение и промывка водой;- электрохимическое травление (первая ванна - снятие слоя окислов и остатков волочильной смазки осуществляется в растворе серной кислоты в первой ванне);- на выходе из ванны травления проволока проходит обдув сжатым воздухом и промывку холодной водой;- электролитическое травление (вторая ванна – окончательная подготовка поверхности проволоки к нанесению покрытия);- промывка холодной водой- нанесение бронзового покрытия осуществляется в растворе бронзирования с использованием реактивов, содержащих сульфат меди, сульфат олова.- промывка холодной водой;- промывка горячей водой;- сушка горячим воздухом;- нанесение защитного антикоррозионного покрытия из раствора инденкумароновой смолы погружным способом;- намотка проволоки на катушку с диаметром фланца 760 мм.Для удаления глета, шлама из свинцовой ванны применяют восстановитель свинца.При приготовлении технологических растворов используется деминерализованная вода. Для получения деминерализованной воды и воды ионообменной, применяемой для промывок, используют ионообменные смолы (катионит и анионит).  |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | Средняя концентрация мг/м3 | | Соляная кислота | 2-2,65 | | Свинец и его органические соединения. | 0,038-0,009 | | Оксид углерода | 52-75 | | Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности)  таб. 6 «Важнейшие результаты относительно НДТ и связанных с ними показателей выбросов /потребления при нанесении покрытий на проволоку» – стр.19:  - травление;  - потребление воды;  - сточные воды;  таб. 3 «Важнейшие результаты, касающиеся НДТ и связанных с ними показателей выбросов /потребления при волочении проволоки» - стр. 12:  - непрерывный отжиг и патентирование низколегированной проволоки;  - значения выбросов, достигаемые с помощью НДТ | По СО не соответствует При проектировании объекта не требовалось соответствие НДТМ. Выбросы от данных установок соответствует проектному решению, и не превышает ЭкоНиП. С учетом финансового положения на предприятии и запланированных затратах на другие более значимые источники выбросов для достижения требований НДТМ модернизация, реконструкция данного оборудования считается экономически не целесообразной. |
| Патентирование и латунирование проволоки-заготовки | Агрегаты патентирования-латунирования проволоки-заготовки:- 24-х-ниточный агрегат DV=76 (90) разделен на 2 секции по 12 ниток,- 40-ка-ниточный агрегат DV=60 (72) разделен на 4 секции по 10 ниток,- 44-х-ниточный агрегат DV=60 разделен на 2 секции по 22 нитки.- 44-х-ниточный агрегат DV=60 разделен на 4 секции по 11 ниток.DV - характеристика агрегата: где:- D - диаметр проволоки, мм,- V - скорость прохождения проволоки через агрегат, м/мин.Исходным материалом для патентирования-латунирования является холоднотянутая проволока-заготовка поступающая на агрегат на катушках с диаметром фланца 1000 мм.Технологический процесс патентирования с последующим латунированием включает в себя следующие операции:- непрерывная размотка проволоки в катушки;- нагрев печи патентирования -нагрев проволоки осуществляется за счет кинетической энергии газообразных продуктов сгорания природного газа, получаемого при сгорании природного газа в печи конвекционного типа с четырьмя зонами регулируемой температуры нагрева и одной зоной предварительного нагрева;- охлаждение в расплаве свинца (поверхность свинца полностью покрыта слоем сухой коксовой мелочи высотой не менее 6 см);- на выходе из свинцовой ванны очистка проволоки от свинца на наклонной плите в слое кокса не менее 5 см;- охлаждение и промывка технологической водой качества PW;- электрохимическое биполярное травление в растворе серной кислоты;- промывка водой качества PW с обдувом сжатым воздухом;- электрохимическое нанесение покрытий:1 этап - электролитическое нанесение меди в пирофосфатном электролите меднения (щелочное меднение) с использованием пирофосфата калия, пирофосфата меди, нитрата аммония, аммиака, пирофосфорной кислоты, оксалата калия, медных анодов;- ванна улавливания и ванна промывки технологической водой PW с обдувом сжатым воздухом;2 этап - электролитическое нанесение меди в сернокислом электролите меднения (кислое меднение) с использованием сульфата меди, серной кислоты, медных анодов;- ванна улавливания и ванна промывки технологической водой PW с обдувом сжатым воздухом;3 этап - электролитическое нанесение цинка в сернокислом электролите цинкования; с использованием сульфата цинка, сульфата алюминия, сульфата натрия, цинковых анодов;- ванна улавливания и ванна промывки технологической водой PW с обдувом сжатым воздухом;- сушка посредством обдува горячим воздухом;- термодиффузионная обработка медно-цинкового покрытия методом индукционного нагрева или в псевдокипящем слое песка или электрокотактным способом;- охлаждение водой с обдувом вжатым воздухом;- фосфорнокислое травление в растворе фосфорной кислоты для удаления окисной пленки с латунного покрытия;- сушка посредством обдува горячим воздухом;- непрерывная намотка проволоки на катушку с диаметром фланца 800 мм.Для удаления глета и шлама из свинцовой ванны применяется восстановитель окислов свинца.Для приготовления растворов электролитов используется деминерализованная вода.Для получения деминерализованной воды и очистки воды для промывок используют ионообменные смолы (катионит и анионит). Активированным углем удаляются органические примеси из электролитов. Выбросы при патентировании:   |  |  | | --- | --- | | Наименование вещества | Средняя концентрация мг/м3 | | Свинец и его органические соединения. | 0,038-0,009 | | Оксид углерода | 52-75 | | Олово и его соединения | 0,0038 | | Серная кислота | 0,88 – 1,11 | | Медь и ее соединения | 0,008 | | Аммиак | 3,8 – 7,5 | | Ортофосфорная кислота | 0,27 | | Азота диоксид | 14,34 – 35,156 | | Integrated Pollution Prevention and Control  Reference Document on Best Available Techniques for the  Surface Treatment of Metals and Plastics, August 2006  Tab. 5.4  Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности)  таб. 6 «Важнейшие результаты относительно НДТ и связанных с ними показателей выбросов /потребления при нанесении покрытий на проволоку» – стр.19:  - травление;  - потребление воды;  - сточные воды; | соответствует |
| Тонкое волочение | Исходным материалом для изготовления тонкой латунированной проволоки является латунированная проволока-заготовка.Размоточное устройство волочильных станов - вертикальное сдвоенное.Тип катушки на размотке используется с диаметром фланца 800 мм.Волочение проволоки производится на твердосплавных волоках.Волочение производится до готового размера тонкой латунированной проволоки от 0,15 до 0,81 мм.В процессе волочения используется эмульсия для волочения на основе концентрата «Multidraw VSV 77R», «Multidraw STC 05». Для подачи эмульсии в смазочный конус волоки предусмотрены сопла подачи эмульсии. Циркуляция эмульсии непрерывная.Приготовление эмульсии рабочей концентрации производится на станциях приготовления эмульсии. Для подавления грибков, плесени в эмульсию добавляется бактерицид «Acticide MV - 14».Для облегчения свивки металлокорда используется смазка «ADITTIVO-TO».На намотке используется тип катушки с диаметром фланца 105 мм,150 мм, 185 мм, 190 мм, 255 мм, BS-60, ВР-60. | Рекомендательный справочный документ по наилучшим доступным технологиям в черной металлургии (сталелитейной промышленности)  таб. 3 «Важнейшие результаты, касающиеся НДТ и связанных с ними показателей выбросов /потребления при волочении проволоки» - стр. 12: - мокрая тяга (мокрый способ) | соответствует |
| Свивка металлокорда | Тонкая латунированная проволока после испытаний поступает на склады канатных участков.Технологический процесс изготовления металлокорда состоит из технологических операций:- свивка прядей 1х2хd; 1x3xd; 1x4xd; 1x5xd; 1x7xd осуществляется на машинах:- одинарного кручения -; СД2/6+1- двойного кручения - СД2/2+1; ТД2/202; ТД2/401; ТД2/402; ТД2/601; RI/10; CДТ-10, СД/ТД, МДК2/202; DV5/4+3.- свивка сердечника конструкций 3+9xd; 3+8xd и свивка передельного металлокорда конструкций 3+9xd; 3хd1/9xd2; 1хd127xd2 осуществляется на машинах двойного кручения RI-10.- свивка передельного металлокорда конструкций 3+9+15xd; 3+8+13xd; 2+7хd; 7x4хd, 7х7хd и готовый металлокорд конструкций 7x4хd; 1хd1+18xd2CC изготавливается на канатных машинах двойного кручения RIR-15.- свивка передельного металлокорда 7х(3+9хd) и 7х(3+9+15хd) изготавливается на конатной машине DTAF 630/7;- свивка готового металлокорда без оплетки конструкций:- 2xd; 3xd; 2+2xd; 4xd; 3x5xd; 3x3xd; 1x3xdOC; 1x4xdOC; 1x5xdOC; 2+1xd; 3x7xdHE; 4x4xdHE; 3x4dxHE изготавливается на машинах двойного кручения ТД2/202 ; ТД2/401; ТД2/402; ТД2/601; СД/ТД; МДК2/202; RI-10M; RI-10BM; СД2/2+1; DV5/4+3.- 3x5xd; 7x4xd; 7x3xd изготавливаются на машинах одинарного кручения СД2/6+1; ТД2/401.- 3xd1/6xd2CC изготавливается на машинах двойного кручения СДТ-10; RI-10M; RI-10BM.- 3xd1+6xd2; 3xd1+9xd2; 3xd1/9xd2 изготавливается на канатных машинах: одинарного кручения СД2/6+1; двойного кручения СДТ-10; ТД2/601; RI-10M; RI-10BM.- оплетка металлокорда:- передельный металлокорд поступает на оплёточные машины FV84/2A или FV88/2A, где оплетается проволокой диаметром 0,15 и 0,20 мм и выпускается готовым металлокордом конструкций: 3+9хd+0,15; 7x4xd+0,15; 2+7xd+0,15; 3+8+13хd+0,15; 3+9+15xd+0,15; 3хd1/9xd2+0,15; 1x27xd+0,15, 7х(3+9хd)+0,20 и 7х(3+9+15хd)+0,20;- сортировка и формирование партий;- лабораторные испытания, оценка качества металлокорда. |  |  |
| Упаковка готовой продукции | Металлокорд для шин, проволока для рукавов высокого давления (РМЛ)Катушки с металлокордом и РМЛ устанавливают на пластиковые сепараторы, которые помещают в мешок из полиэтилена, находящийся в картонной коробке с габаритными размерами 810х1075х1150 мм. Коробки изготавливаются из гофрированного картона. Картонную коробку устанавливают на деревянный или пластиковый поддон с габаритными размерами 1080х820х166 мм или 1100х830х185 мм.Для поглощения влаги в каждую картонную коробку с металлокордом на каждый слой вкладывается силикагель от 300 до 600г упакованный в мешочки из хлопчатобумажной ткани или синтетического нетканого материала.Воздух из полиэтиленового мешка откачивается, и мешок герметично запаивается.Картонная коробка крепится к деревянному поддону полипропиленовой или полиэстеровой лентой.Пластиковые поддоны, сепараторы и катушки являются многооборотной возвратной тарой.Проволока стальная бронзированная для бортовых колец шинУпаковка бухтБухта проволоки прочно увязывается в шести местах стальной лентой. Для обеспечения защиты поверхности проволоки от коррозии и повреждения под ленту укладывается картонная прокладка.Моток проволоки герметично упаковывается в термоусадочный полиэтилен. Снизу между мотком и полиэтиленом помещается диск из картона.Для поглощения влаги внутрь мотка вкладывается силикагель не менее 300 г упакованный в мешочки из хлопчатобумажной ткани или синтетического нетканого материала.Упакованный в термоусадочный полиэтилен моток оборачивается полосой из картона, которая фиксируется стальной металлической лентой.Две упакованные бухты укладываются на деревянный поддон размером 740х740х160 мм. Между бухтами прокладывается картонный диск. Такие же диски прокладываются и между нижним мотком и поддоном.Боковая поверхность комплекта из двух бухт оборачивается картонной полосой. Комплект скрепляется упаковочной лентой с поддоном в двух местах.Масса брутто одного упаковочного места от 750 до 840 кг.Упаковка катушекКатушка с проволокой оборачивается двумя полосами антикоррозионной бумаги размером 170х2400 мм, затем оборачивается тремя оборотами стрейч –пленки с захватом фланцев катушки.Катушки с проволокой в количестве двух-трех штук устанавливаются на металлический поддон (рэк-транспортный контейнер). Крепление катушек между собой (через отверстия катушек) и поддоном производятся стальной лентой. Катушки загруженные в рэк, фиксируются стопором. Масса брутто одного упаковочного места от 1680 до 1740 кг.Проволока различного назначенияПоставляется на катушках с диаметром фланца катушки 800 мм, 1000 мм, BS60.Поставляется в бухтах массой 400, 1000 кг, 1400 кг. Бухты увязываются стальной металлической лентой не менее чем в четырех местах.Фибра из стальной проволоки для дисперсного армирования бетонаФибру упаковывают в картонные коробки с габаритными размерами 247х247х270 мм. Коробки помещают в мешок из полиэтилена находящийся в картонной коробке с габаритными размерами 810х1075х1150 мм в четыре слоя по схеме 3х4х4. Картонную коробку устанавливают на деревянный поддон с габаритными размерами 1080х820х166 мм и крепят к деревянному поддону полипропиленовой или полиэстеровой лентой.Коробки с габаритными размерами 110х335х485 мм, 160х335х485, 125х335х485 устанавливают на деревянный поддон с габаритными размерами 1080х820х166 мм и оборачивают «стрейч» пленкой.Гвозди строительныеГвозди поставляются в картонных коробках с габаритными размерами 250х190х150мм, 250х190х180мм. Коробки с гвоздями устанавливаются на деревянный поддон.Сетка стальная плетенная одинарнаяСетка поставляется в рулонах. Торцы рулона сетки и край полотна сетки перевязываются низкоуглеродистой проволокой диаметром 1,2-2,0 мм, обвязываются картоном и устанавливаются на деревянные поддоны. |  |  |

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Цель водопользования | Вид специального водопользования | Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование | Место осуществления специального водопользования |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | хозяйственно-питьевые нужды | добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в т.ч самоизливающихся буровых скважин | подземные воды, бассейн реки Днепр, система водоснабжения КЖУП «Уником» (вода питьевая) | г.Жлобин |
| 2 | противопожарные нужды |
| 3 | нужды промышленности | изъятие поверхностных вод с применением водозаборных сооружений | поверхностные воды из реки Днепр, бассейн реки Днепр | г.Жлобин |
| добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в т.ч самоизливающихся буровых скважин | подземные воды, бассейн реки Днепр | г.Жлобин |
| 4 | иные нужды  (отведение сточных вод): | сброс сточных вод в окружающую среду после очистки на сооружениях биологической очистки в естественных условиях (на полях фильтрации, полях подземной фильтрации, в фильтрующих траншеях, песчано-гравийных фильтрах), а также через земляные накопители; | поля фильтрации (пруд-испаритель с фильтрующим дном), бассейн реки Днепр | г. Жлобин |
| сброс сточных вод в окружающую среду с применением гидротехнических сооружений и устройств, в том числе через систему дождевой канализации | река Добысна, бассейн реки Днепр | г. Жлобин |
|  | система канализации другого юридического лица – КЖУП «Уником» (хозяйственно-бытовые, производственные, поверхностные сточные воды) | г. Жлобин |
|  | система канализации другого юридического лица – ОАО «АФПК «Жлобинский мясокомбинат»(хозяйственно-бытовые сточные воды) | г. Жлобин |
|  | водонепроницаемый выгреб, бассейн реки Днепр | г. Жлобин |

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды** | **Описание производственных процессов** |
| **1** | **2** | **3** |
| 1 | Производство литой заготовки на МНЛЗ-1,2,3 в стальцехах ЭСПЦ-1,2 | Выплавка металла производится в 100-тонных дуговых печах из предварительно подготовленного металлолома, с использованием ферросплавов, шлакообразующих, углеродсодержащих и других материалов. В печь загружают около 120 тонн металлошихты и производят её расплавление с помощью тепла электрической дуги, газокислородных горелок в автоматическом режиме. После доводки металла производится его слив в стальковш. После подачи стальковша с металлом производится его внепечная обработка на установках ПК и доводка до заданного химсостава. В процессе обработки производят постоянный контроль температуры металла и его химического состава. После получения заданного химического состава металл передаётся на разливку. После открытия шиберного затвора стальковша металл наполняет промковш, после наполнения которого металлом производят к открытию ручьёв МНЛЗ. После выхода на рабочую скорость разливки включаются системы автоматического поддержания уровня металла в кристаллизаторе и катушки электромагнитного перемешивания. Охлаждение кристаллизаторов и слитка производится водой. После получения слитков производится их порезка и маркировка. По ходу разливки производится отбор проб на определение химсостава и измерение температуры металла в ковшах. Охлаждение сталеплавильных печей, слитка и оборудования МНЛЗ осуществляется водой, циркулирующей в оборотных контурах охлаждения. В сталеплавильных цехах образуются сточные воды от системы охлажденияэлектроплавильных печей, охлаждения установок непрерывной разливки стали, прямого охлаждения слитка, дегазации стали. |
| 2 | Производство проката в сортопрокатных цехах № 1 и № 2  на разнопрофильных прокатных станах 150,320,850,150/370 | В технологическом процессе участвуют: мелкосортовой непрерывный 20-клетьевой стан 320/150 с линией изготовления горячекатаного и термоупрочненного сортового проката, проволочный 10-клетьевой блок Моргана с системой охлаждения Стельмора; комплекс оборудования по упаковке и обвязке продукции и среднесортовой дуореверсивный стан 850 с комплексом оборудования по отделке проката, включающим дробеструйную установку для удаления окалины с поверхности проката, установку ультразвукового контроля макроструктуры, установку магнитофлуоресцентного контроля наличия поверхностных дефектов проката, установку абразивной зачистки дефектов поверхности, агрегат холодной резки проката на мерные длины и обвязки товарной продукции, колодцы замедленного охлаждения для нормализации и противофлокенной обработки, а также мелкосортный проволочный стан с нагревательной методической печью, с шагающими балками фирмы «Danieli» (Италия), предназначена для нагрева заготовок и блюмов из низкоуглеродистой или высокоуглеродистой стали с последующей их передачей. Загрязненные сточные воды в прокатных цехах получаются от охлаждения валков, шеек валков и подшипников, смыва и транспортировки окалины, а также охлаждения вспомогательных механизмов - пил, ножниц и др.  Сточные воды сталеплавильного и прокатного производств проходят очистку непосредственно в процессе работы водоохлаждаемого цикла от нефтепродуктов, окалины и шламов на водных хозйствах ЭнЦ. Окалина после извлечения на ямах окалины реализуется потребителям, шламы обезвоживаются на фильтрпрессах и декантерах и вывозятся на полигон, собранные нефтепродукты передаются на котельную. Солевые продувки открытых контуров передаются на переработку на очистные установки. |
| 3 | Производство бесшовных труб | В состав технологического оборудования входят печь с вращающимся подом, закалочная печь, печь отпуска, комплекс оборудования по отделке труб.  Охлаждение водой по замкнутым контурам производится с целью поддержания необходимого для нормальных условий технологического процесса температуры, снижения температуры продукции до требуемых пределов (непрерывная разливка стали, охлаждение отходящих газов и т.п.), а также предохранения от прогара и перегрева, при котором возможна потеря прочности элементов конструкций и деталей оборудования металлургических агрегатов (печи, валки прокатных станов, шибера горячего дутья и т.п.). |
| 4 | Производство корда и проволоки  в сталепроволочных цехах | В технологическом процессе участвуют установки солянокислого вибрационного травления, станы грубого волочения 6/560, 7/560,9/550, станы среднего волочения 9/350, 24-ниточные, протяжные агрегаты патентирования со свинцовыми ваннами, агрегаты латунирования с установками электроконтактной (СтПЦ-1) и индукционной (СтПЦ-2) диффузии, станы тонкого волочения НТ-12А, НТ-12 (СтПЦ-1), НТ-12,6: НТ-25,6, НТ-30,8; НТ-40,1 (СтПЦ-2), машины свивки прядей, сердечников и металлокорда одинарного кручения СД2/2+1\У, СД2/6+1, двойного кручения ТД2/202, ТД2/401, ТД2/402, ТД2/601, СТД-10, Ri-10, RiR-15, машины оплетки FV 84/2A, FV-88/2, а также линии инспекции качества и оборудование для упаковки.  Для водоснабжения метизного производства и очистки гальваностоков функционируют два химблока с установками наработки воды, нейтрализации и оборотными системами водоснабжения.  Сточные воды метизных производств перерабатываются на 2-х химблоках СтПЦ-1 и СтПЦ-2. В результате очистки при производстве воды категории С (при регенерации фильтров) образуются засоленные сточные воды.  Стоки травильных ванн поступают на установки регенерации серной и соляной кислоты. Образовавшийся в результате гранулированный железный купорос поступает на реализацию. Промывные сточные воды гальванованн поступают на ионообменные установки 2-х химблоков СтПЦ-1 и СтПЦ-2, где доводятся до требуемого качества по проводимости и возвращаются в производство. |
| 5 | Вспомогательное производство | Потребление воды на технологические нужды питьевого и технического качества, обусловленное технологическим процессом вспомогательного производства. Для охлаждения воды в системе оборотного водоснабжения компрессорных станций предусмотрены вентиляторные градирни. Для компенсации потерь в оборотных системах водоснабжения необходима постоянная подпитка, величина которой определяется объемами воды, испаряющейся и уносимой ветром в процессе охлаждения, а также солевыми продувками. Пароувлажнители на вентиляционных установках требуют постоянной подпитки водой питьевого качества. Действуют системы кондиционирования воздуха, охлаждение которых обеспечивает 20 замкнутых контуров оборотной системы водоснабжения. Подпитка системы охлаждения осуществляется от сети хозяйственно-питьевого водопровода. Основными показателями работы котельных является величина выработки тепловой энергии, которая и определяет как удельный, так и общий расход воды на собственные нужды. Кроме выработки перегретого пара, необходимого для работы технологического оборудования котельные обеспечивают работу системы отопления и горячего водоснабжения. |

Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование схемы** | **Описание схемы** |
| **1** | **2** | **3** |
| 1 | Схема водоснабжения, включая оборотное, повторное (последовательное) водоснабжение | Система хозяйственно-питьевого водоснабжения предприятия базируется на подземных водах. Источником водоснабжения предприятия является собственный водозабор подземных вод в составе 10 артезианских скважин, станции обезжелезивания и обеззараживания.  Вода питьевого качества на предприятии расходуется главным образом на хозяйственно-питьевые нужды и в незначительных объемах на производственные и противопожарные.  Передача воды питьевого качества осуществляется согласно заключенным договорам 12 арендаторам (субабонентам) и 12 сторонним организациям. |
| Система технического водоснабжения предприятия представлена комплексом сооружений и оборудования, обеспечивающих забор воды из поверхностного источника (река Днепр). Речная вода проходит очистку, обработку до требуемых параметров качества и подачу потребителям в качестве  подпиточной воды для функционирующих контуров оборотного охлаждения, также используется ливневая вода, собранная и очищенная с промплощадки.  Передача технической (речной) воды осуществляется согласно заключенным договорам 4 сторонним организациям. |
| Для обеспечения производства охлаждающей водой функционируют водные хозяйства с оборотными системами водоснабжения. Система водоснабжения состоит из ряда замкнутых циклов оборотного водоснабжения отдельных цехов с полным возвратом всех очищенных или отработавших вод. При этом предусмотрена необходимая очистка оборотной воды, охлаждение, обработка и повторное ее использование без выпуска в водоемы или канализацию. К системам повторного (последовательного) водоснабжения можно отнести незначительные объемы воды, не зависящие от производства продукции, обусловленные производственным процессом (вода после: ванн промывки ЦТиВ и ванн УЗК, продувки котлов, систем адиабатического увлажнения и т.п.), которые возвращаются в резервуар и используются повторно на технологические нужды в различных производственных процессах (орошение электродов, мытье полов и т.п.)  Применение последовательного или прямоточного использования воды на производственные нужды со сбросом отработавших и очищенных сточных вод практически полностью ограничено и допускается только в случаях временного отсутствия возможности или нецелесообразности использования воды в системе оборотного водоснабжения. |
| Получение воды из системы водоснабжения (канализации) КЖУП «Уником» на внеплощадочные объекты и ведомственный жилфонд (общежития), на основании заключенного договора № 13-697/21010204 от 31.12.2020 на оказание коммунальных услуг водоснабжения через присоединение к коммунальному питьевому водопроводу. |
| 2 | Схема канализации, включая систему дождевой канализации | Хозяйственно-бытовые и в не значительных объемах производственные сточные воды предприятия отводятся по системе канализации и перекачиваются в приемную камеру городских очистных сооружений (КЖУП «Уником) в рамках заключенного договора № 13-697/21010204 от 31.12.2020 на оказание услуг по приему в централизованную систему водоотведения (канализации) сточных вод (хозяйственно-бытовых, промышленных, дождевых) от внутризаводских объектов и внеплощадочных объектов и ведомственного жилфонда (общежития). |
| Хозяйственно-бытовые сточные воды от заводского водозабора «Коммунальный» отводятся в канализационные сети ОАО «АФПК «Жлобинский мясокомбинат» в рамках заключенного договора № 20125805 от 21.12.2020 на оказание услуг по приему сточных вод.  Хозяйственно-бытовые и дождевые сточные воды от заводского водозабора «Техводы» отводятся в водонепроницаемый выгреб с последующим отведением в сети КЖУП «Уником». |
| Дождевые сточные воды с производственной площадки предприятия по внутриплощадочной сети самотечных трубопроводов и каналов в ливневые пруды-накопители для сбора, очистки и возврата в производство (четыре резервуара-отстойника 9000 м3, 12000 м3, 16000 м3 и 20720 м3).  Вся поступающая вода проходит через двухсекционную песколовку в пруд накопитель, где улавливаются крупные частицы. Далее вода по необходимости проходит доочистку на автоматическом самопромывном фильтре, сепараторе нефтепродуктов. После очистки от взвешенных частиц и масел данная вода используется предприятием на технические нужды на станциях водоподготовки технической воды. |
|  | Схема канализации, включая систему дождевой канализации | На случай выпадения дождя большой интенсивности, превышающей проектные расчетные значения по мощности ливневых прудов-накопителей, проектом предусмотрен сброс ливневых стоков в водный объект – мелиоративный канал, впадающий в р. Добысна бассейна р.Днепр.  Очистные сооружения ливневого стока – состоят из четырех резервуаров отстойников емкостью 9000, 12000, 16000 и 20720 м3, предусмотрена очистка от взвешенных веществ и масел.  - три участка переработки засоленных сточных вод – состоят из реактора механической предочистки, системы фильтров, обратного осмоса и двух выпарных аппаратов, установленных в ЭнЦ и химблоке СтПЦ-2.  - для поддержания качественного состава воды оборотных контуров охлаждения в ЭнЦ функционируют шесть ям окалины, десять горизонтальных отстойников, системы фильтрации.  Имеется очистное сооружение дождевого стока внеплощадочной стоянки автомобилей, включающее пруд-испаритель с фильтрующим дном. |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод | | | Количество средств измерений расхода (объема) вод | Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод |
| всего | суммарная производительность | |
| куб. м/час | куб. м/сутки |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | 1\* | 825 | 19 800 | 2 шт.\*\* | рыбозаграждающие фильтрующие кассеты – 2 шт.,  на приемных окнах насосной станции 1 подъема |

\*водозабор технической воды совмещенного типа с насосной станцией I подъема с водоприемным ковшом, отстойниками, 2 резервуарами по 2 000 м3 каждый, насосной станцией II подъема, резервуары чистой воды.

\*\* расходомер – счетчик ультразвуковой многоканальный УРСВ «Взлет -522»

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод | | | | | | | Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод |
| всего | техническое состояние | глубина, м | | производительность, куб. м/час | | |
| мини-мальная | макси-мальная | сум-марная | мини-мальная | макси-мальная |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Для добычи пресных вод: | | | | | | | | |
| 1 | 1 | 10 действующих артезианских скважин | 100,5 | 110,9 | 583,0 | 160,3 | 416,5 | 10 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Для добычи минеральных вод: | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\*удельный дебит из паспортов буровых скважин - 41,3 м3/ч; 160,3 м3/ч – среднестатистически сложившаяся за последние 8 лет.

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Метод очистки сточных вод (код очистных сооружений по способу очистки) | Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод | Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек) | | Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема) вод |
| проектная | фактическая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | Механическая очистка - осаждение в прудах-накопителях дождевых стоков с  промплощадки  1 очереди (МОО.О) | Приемная камера, станция перекачки дождевых вод в составе подъемных насосов (4 шт.), сборный резервуар отстойник дождевых вод 12 000 м3+9 000м3, сороудерживающая решетка с очистительными граблями, маслоотделитель (ленточный пеносниматель), насосы перекачки стоков для собственных нужд, водоприемник -мелиоративный канал, впадающий в р. Добысна в районе д.Солоное через 1,55 км. Бассейн  р. Днепр | 244 920 м3/сут.  2 834 л /сек.  (8 400 м3/дождь) | 244 920 м3/сут.  2 834 л /сек.  и 6 000 м3/сут. возврат в производство | 1 инструментальный\* ультразвуковой прибор учета |
|  | Механическая очистка - осаждение в прудах-накопителях дождевых стоков с  промплощадки  3 очереди (МОО.О) | Приемная камера с решеткой, песколовка двухсекционная, пруд-накопитель двухсекционный (ливневой резервуар 20 720 м3) насосное оборудование подачи стоков в сеть речного водопровода для собственных нужд; водоприемник- мелиоративный канал, впадающий в р. Добысна в районе д.Солоное через 2,55 км. Бассейн р.Днепр. | 260 928 м3/сут.  3 020 л /сек.  (15 820 м3 за дождь) | 260 928 м3/сут. 3 020 л /сек.  и 3 768 м3/сут.  возврат в производство | 1 инструментальный\* ультразвуковой прибор учета |
|  | Механическая очистка, фильтрация, сепарация нефтепродуктов дождевых стоков с территории стоянки автомобилей заводоуправления  (МОО.О) | Два сепаратора нефтепродуктов в составе: отстойник, сепаратор коалесцентный, фильтр сорбционный, выпуск в подземные воды после пруда-испарителя с фильтрующим дном по ул. Промышленная, 37  г. Жлобина, Гомельской обл. Бассейн р.Днепр. | 1 728 м3/сут.  (20 л /сек.) | 1 728 м3/сут.  (20 л /сек.) | Не инструментальный  (расчетный) |

\* только в случае выпадения осадков интенсивностью выше расчетной во избежание угрозы подтопления территории

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование показателей | Единица измерения | Водопотребление и водоотведение | | | | | | | | | | | | | |
| 2022  фактическое | нормативно-расчетное | | | | | | | | | | | | |
| на 2024 | | | г | |  | на | | |  | |  | |
|  |  |  | |  |  | (20 | 25 | –20 | | 33 | | гг.) |
|  | | | | | |  | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | | | | | 6 | | | | | | |
| 1 | Добыча (изъятие) вод – всего | куб. м/сутки | 10 501.4 | 20 591.8 | | | | | | 20 263.0 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 3 833.0 | 7 516.0 | | | | | | 7 396.0 | | | | | | |
| 1.1 | В том числе:  подземных вод | куб. м/сутки | 4 674.1 | 5 531.5 | | | | | | 5 202.7 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 1 706.0 | 2 019.0 | | | | | | 1 899.0 | | | | | | |
| из них минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| 1.2 | поверхностных вод | куб. м/сутки | 5 827.4 | 15 060.3 | | | | | | 15 060.3 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 2 127.0 | 5 5497.0 | | | | | | 5 497.0 | | | | | | |
| 2 | Получение воды из системы  водоснабжения, водоотведения  (канализации) другого лица | куб. м/сутки | 356.2 | 528.8 | | | | | | 528.8 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 130.0 | 193.0 | | | | | | 193.0 | | | | | | |
| 3 | Использование воды на собственные нужды по целям водопользования – всего | куб. м/сутки | 9 663.2 | 18 349.9 | | | | | | 18 349.9 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 3 527.1 | 6 697.7 | | | | | | 6 697.7 | | | | | | |
| 3.1 | В том числе:  на хозяйственно-питьевые нужды | куб. м/сутки | 2 467.5 | 2 533.4 | | | | | | 2 533.4 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 900.6 | 924.7 | | | | | | 924.7 | | | | | | |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | 2 123.1 | 2 004.7 | | | | | | 2 004.7 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 774.9 | 731.7 | | | | | | 731.7 | | | | | | |
| 3.2 | на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды | куб. м/сутки | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| 3.3 | на нужды сельского хозяйства | куб. м/сутки | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| 3.4 | на нужды промышленности | куб. м/сутки | 7 195.7 | 15 816.4 | | | | | | 15 816.4 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 2 626.4 | 5 773.0 | | | | | | 5 733.0 | | | | | | |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | 2 117.4 | 2 126.0 | | | | | | 1 797.3 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 772.8 | 776.0 | | | | | | 656.0 | | | | | | |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| 3.5 | на энергетические нужды | куб. м/сутки | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | - | - | | | | | | - | | | | | | |
| 3.6 | на иные нужды (указать какие) | куб. м/сутки | 0 | 0.0 | | | | | | 0.0 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 0 | 0.0 | | | | | | 0.0 | | | | | | |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | 0 | 0.0 | | | | | | 0.0 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 0 | 0.0 | | | | | | 0.0 | | | | | | |
| 4 | Передача воды потребителям – всего | куб. м/сутки | 1 194.5 | 2 770.7 | | | | | | 2 770.7 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 436.0 | 1 011.3 | | | | | | 1 011.3 | | | | | | |
| 4.1 | В том числе подземных вод | куб. м/сутки | 433.6 | 1 400.8 | | | | | | 1 400.8 | | | | | | |
| тыс. куб. м/год | 158.3 | 511.3 | | | | | | 511.3 | | | | | | |

Окончание таблицы 11

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 5 | Расход воды в системах оборотного водоснабжения | куб. м/сутки | 963 654.9 | 1 243 163.8 | 1 243 165.8 |
| тыс. куб. м/год | 351 734.0 | 453 755.5 | 453 755.5 |
| 6 | Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения | куб. м/сутки | 1 966.4 | 2 955.3 | 2 955.3 |
| тыс. куб. м/год | 717.7 | 1 078.7 | 1 078.7 |
| 7 | Потери и неучтенные расходы воды – всего | куб. м/сутки | 0 | 0 | 0 |
| тыс. куб. м/год | 0 | 0 | 0 |
| 7.1 | В том числе при транспортировке | куб. м/сутки | 0 | 0 | 0 |
| тыс. куб. м/год | 0 | 0 | 0 |
| 8 | Безвозвратное водопотребление | куб. м/сутки | 5 554.0 | 15 393.7 | 15 393.7 |
| тыс. куб. м/год | 2 027.2 | 5 618.7 | 5 618.7 |
| 9 | Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты | куб. м/сутки | 0 | 12 240.0 | 12 240.0 |
| тыс. куб. м/год | 0 | 12.2 | 12.2 |
| 9.1 | Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод | куб. м/сутки | 0 |  |  |
| тыс. куб. м/год | 0 | 0 | 0 |
| 9.2 | производственных сточных вод | куб. м/сутки | 0 | 0 | 0 |
| тыс. куб. м/год | 0 | 0 | 0 |
| 9.3 | поверхностных сточных вод | куб. м/сутки | 0 | 12 240.0 | 12 240.0 |
| тыс. куб. м/год | 0 | 12.2 | 12.2 |
| 10 | Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров | куб. м/сутки | 18.0 | 14.2 | 14.2 |
| тыс. куб. м/год | 6.6 | 5.2 | 5.2 |
| 11 | Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители, золошлаконакопители, хвостохранилища) | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 12 | Сброс сточных вод в недра | куб. м/сутки | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - |
| 13.1 | Сброс сточных вод в сети канализации (КЖУП «Уником») | куб. м/сутки | 4 192.5 | 5 049.9 | 5 049.9 |
| тыс. куб. м/год | 1 530.3 | 1 843.2 | 1 843.2 |
| 13.2 | Сброс сточных вод в сети канализации (КЖУП «Уником») | куб. м/сутки | 0.4 | 0.3 | 0.3 |
| тыс. куб. м/год | 0.2 | 0.1 | 0.1 |
| 14 | Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб | куб. м/сутки | 2.2 | 2.2 | 2.2 |
| тыс. куб. м/год | 0.8 | 0.8 | 0.8 |
| 15 | Сброс сточных вод в технологические водные объекты | - | - | - | - |
| - | - | - | - |

VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

При соблюдении нормативов допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод при сбросе в мелиоративные каналы (2 выпуска аварийных переливов ливневых резервуаров), с дальностью транспортирования сточных вод по  каналам мелиоративных систем до места их сброса в реку Добысна 1,55 и 2,55 километров соответственно

Таблица 12

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах) | Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица величины | Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества в составе сточных вод | | | | |
| поступающих на очистку | | | сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект | |
| проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местными исполнительными и распорядительными органами | средне-годовая | макси-мальная | средне-годовая | макси-мальная |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| аварийный перелив ливневого резервуара объемом 12 000 м³ в мелиоративный канал N 52°50'32.2'',  Е 29°59'42.1'' | водородный показатель (рН), ед. | - | - | - | - | - |
| взвешенные вещества, мг/дм3 | 600.0 | - | - | - | - |
| нефтепродукты, мг/дм3 | 150.0 | - | - | - | - |
| аварийный перелив ливневого резервуара объемом 20 720 м³ в мелиоративный канал N 52°50'08.0'',  Е 29°58'10.5'' | водородный показатель (рН), ед. | - | - | - | - | - |
| взвешенные вещества, мг/дм3 | 600.0 | - | - | - | - |
| нефтепродукты, мг/дм3 | 20.0 | - | - | - | - |
| БПК5, мгО2/дм3 | 20.0 | - | - | - | - |

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических и иных

веществ в составе сточных вод

Таблица 13

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод | Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица изменения | Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно) | Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект | | | | | | | | | | | | | |
| на 20 | | | 24 | | г. | | на | | |  | |  | |
|  |  |  | |  | |  | (20 | 25 | –20 | | 33 | | гг.) |
|  | | | | | | |  | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 5 | | | | | | | 6 | | | | | | |
| аварийный перелив ливневого резервуара объемом 12 000 м³  в мелиоративный канал  N 52°50'32.2'', Е 29°59'42.1'' | водородный показатель (рН),ед. | 6.8-7.9 | 6.5-8.5 | | | | | | | 6.5-8.5 | | | | | | |
| взвешенные вещества, мг/дм3 | 70.8 | 20.0 | | | | | | | 20.0 | | | | | | |
| нефтепродукты, мг/дм3 | 0.025 | 0.30 | | | | | | | 0.30 | | | | | | |
| аварийный перелив ливневого резервуара объемом 20 720 м³ в мелиоративный канал  N 52°50'08.0'', Е 29°58'10.5'' | водородный показатель (рН), ед. | 6.8-7.9 | 6.5-8.5 | | | | | | | 6.5-8.5 | | | | | | |
| взвешенные вещества, мг/дм3 | 70.8 | 20.0 | | | | | | | 20.0 | | | | | | |
| нефтепродукты, мг/дм3 | 0.025 | 0.30 | | | | | | | 0.30 | | | | | | |
| БПК5, мгО2/дм3 | до 6.0 | до 6.0 | | | | | | | до 6.0 | | | | | | |

VII. Охрана атмосферного воздуха параметры источников выбросов

Таблица 14

**Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух** | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Номер источника выброса | Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования | Загрязняющее вещество | | Оснащенные газоочистными установками (далее - ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее АС) | | Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух | | | | | | Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, % |
| наименование АСК | группа ГОУ, количество ступеней очистки | на 2023 г. | | | на 2024 г. | | |
| код | наименование |  |  | мг/куб.м | г/с | т/год | мг/куб.м | г/с | т/год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| 1 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, дуговая сталеплавильная печь ДСП-1 100 | 124 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) |  |  |  |  | 0.060081 |  |  | 0.060081 |  |
|  |  | 184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) |  |  |  |  | 0.484523 |  |  | 0.484523 |  |
|  |  | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | газоанализатор |  | 28.3 |  |  | 28.3 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) | газоанализатор |  | 35.3 |  |  | 35.3 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | газоанализатор |  | 542.5 |  |  | 542.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | измеритель запыленности газового потока | Ф, 1 ст. | 41.3 |  |  | 41.3 |  |  |  |
|  |  | 3920 | Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)) |  |  |  |  | 0.0018 |  |  | 0.0018 |  |
| 2 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, дуговая сталеплавильная печь ДСП-2 100 | 124 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) |  |  |  |  | 0.033062 |  |  | 0.033062 |  |
|  |  | 184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) |  |  |  |  | 0.266633 |  |  | 0.266633 |  |
|  |  | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | газоанализатор |  | 128.4 |  |  | 128.4 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) | газоанализатор |  | 47.4 |  |  | 47.4 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | газоанализатор |  | 1819.5 |  |  | 1819.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | измеритель запыленности газового потока | Ф, 1 ст. | 48.9 |  |  | 48.9 |  |  |  |
|  |  | 3920 | Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)) |  |  |  |  | 0.0018 |  |  | 0.0018 |  |
| 3 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, конвейер подачи феросплавов и извести | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 46.1 |  |  | 46.1 |  |  |  |
| 4 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, конвейер подачи феросплавов и извести | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 48.7 |  |  | 48.7 |  |  |  |
| 5 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, конвейер подачи окатышей | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 44.4 |  |  | 44.4 |  |  |  |
| 6 | ЭСПЦ-1, участок МНЛЗ, стол зачистки гильз, заточной станок | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С, 1 ст. | 43.8 |  |  | 43.8 |  |  |  |
| 7 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, верхняя зона над дуговой сталеплавильной печью ДСП-2 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 6.2 |  |  | 6.2 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 5.7 |  |  | 5.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 335 |  |  | 335 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 45.1 |  |  | 45.1 |  |  |  |
| 8 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, верхняя зона над дуговой сталеплавильной печью ДСП-2 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 6.2 |  |  | 6.2 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 8.6 |  |  | 8.6 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 352.5 |  |  | 352.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 47.8 |  |  | 47.8 |  |  |  |
| 11 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, верхняя зона над дуговой сталеплавильной печью ДСП-1 и ДСП-2 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 12.3 |  |  | 12.3 |  |  |  |
| 14 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, дугова сталеплавильная печь ДСП-3 100 | 124 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) |  |  |  |  | 0.07529 |  |  | 0.07529 |  |
|  |  | 184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) |  |  |  |  | 0.607178 |  |  | 0.607178 |  |
|  |  | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | газоанализатор |  | 51.9 |  |  | 51.9 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) | газоанализатор |  | 35.8 |  | 75.282 | 35.8 |  | 75.282 |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | газоанализатор |  | 791.1 |  | 1597.725 | 791.1 |  | 1597.725 |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | измеритель запыленности газового потока | Ф, 1 ст. | 29.1 |  | 80.275 | 29.1 |  | 80.275 |  |
|  |  | 3920 | Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)) |  |  |  |  | 0.001884 |  |  | 0.001884 |  |
| 0015/1 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, установка сушки патрубов, нижней и верхней части вакууматора, режим нагрев | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 5.3 |  |  | 5.3 |  |  |  |
| 0015/2 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, установка сушки патрубов, нижней и верхней части вакууматора, режим выдержка | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 6.4 |  |  | 6.4 |  |  |  |
| 0016/1 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, установка вертикальной сушки ковшей, режим нагрев | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 1.1 |  |  | 1.1 |  |  |  |
| 0016/2 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, установка вертикальной сушки ковшей, режим выдержка | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 51.3 |  |  | 51.3 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 11.4 |  |  | 11.4 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 135 |  |  | 135 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 1.3 |  |  | 1.3 |  |  |  |
| 17 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, участок внепечной обработки стали, печь-ковш | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 24.6 |  |  | 24.6 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 163 |  | 118.181 | 163 |  | 118.181 |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 88.8 |  |  | 88.8 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 19.1 |  |  | 19.1 |  |  |  |
| 18 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, ссыпка с малого конвеера феросплавов и извести | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 35.6 |  |  | 35.6 |  |  |  |
| 19 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, конвейер подачи феросплавов | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 47.1 |  |  | 47.1 |  |  |  |
| 0020/1 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, установка аккумулирования RH, установка вакуумирования VD, режим 1 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 547.4 |  |  | 547.4 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 17.2 |  |  | 17.2 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  | Т, 1 ст. | 4977.5 |  |  | 4977.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 42.1 |  |  | 42.1 |  |  |  |
| 0020/2 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, установка аккумулирования RH, установка вакуумирования VD, режим 2 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 533 |  |  | 533 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 271.7 |  |  | 271.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  | Т, 1 ст. | 4790 |  |  | 4790 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 42.5 |  |  | 42.5 |  |  |  |
| 22 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, верхняя зона над дуговой сталеплавильной печью ДСП-3 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 18.5 |  |  | 18.5 |  |  |  |
| 23 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, конвейер подачи окатышей | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 46.1 |  |  | 46.1 |  |  |  |
| 27 | ЭСПЦ-2, механослужба, энергослужба, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 22.2 |  |  | 22.2 |  |  |  |
| 0031/1 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, установка разогрева промковшей горизонтальная, режим нагрев | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 92.3 |  |  | 92.3 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 11.4 |  |  | 11.4 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 56.3 |  |  | 56.3 |  |  |  |
| 0031/2 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, установка разогрева промковшей горизонтальная, режим выдержка | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 102.5 |  |  | 102.5 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 14.3 |  |  | 14.3 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 72.5 |  |  | 72.5 |  |  |  |
| 0032/1 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, верхняя зона над установками вертикальной сушки, режим нагрев | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 8.7 |  |  | 8.7 |  |  |  |
| 0032/2 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, верхняя зона над установками вертикальной сушки, режим выдержка | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 11.2 |  |  | 11.2 |  |  |  |
| 35 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, верхняя зона над дуговой сталеплавильной печью ДСП-3 и печью-ковшем | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 25.8 |  |  | 25.8 |  |  |  |
| 36 | ЭСПЦ-2, участок подготовки, переработки, подачи сырью и материалов, выгрузка окатышей с вагонов, конвейер подачи окатышей в бункера накопители складирования | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 47.8 |  |  | 47.8 |  |  |  |
| 37 | ЭСПЦ-2, участок подготовки, переработки, подачи сырью и материалов, накопительный конвейер подачи окатышей на конвейер дуговой сиалеплавильной печи ДСП-3, конвейер выгрузки бункеров-накопителей | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 44.6 |  |  | 44.6 |  |  |  |
| 38 | СПЦ-1, участок стана 850, пила горячей резки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 45.3 |  |  | 45.3 |  |  |  |
| 40 | СПЦ-1, участок стана 850, дробеструйный агрегат BR-4-30/16 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 42.5 |  |  | 42.5 |  |  |  |
| 42 | СПЦ-1, участок стана 850, пила холодной резки, шлифовальные станки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 48.6 |  |  | 48.6 |  |  |  |
| 43 | СПЦ-1, участок стана 850, подогревательная, нагревательная печь | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | газоанализатор |  | 343.5 |  |  | 343.5 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | газоанализатор |  | 1.1 |  |  | 1.1 |  |  |  |
| 64 | ЭСПЦ-1, участок подготовки, переработки, подачи сырья и материалов, сушильный барабан, транспортер, загрузочный бункер со встроенной дробилкой | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 24.6 |  |  | 24.6 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 14.3 |  |  | 14.3 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 331.3 |  |  | 331.3 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 19.8 |  |  | 19.8 |  |  |  |
| 65 | ЭСПЦ-1, участок подготовки, переработки, подачи сырья и материалов, узел передачи извести, дробилка, вибросито, контейнер для мелкой фракции, бункер извести, разгрузочный конвейер,загрузочный конвейер | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 43.2 |  |  | 43.2 |  |  |  |
| 69 | КЦ, тракт выгрузки известняка, ленточный транспортер, приемный бункер, транспортный желоб | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 29.1 |  |  | 29.1 |  |  |  |
| 70 | КЦ, тракт выгрузки известняка, ленточный транспортер, секторный транспортер | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 23.5 |  |  | 23.5 |  |  |  |
| 71 | КЦ, тракт подачи извести №1, сито, ссыпка с транспортера, дробилка известняка | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 46.3 |  |  | 46.3 |  |  |  |
| 72 | КЦ, участок обжига извести №1, печь обжига №1 JFYC, 40/5-3 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | газоанализатор |  | 38 |  |  | 38 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) | газоанализатор |  | 19.1 |  |  | 19.1 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | газоанализатор |  | 1963.7 |  |  | 1963.7 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | измеритель запыленности газового потока | Ф, 1 ст. | 37 |  |  | 37 |  |  |  |
| 74 | КЦ, участок обжига извести №1, 2, тракт дробления известняка, ленточный транспортер (6 шт.), дробилка известняка | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 41.5 |  |  | 41.5 |  |  |  |
| 80 | ЭнЦ, участок котельных, котельная №1, котел Hoval THD-T 16000 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 120 |  |  | 120 |  |  | 6 |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 100 |  |  | 100 |  |  | 6 |
| 0081/1 | ЭнЦ, участок котельных, котельная №3, котел "Bertsch 5/30" №1, №2 (топливо газ) | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 117.9 |  |  | 117.9 |  |  | 6 |
|  |  | 304 | Азот (II) оксид (азота оксид) |  |  |  |  | 1.544 |  |  | 1.544 |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 98.7 |  |  | 98.7 |  |  | 6 |
| 0081/2 | ЭнЦ, участок котельных, котельная №3, котел "Bertsch 5/30" №1, №2 (резервное топливо мазут) | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 250 |  |  | 250 |  |  | 6 |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 150 |  |  | 150 |  |  | 6 |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 75 |  |  | 75 |  |  |  |
| 0082/1 | ЭнЦ, участок котельных, котельная №2, котел "Bertsch 5/30" №1, №2 (топливо газ) | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 107 |  |  | 107 |  |  | 6 |
|  |  | 304 | Азот (II) оксид (азота оксид) |  |  |  |  | 1.36 |  |  | 1.36 |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 100.5 |  |  | 100.5 |  |  | 6 |
| 0082/2 | ЭнЦ, участок котельных, котельная №2, котел "Bertsch 5/30" №1, №2 (резервное топливо мазут) | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 250 |  |  | 250 |  |  | 6 |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 150 |  |  | 150 |  |  | 6 |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 75 |  |  | 75 |  |  |  |
| 84 | ЭнЦ, участок котельных, котельная №2, паровой жаротрубный котел OPTI-2500-20 LUX №1, №2 (топливо газ) | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 109.4 |  |  | 109.4 |  |  | 6 |
|  |  | 304 | Азот (II) оксид (азота оксид) |  |  |  |  | 1.804 |  |  | 1.804 |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 64.7 |  |  | 64.7 |  |  | 6 |
| 85 | СтПЦ-1, склад катанки, участок травления и грубо-среднего волочения, печь сушки катанки | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 32.8 |  |  | 32.8 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 91.5 |  |  | 91.5 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 2402 |  |  | 2402 |  |  |  |
| 86 | СтПЦ-1, склад катанки, участок травления и грубо-среднего волочения, установка травления ктанки, ванна травления | 316 | Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота) |  | М, 1 ст. | 3.1 |  |  | 3.1 |  |  |  |
| 87 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат патентирования №1, печь нагревательная | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 26.7 |  |  | 26.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 91.3 |  |  | 91.3 |  |  |  |
| 88 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат патентирования №2, печь нагревательная | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 36.9 |  |  | 36.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 93.8 |  |  | 93.8 |  |  |  |
| 89 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №5, печь нагревательная | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 28.7 |  |  | 28.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 105 |  |  | 105 |  |  |  |
| 90 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат патентирования №1, ванна расплава свинца | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 12.3 |  |  | 12.3 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 108.8 |  |  | 108.8 |  |  |  |
| 91 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат патентирования №2, ванна расплава свинца | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 18.5 |  |  | 18.5 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 143.8 |  |  | 143.8 |  |  |  |
| 92 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №5, ванна расплава свинца | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 16.4 |  |  | 16.4 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 122.5 |  |  | 122.5 |  |  |  |
| 93 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1, печь нагревательная | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 22.6 |  |  | 22.6 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 72.5 |  |  | 72.5 |  |  |  |
| 94 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №2, печь нагревательная | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 26.7 |  |  | 26.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 85 |  |  | 85 |  |  |  |
| 95 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №4, печь нагревательная | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 16.4 |  |  | 16.4 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 66.3 |  |  | 66.3 |  |  |  |
| 96 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1, ванна расплава свинца | 184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 22.6 |  |  | 22.6 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 101.3 |  |  | 101.3 |  |  |  |
| 97 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №2, ванна расплава свинца | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 12.3 |  |  | 12.3 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 102.5 |  |  | 102.5 |  |  |  |
| 98 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №4, ванна расплава свинца | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 12.3 |  |  | 12.3 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 55 |  |  | 55 |  |  |  |
| 99 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1, ванна биполярного сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 2.7 |  |  | 2.7 |  |  |  |
| 100 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №2, ванна биполярного сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 3.7 |  |  | 3.7 |  |  |  |
| 101 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №4, ванна биполярного сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.2 |  |  | 1.2 |  |  |  |
| 103 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1, ванна сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.9 |  |  | 1.9 |  |  |  |
| 104 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 5.6 |  |  | 5.6 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 105 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №2, ванна сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.4 |  |  | 1.4 |  |  |  |
| 106 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №2, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 1.6 |  |  | 1.6 |  |  |  |
| 107 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №4, ванна сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.3 |  |  | 1.3 |  |  |  |
| 112 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1, 2, 3, 4, ванна фосфорного травления | 348 | Ортофосфорная кислота |  | М, 1 ст. | 0.2 |  |  | 0.2 |  |  |  |
| 114 | ЦТиВ, участок шлифовки волок №1, ванна мойки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 3.4 |  |  | 3.4 |  |  |  |
| 115 | СтПЦ-1, УМО, стенд напыления порошков GAF/PR | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 14.1 |  |  | 14.1 |  |  |  |
| 116 | СтПЦ-1, служба энергетика цеха, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 11.9 |  |  | 11.9 |  |  |  |
| 128 | СтПЦ-1, участок химблок, бункер извести | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 45.6 |  |  | 45.6 |  |  |  |
| 130 | ЦРМО, кузнечно-термолитейный участок, газовая печь плавки цветных металлов, печь индукционная, машина центробежного литья, место сушки опок, бегуны смешивающие, смеситель (миксер), устройство загрузки песка в смеситель | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 16.4 |  |  | 16.4 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 14.3 |  |  | 14.3 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 56.3 |  |  | 56.3 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 33.1 |  |  | 33.1 |  |  |  |
| 144 | ЦРМО, кузнечно-термолитейный участок, печь нагревательная газовая, ванна закалки, печь отпуска, пресс закалочный | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 21.5 |  |  | 21.5 |  |  |  |
| 146 | ЦРМО, кузнечно-термолитейный участок, элеватор дроби, дробеструйная установка, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 34.2 |  |  | 34.2 |  |  |  |
| 150 | ЦЭО, участок по ремонту и обслуживанию электрооборудования, аппарат для чистки высоким давлением, моечная машина, продувка электродвигателей | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 14.9 |  |  | 14.9 |  |  |  |
| 151 | ЦЭО, участок электроремонтный, газовая горелка, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 152 | ЦЭО, участок электроремонтный, сушильно-пропиточное отделение, сушильная печь ASI 084TECHOTHERM , сушильный шкаф 2Н-4217МТ | 621 | Толуол (метилбензол) |  | Ф, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 155 | ЦРМО, участок гальваники и резинотехнических изделий, ванна снятия хромового покрытия VC1A | 316 | Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота) |  | М, 1 ст. | 1.2 |  |  | 1.2 |  |  |  |
| 156 | ЦРМО, участок гальваники и резинотехнических изделий, ванна обезжиривания | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.7 |  |  | 0.7 |  |  |  |
| 158 | ЦРМО, участок гальваники и резинотехнических изделий, ванна электрохимического хромирования VC10 | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.1 |  |  | 1.1 |  |  |  |
| 162 | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №2, пост сварки, пост ремонта поддонов | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 0.7 |  |  | 0.7 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 32.1 |  |  | 32.1 |  |  |  |
| 164 | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №2, камера сушки катушек после окраски | 401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 |  |  | 11.8 |  |  | 11.8 |  |  |  |
|  |  | 616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  | 44.6 |  |  | 44.6 |  |  |  |
|  |  | 655 | Углеводороды ароматические |  |  | 23.5 |  |  | 23.5 |  |  |  |
|  |  | 1042 | Бутан-1-ол (бутиловый спирт) |  |  | 46.9 |  |  | 46.9 |  |  |  |
| 165 | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №2, камера окраски торцов катушек | 401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 |  |  | 3.2 |  |  | 3.2 |  |  |  |
|  |  | 616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  | 92 |  |  | 92 |  |  |  |
|  |  | 655 | Углеводороды ароматические |  |  | 5.3 |  |  | 5.3 |  |  |  |
|  |  | 1042 | Бутан-1-ол (бутиловый спирт) |  |  | 40.3 |  |  | 40.3 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | М, 1 ст. | 9.3 |  |  | 9.3 |  |  |  |
| 167 | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №2, камера окраски катушек | 401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 |  |  | 0.8 |  |  | 0.8 |  |  |  |
|  |  | 616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  | 42.1 |  |  | 42.1 |  |  |  |
|  |  | 655 | Углеводороды ароматические |  |  | 2.5 |  |  | 2.5 |  |  |  |
|  |  | 1042 | Бутан-1-ол (бутиловый спирт) |  |  | 26.5 |  |  | 26.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | М, 1 ст. | 8.2 |  |  | 8.2 |  |  |  |
| 168 | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №2, склад ЛКМ | 616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  | 38.1 |  |  | 38.1 |  |  |  |
|  |  | 1042 | Бутан-1-ол (бутиловый спирт) |  |  | 42.3 |  |  | 42.3 |  |  |  |
| 172 | СтПЦ-2, ПТО, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 25 |  |  | 25 |  |  |  |
| 173 | ЦТиВ, участок шлифовки волок №2, ванна мойки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 1 |  |  | 1 |  |  |  |
| 174 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан грубого волочения №№5, 6 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 6.2 |  |  | 6.2 |  |  |  |
| 175 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан грубого волочения №№1-4 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 9.4 |  |  | 9.4 |  |  |  |
| 176 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан среднего волочения №№11-14 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 6.5 |  |  | 6.5 |  |  |  |
| 177 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан среднего волочения №№7-10 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 14.7 |  |  | 14.7 |  |  |  |
| 178 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан среднего волочения №№3-6 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 8.3 |  |  | 8.3 |  |  |  |
| 179 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан среднего волочения №№1-2 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 9.2 |  |  | 9.2 |  |  |  |
| 180 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, установка травления катанки | 316 | Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота) |  | М, 1 ст. | 4.7 |  | 1.01 | 4.7 |  | 1.013 |  |
| 194 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1, ванна биполярного сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.3 |  |  | 1.3 |  |  |  |
| 195 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №2, ванна биполярного сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1 |  |  | 1 |  |  |  |
| 196 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №3, ванна биполярного сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.1 |  |  | 1.1 |  |  |  |
| 197 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №4, ванна биполярного сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 0.9 |  |  | 0.9 |  |  |  |
| 198 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 3.3 |  |  | 3.3 |  |  |  |
| 199 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 5.6 |  |  | 5.6 |  |  |  |
| 200 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №2, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 4.9 |  |  | 4.9 |  |  |  |
| 201 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №2, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 4.2 |  |  | 4.2 |  |  |  |
| 202 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №3, ванна щелочного меднения, пилотная линия | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 3.7 |  |  | 3.7 |  |  |  |
| 203 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №3, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 1.4 |  |  | 1.4 |  |  |  |
| 204 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №4, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 2.2 |  |  | 2.2 |  |  |  |
| 205 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №4, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 11.7 |  |  | 11.7 |  |  |  |
| 206 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1, ванна сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1 |  |  | 1 |  |  |  |
| 207 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №2, ванна сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1 |  |  | 1 |  |  |  |
| 208 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №3, ванна сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 0.9 |  |  | 0.9 |  |  |  |
| 209 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №4, ванна сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1 |  |  | 1 |  |  |  |
| 210 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1-4, ванна фосфорного травления | 348 | Ортофосфорная кислота |  | М, 1 ст. | 0.2 |  |  | 0.2 |  |  |  |
| 211 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №5, ванна биполярного сернокислого травления, ванна сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.6 |  |  | 1.6 |  |  |  |
| 212 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №6, ванна биполярного сернокислого травления, ванна сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 0.5 |  |  | 0.5 |  |  |  |
| 213 | СтПЦ-2, УМО, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Э, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 216 | СтПЦ-2, УМО, стенд напыления порошков GAF/PR | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 14.6 |  |  | 14.6 |  |  |  |
| 220 | СтПЦ-2, участок регенерации травильных растворов, бункер извести | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 43.7 |  |  | 43.7 |  |  |  |
| 244 | ЦТА, ремонтный участок, выхлопные трубы автотранспорта | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 24.1 |  |  | 24.1 |  |  |  |
| 245 | ЦТА, ремонтный участок, выхлопные трубы автотранспорта | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 26.9 |  |  | 26.9 |  |  |  |
| 246 | ЦТА, ремонтный участок, выхлопные трубы автотранспорта | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 26.7 |  |  | 26.7 |  |  |  |
| 247 | ЦТА, ремонтный участок, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 27.8 |  |  | 27.8 |  |  |  |
| 254 | ЭнРЦ, участок по изготовлению запасных частей, ремонту и изготовлению газорезательной аппаратуры, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 50 |  |  | 50 |  |  |  |
| 257 | ЭнРЦ, участок по ремонту энергооборудования основных и вспомогательных цехов, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 25.4 |  |  | 25.4 |  |  |  |
| 261 | СХЗ, участок по техническому обеспечению, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 14.4 |  |  | 14.4 |  |  |  |
| 268 | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №3, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 6.5 |  |  | 6.5 |  |  |  |
| 269 | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №3, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 3.1 |  |  | 3.1 |  |  |  |
| 285 | ЦРМО, ремонтно-монтажный участок, комбинированный деревообрабатывающий станок УОДМ 1 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С, 1 ст. | 43.1 |  |  | 43.1 |  |  |  |
| 312 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №3, ванна биполярного сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 0.9 |  |  | 0.9 |  |  |  |
| 313 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №3, ванна сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.6 |  |  | 1.6 |  |  |  |
| 314 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №3, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 2.3 |  |  | 2.3 |  |  |  |
| 315 | СтПЦ-1, участок травления и грубо-среднего волочения, пылеуборка, пылеуборка станов грубо-среднего волочения | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С, Ф, 2 ст. | 29.3 |  |  | 29.3 |  |  |  |
| 319 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №3, печь нагревательная | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 28.7 |  |  | 28.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 88.8 |  |  | 88.8 |  |  |  |
| 320 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №3, ванна расплава свинца | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 49.2 |  |  | 49.2 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 62.5 |  |  | 62.5 |  |  |  |
| 321 | СПЦ-1, участок по ремонту технологического оборудования стана 320, 150, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 44.5 |  |  | 44.5 |  |  |  |
| 322 | СПЦ-1, участок по ремонту технологического оборудования стана 320, 150, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 1.4 |  |  | 1.4 |  |  |  |
| 323 | СПЦ-1, участок по ремонту энергетического оборудования стана 320, 150, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 21.8 |  |  | 21.8 |  |  |  |
| 326 | ЦРМО, кузнечно-термолитейный участок, станок строгальный, станок универсально-токарный | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С, 1 ст. | 41.3 |  |  | 41.3 |  |  |  |
| 331 | ЖДЦ, участок депо, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 35.8 |  |  | 35.8 |  |  |  |
| 360 | СтПЦ-2, УМО, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 17.9 |  |  | 17.9 |  |  |  |
| 363 | СтПЦ-2, УМО, печь термическая | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 26.7 |  |  | 26.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 31.3 |  |  | 31.3 |  |  |  |
| 366 | ЭСПЦ-1, механослужба ремонтный участок, сварочный пост | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 50 |  |  | 50 |  |  |  |
| 368 | ЭнРЦ, участок по ремонту и обслуживанию вентиляции, аспирации и кондиционирования, сварка металлоконструкций, ремонт теплообменников и медных трубопроводов | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 23.6 |  |  | 23.6 |  |  |  |
| 369 | ЭнРЦ, участок по ремонту энергооборудования основных и вспомогательных цехов, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 15.4 |  |  | 15.4 |  |  |  |
| 370 | ЭнРЦ, участок по ремонту энергооборудования основных и вспомогательных цехов, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 37.8 |  |  | 37.8 |  |  |  |
| 371 | ЭнРЦ, участок по ремонту энергооборудования основных и вспомогательных цехов, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 50 |  |  | 50 |  |  |  |
| 376 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, пылесос пылеуборки площадей цеха | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 37.2 |  |  | 37.2 |  |  |  |
| 408 | ЦТА, участок легкого, специального и грузопассажирского автотранспорта, станция ТО и диагностики, выхлопные трубы автотранспорта | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 47.1 |  |  | 47.1 |  |  |  |
| 409 | ЦТА, участок легкого, специального и грузопассажирского автотранспорта, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 12.2 |  |  | 12.2 |  |  |  |
| 524 | СПЦ-1, участок стана 150, нагревательная печь | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 133.3 |  |  | 133.3 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 56.3 |  |  | 56.3 |  |  |  |
| 532 | СтПЦ-3, участок по изготовлению проволоки, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 539 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №5, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 1.3 |  |  | 1.3 |  |  |  |
| 540 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №5, ванна фосфорного травления и сернокислого меднения | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.6 |  |  | 1.6 |  |  |  |
| 542 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №5, печь термодиффузии | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 30.8 |  |  | 30.8 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 53.8 |  |  | 53.8 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С, 1 ст. | 35.1 |  |  | 35.1 |  |  |  |
| 546 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №5, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 2 |  |  | 2 |  |  |  |
| 552 | СХЗ, участок по пошиву и ремонту спецодежды, шкаф расфасовки силикагеля | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 5.5 |  |  | 5.5 |  |  |  |
| 555 | ЦЭО, участок электроремонтный, сушильно-пропиточное отделение, камера окраски | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | М, 1 ст. | 10.2 |  |  | 10.2 |  |  |  |
| 556 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №5, ванна биполярного сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 0.9 |  |  | 0.9 |  |  |  |
| 559 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, участок внепечатной обработки стали, печь-ковш | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 34.9 |  |  | 34.9 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 300.7 |  |  | 300.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 279.3 |  |  | 279.3 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 27.2 |  |  | 27.2 |  |  |  |
| 570 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №5, печь рассеяной флюидизации | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 75.9 |  |  | 75.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 53.8 |  |  | 53.8 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С, 1 ст. | 34.6 |  |  | 34.6 |  |  |  |
| 0574/1 | ЭнЦ, участок водозаборных сооружений, котел КВ-0,36Т, N=0,3 МВт, древ. отх. | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 88.5 |  |  | 88.5 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 19.8 |  |  | 19.8 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 2062 |  |  | 2062 |  |  | 6 |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 265 |  |  | 265 |  |  |  |
| 0574/2 | ЭнЦ, участок водозаборных сооружений, котел "Минск-1" №1, №2, N=1,032 МВт, дизтопливо | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 250 |  |  | 250 |  |  | 6 |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 4750 |  |  | 4750 |  |  | 6 |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 150 |  |  | 150 |  |  | 6 |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 100 |  |  | 100 |  |  |  |
| 575 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1, 2, паровывод от разливки стали на машине непрерывного литья заготовки №1 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 4.1 |  |  | 4.1 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 142.5 |  |  | 142.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 7.2 |  |  | 7.2 |  |  |  |
| 576 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1, 2, паровывод от разливки стали на машине непрерывного литья заготовки №2 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 4.1 |  |  | 4.1 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 122.5 |  |  | 122.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 6.3 |  |  | 6.3 |  |  |  |
| 577 | ЭСПЦ-2, участок машины непрерывного литья заготовки №3, паровывод от разливки стали на машине непрерываного литья заготовки №3 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 2.1 |  |  | 2.1 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 2.9 |  |  | 2.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 143.8 |  |  | 143.8 |  |  |  |
| 586 | СПЦ-1, участок стана 850, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 50 |  |  | 50 |  |  |  |
| 593 | ЭнРЦ, участок по ремонту и обслуживанию вентиляции, аспирации и кондиционирования, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 32.1 |  |  | 32.1 |  |  |  |
| 599 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат патентирования №1, ванна горячей промывки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.8 |  |  | 0.8 |  |  |  |
| 600 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат патентирования №2, ванна горячей промывки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.7 |  |  | 0.7 |  |  |  |
| 601 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат патентирования №1, ванна бурирования | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.6 |  |  | 0.6 |  |  |  |
| 602 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат патентирования №2, ванна бурирования | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.7 |  |  | 0.7 |  |  |  |
| 661 | СтПЦ-3, участок по изготовлению проволоки, ванна бурирования, стан 10-го волочения | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.4 |  |  | 0.4 |  |  |  |
| 662 | СтПЦ-3, участок по изготовлению проволоки, ванна бурирования, стан 13-го волочения | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.4 |  |  | 0.4 |  |  |  |
| 679 | СтПЦ-3, участок по изготовлению проволоки, ванна бурирования, стан 6-го волочения | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.5 |  |  | 0.5 |  |  |  |
| 682 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат бронзирования бортовой проволоки №2, ванна биполярного сернокислого травления, ванна бронзиронания | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.2 |  |  | 1.2 |  |  |  |
| 683 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат бронзирования бортовой проволоки №2, ванна биполярного сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.3 |  |  | 1.3 |  |  |  |
| 684 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, ванна с кумароновой смолой | 401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 |  |  | 1401.3 |  | 34.02 | 1401.3 |  | 34.113 |  |
|  |  | 655 | Углеводороды ароматические |  |  | 2335.1 |  | 56.7 | 2335.1 |  | 56.855 |  |
| 685 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №6, печь рассеяной флюидизации | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 14.5 |  |  | 14.5 |  |  |  |
| 686 | СтПЦ-3, участок по изготовлению проволоки, 5-ти кратный стан грубого волочения с линией бескислотного удаления окалины №4 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 2.1 |  |  | 2.1 |  |  |  |
| 742 | ЭнЦ, кислородно-компрессорная станция №2, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 751 | СтПЦ-1, участок химблок, ионнообменная установка, емкость со щелочью и серной кислотой | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.5 |  |  | 0.5 |  |  |  |
| 765 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, дуговая сталеплавильная печь ДСП-2 100 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 36.7 |  |  | 36.7 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 22.6 |  |  | 22.6 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 564.3 |  |  | 564.3 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 19.2 |  |  | 19.2 |  |  |  |
|  |  | 3920 | Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)) |  |  |  |  | 0.0018 |  |  | 0.0018 |  |
| 0771/1 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1, 2, установка разогрева промковшей №1, режим нагрев | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 4.1 |  |  | 4.1 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 5.7 |  |  | 5.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 222.5 |  |  | 222.5 |  |  |  |
| 0771/2 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1, 2, установка разогрева промковшей №1, режим выдержка | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 4.1 |  |  | 4.1 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 5.7 |  |  | 5.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 322.5 |  |  | 322.5 |  |  |  |
| 0772/1 | ЭСПЦ-1, ковшовое хозяйство, участок непрерывного литья заготовки №1, 2, установка разогрева промковшей №2, установка сушки промковшей №1, режим нагрев | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 4.1 |  |  | 4.1 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 2.9 |  |  | 2.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 155 |  |  | 155 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 11.5 |  |  | 11.5 |  |  |  |
| 0772/2 | ЭСПЦ-1, ковшовое хозяйство, участок непрерывного литья заготовки №1, 2, установка разогрева промковшей №2, установка сушки промковшей №1, режим выдержка | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 6.2 |  |  | 6.2 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 2.9 |  |  | 2.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 212.5 |  |  | 212.5 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 14.3 |  |  | 14.3 |  |  |  |
| 0773/1 | ЭСПЦ-1, ковшовое хозяйство, установка сушки промковшей №2, режим нагрев | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 6.2 |  |  | 6.2 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 2.9 |  |  | 2.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 127.5 |  |  | 127.5 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 14.3 |  |  | 14.3 |  |  |  |
| 0773/2 | ЭСПЦ-1, ковшовое хозяйство, установка сушки промковшей №2, режим выдержка | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 8.2 |  |  | 8.2 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 2.9 |  |  | 2.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 155 |  |  | 155 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 18.1 |  |  | 18.1 |  |  |  |
| 800 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №1-5, ванна фосфорного травления | 348 | Ортофосфорная кислота |  | М, 1 ст. | 1.9 |  |  | 1.9 |  |  |  |
| 801 | СтПЦ-2, термо-травильно-гальванический участок, агрегат латунирования №6, ванна щелочного меднения | 303 | Аммиак |  | М, 1 ст. | 3.3 |  |  | 3.3 |  |  |  |
| 806 | ТПЦ, участок нагревательных устройств, печь нагревательная кольцевая | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 287 |  |  | 287 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 288.8 |  |  | 288.8 |  |  |  |
| 807 | ТПЦ, участок нагревательных устройств, печь закалки | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 125.1 |  |  | 125.1 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 51.3 |  |  | 51.3 |  |  |  |
| 808 | ТПЦ, участок нагревательных устройств, печь отпуска | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 246 |  |  | 246 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 107.5 |  |  | 107.5 |  |  |  |
| 809 | ТПЦ, участок горячей прокатки труб, раскатный редукционно-растяжной стан | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 20 |  |  | 20 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 8.8 |  |  | 8.8 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | М, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 818 | ТПЦ, участок "Отделка и термообработка", установка золоудаления | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С, Ф, 2 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 821 | ТПЦ, участок "Отделка и термообработка", установка золоудаления | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С, Ф, 2 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 822 | ТПЦ, участок "Отделка и термообработка", установка окраски труб | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 828 | ТПЦ, участок подготовки оправок и дисковых пил, ванна хромирования | 316 | Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота) |  | М, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 829 | ТПЦ, участок подготовки оправок и дисковых пил, ванна снятия хромового покрытия | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | М, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 835 | ТПЦ, участок подготовки оправок и дисковых пил, ванна обезжиривания, ванна активации поверхности | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.5 |  |  | 0.5 |  |  |  |
| 859 | ТПЦ, участок горячей прокатки труб, индукционная печь | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 4.1 |  | 1.3 | 4.1 |  | 1.304 |  |
| 0875/1 | ЭСПЦ-1, ковшовое хозяйство, установка разогрева промковшей горизонтальная, режим нагрев | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 30.8 |  |  | 30.8 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 5.7 |  |  | 5.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 67.5 |  |  | 67.5 |  |  |  |
| 0875/2 | ЭСПЦ-1, ковшовое хозяйство, установка разогрева промковшей горизонтальная, режим выдержка | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 34.9 |  |  | 34.9 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 5.7 |  |  | 5.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 85 |  |  | 85 |  |  |  |
| 877 | ЭСПЦ-2, участок подготовки, переработки, подачи сырью и материалов, бункер окатышей, конвейер подачи окатышей в бункер, конвейер подачи окатышей в ЭСПЦ-1, ЭСПЦ-2, пылеуборка на отметках | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 48.1 |  |  | 48.1 |  |  |  |
| 901 | ЭСПЦ-1, участок дуговой сталеплавильной печи №1, 2, дуговая сталеплавильная печь ДСП-1 100 | 124 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) |  |  |  |  | 0.044922 |  |  | 0.044922 |  |
|  |  | 184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) |  |  |  |  | 0.362273 |  |  | 0.362273 |  |
|  |  | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 28 |  |  | 28 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 34.5 |  |  | 34.5 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 542.5 |  |  | 542.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 14.8 |  |  | 14.8 |  |  |  |
|  |  | 3920 | Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)) |  |  |  |  | 0.0018 |  |  | 0.0018 |  |
| 914 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, дугова сталеплавильная печь ДСП-3 100 | 124 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) |  |  |  |  | 0.025582 |  |  | 0.025582 |  |
|  |  | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | газоанализатор |  | 51.9 |  |  | 51.9 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) | газоанализатор |  | 35.8 |  |  | 35.8 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | газоанализатор |  | 790.9 |  | 1304.153 | 790.9 |  | 1304.153 |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | измеритель запыленности газового потока | Ф, 1 ст. | 12.1 |  |  | 12.1 |  |  |  |
|  |  | 3920 | Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)) |  |  |  |  | 0.001538 |  |  | 0.001538 |  |
| 1015 | ЦРМО, участок металлоконструкций, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 50 |  |  | 50 |  |  |  |
| 1016 | ЦРМО, участок металлоконструкций, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 50 |  |  | 50 |  |  |  |
| 1017 | ЦРМО, участок металлоконструкций, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 50 |  |  | 50 |  |  |  |
| 1018 | ЦРМО, участок металлоконструкций, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 50 |  |  | 50 |  |  |  |
| 1019 | ЦРМО, участок заготовительный, машина газоплазменной резки HPR260 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 6.3 |  |  | 6.3 |  |  |  |
| 1033 | ЦРМО, ремонтно-монтажный участок, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 50 |  |  | 50 |  |  |  |
| 1093 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат бронзирования бортовой проволоки №1, ванна сернокислого травления и бронзирования | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.2 |  |  | 1.2 |  |  |  |
| 1094 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат бронзирования бортовой проволоки №2, ванна сернокислого травления | 322 | Серная кислота |  | М, 1 ст. | 1.1 |  |  | 1.1 |  |  |  |
| 1095 | КЦ, помещение слесарей-ремонтников крановой службы, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 1096 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат бронзирования бортовой проволоки №1, ванна расплава свинца | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 20.5 |  |  | 20.5 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 86.3 |  |  | 86.3 |  |  |  |
| 1097 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, ванна с кумароновой смолой | 401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 |  |  | 3596.7 |  | 34.02 | 3596.7 |  | 34.113 |  |
|  |  | 655 | Углеводороды ароматические |  |  | 5993.3 |  | 56.7 | 5993.3 |  | 56.855 |  |
| 1098 | ЭСПЦ-2, участок машины непрерывного литья заготовки №3, паровывод от разливки стали на машине непрерываного литья заготовки №3 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 2.1 |  |  | 2.1 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 2.9 |  |  | 2.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 166.3 |  |  | 166.3 |  |  |  |
| 1101/1 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, стенд предварительного нагрева промковша №2 (УРПК-2), режим нагрев | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 28.7 |  |  | 28.7 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 5.7 |  |  | 5.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 113.8 |  |  | 113.8 |  |  |  |
| 1101/2 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, стенд предварительного нагрева промковша №2 (УРПК-2), режим выдержка | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 32.8 |  |  | 32.8 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 8.6 |  |  | 8.6 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 151.3 |  |  | 151.3 |  |  |  |
| 1102/1 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, печь предварительного нагрева погружных стаканов, режим нагрев | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 43.1 |  |  | 43.1 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 8.6 |  |  | 8.6 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 152.5 |  |  | 152.5 |  |  |  |
| 1102/2 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, печь предварительного нагрева погружных стаканов, режим выдержка | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 55.4 |  |  | 55.4 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 11.4 |  |  | 11.4 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 172.5 |  |  | 172.5 |  |  |  |
| 1103/1 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, вентури промковша (система нагрева стаканов дозаторов №2), режим нагрев | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 26.7 |  |  | 26.7 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 5.7 |  |  | 5.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 56.3 |  |  | 56.3 |  |  |  |
| 1103/2 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, вентури промковша (система нагрева стаканов дозаторов №2), режим выдержка | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 32.8 |  |  | 32.8 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 8.6 |  |  | 8.6 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 63.8 |  |  | 63.8 |  |  |  |
| 1104 | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №3, пост ремонта поддонов | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 2.5 |  |  | 2.5 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 1 |  |  | 1 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 44.3 |  |  | 44.3 |  |  |  |
| 1106 | КЦ, известково-обжигательный участок №3, печь обжига №3 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 260 |  |  | 260 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 263.7 |  |  | 263.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 258.7 |  |  | 258.7 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 20 |  |  | 20 |  |  |  |
| 1107 | КЦ, участок известково-обжигательный установки №3. Узел дробления известняка из склада и расходного бункера, вибропитатель ленточного конвейера (1 шт.), перегрузка ленточного конвейера на грохот (1 шт.), грохот (1 шт.), перегрузка грохота в дробилку (1 шт | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 32.6 |  |  | 32.6 |  |  |  |
| 1108 | КЦ, участок известково-обжигательный установки №3. Узел перегрузки извести, выгрузка из печи (2 шт.), перегрузка ленточного конвейера (1 шт.) | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 37.5 |  |  | 37.5 |  |  |  |
| 1109 | КЦ, участок известково-обжигательный установки №3. Узлы перегрузки и отгрузки, узел дробления, сортировка и хранение извести, элеватор (2 шт.), ленточный конвейер (7 шт.), грохот (1 шт.), бункер извести (1 шт.), загрузка в биг-беги (1 шт.) | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 32.8 |  |  | 32.8 |  |  |  |
| 1110 | КЦ, участок известково-обжигательной установки №3. Узел перегрузки известняка, перегрузка ленточного конвейера на грохот (1 шт.), перегрузка грохота на ленточный конвейер (1 шт.), бункер отсева (1 шт.) | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 27.3 |  |  | 27.3 |  |  |  |
| 1111 | ЭнЦ, участок котельных, когенерационная установка JCS 620 GS-N.LC №1 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  | Т, 1 ст. | 63.3 |  |  | 63.3 |  |  | 15 |
|  |  | 303 | Аммиак |  |  | 7.2 |  | 1.439 | 7.2 |  | 1.439 |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 152.8 |  |  | 152.8 |  |  | 15 |
|  |  | 401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 |  |  | 58.6 |  | 12.058 | 58.6 |  | 12.058 | 15 |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 0.3 |  |  | 0.3 |  |  |  |
| 1112 | ЭнЦ, участок котельных, когенерационная установка JCS 620 GS-N.LC №2 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  | Т, 1 ст. | 67.8 |  |  | 67.8 |  |  | 15 |
|  |  | 303 | Аммиак |  |  | 8.3 |  | 1.64 | 8.3 |  | 1.64 |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 134.8 |  |  | 134.8 |  |  | 15 |
|  |  | 401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 |  |  | 61.4 |  | 12.053 | 61.4 |  | 12.053 | 15 |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 0.3 |  |  | 0.3 |  |  |  |
| 1113 | ЭнЦ, участок котельных, парогенератор Clayton SEG-404-4 | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 84.2 |  |  | 84.2 |  |  | 6 |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 94.5 |  |  | 94.5 |  |  | 6 |
| 1114 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, верхняя зона над дуговой сталеплавильной печью ДСП-3 и печью-ковшем | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 1.6 |  |  | 1.6 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 1.3 |  |  | 1.3 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 42.7 |  |  | 42.7 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 6.9 |  |  | 6.9 |  |  |  |
| 1115 | ЭСПЦ-2, участок дуговой сталеплавильной печи №3, верхняя зона над дуговой сталеплавильной печью ДСП-3 и конвейером подачи окатышей | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 0.9 |  |  | 0.9 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 0.9 |  |  | 0.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 13.8 |  |  | 13.8 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 9.9 |  |  | 9.9 |  |  |  |
| 1116/1 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1, 2, установка разогрева промковшей №3, печь нагрева погружных стаканов, режим нагрев | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 4.1 |  |  | 4.1 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 5.7 |  |  | 5.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 132.5 |  |  | 132.5 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 16.5 |  |  | 16.5 |  |  |  |
| 1116/2 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1, 2, установка разогрева промковшей №3, печь нагрева погружных стаканов, режим выдержка | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 6.2 |  |  | 6.2 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 5.7 |  |  | 5.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 173.8 |  |  | 173.8 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 19.8 |  |  | 19.8 |  |  |  |
| 1117 | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №2, укрытие после окраски | 401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 |  |  | 11.4 |  |  | 11.4 |  |  |  |
|  |  | 616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  | 32.6 |  |  | 32.6 |  |  |  |
|  |  | 655 | Углеводороды ароматические |  |  | 20 |  |  | 20 |  |  |  |
|  |  | 1042 | Бутан-1-ол (бутиловый спирт) |  |  | 47.9 |  |  | 47.9 |  |  |  |
| 1118 | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №2, укрытие после окраски | 401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 |  |  | 4.2 |  |  | 4.2 |  |  |  |
|  |  | 616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  | 13.3 |  |  | 13.3 |  |  |  |
|  |  | 655 | Углеводороды ароматические |  |  | 7.3 |  |  | 7.3 |  |  |  |
|  |  | 1042 | Бутан-1-ол (бутиловый спирт) |  |  | 31.3 |  |  | 31.3 |  |  |  |
| 1119 | ЦТА, ремонтный участок, автомойка, шламонакопитель | 2754 | Углеводороды предельные алифатического ряда С11-С19 |  |  | 2.9 |  |  | 2.9 |  |  |  |
| 1120 | ЦТА, участок легкого, специального и грузопассажирского автотранспорта, станция ТО и диагностики, автомойка, шламонакопитель | 2754 | Углеводороды предельные алифатического ряда С11-С19 |  |  | 1.2 |  |  | 1.2 |  |  |  |
| 1135 | СтПЦ-1, участок химблок, установка нейтрализации | 303 | Аммиак |  |  | 0.5 |  |  | 0.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 0.5 |  |  | 0.5 |  |  |  |
| 1136 | СтПЦ-1, участок химблок, установка нейтрализации | 303 | Аммиак |  |  | 0.5 |  |  | 0.5 |  |  |  |
| 1143 | СтПЦ-1, участок химблок, участок помола окиси железа, шаровая мельница | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 8.3 |  |  | 8.3 |  |  |  |
| 1147 | СПЦ-2, участок нагревательных устройств, нагревательная печь | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 153.8 |  |  | 153.8 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 103.8 |  |  | 103.8 |  |  |  |
| 1148 | СПЦ-2, участок обработки заготовок, дробеструйная установка | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 42.5 |  |  | 42.5 |  |  |  |
| 1149 | СПЦ-2, участок обработки заготовок, шлифовальный станок | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 45.5 |  |  | 45.5 |  |  |  |
| 1150 | СПЦ-2, участок резки, пила холодной резки | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 14.4 |  |  | 14.4 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 252.5 |  |  | 252.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 19.7 |  |  | 19.7 |  |  |  |
| 1164 | СПЦ-2, участок нагревательных устройств, камерная печь для обработки проката | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 88.2 |  |  | 88.2 |  |  |  |
|  |  | 304 | Азот (II) оксид (азота оксид) |  |  |  |  | 2.033 |  |  | 2.039 |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 88.8 |  |  | 88.8 |  |  |  |
| 1165 | СПЦ-2, участок нагревательных устройств, печь непрерывного отжига | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 32.8 |  |  | 32.8 |  |  |  |
|  |  | 304 | Азот (II) оксид (азота оксид) |  |  |  |  | 1.817 |  |  | 1.822 |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 8.8 |  |  | 8.8 |  |  |  |
| 1166 | СПЦ-2, участок нагревательных устройств, камерная печь для термообработки катанки и бунтов | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 67.7 |  |  | 67.7 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 90 |  |  | 90 |  |  |  |
| 1167 | ЭСПЦ-2, новый участок внепечной обработки стали, печь-ковш (режим внепечной обработки стали), узлы пересыпки | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 20.5 |  |  | 20.5 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 108.7 |  | 134.094 | 108.7 |  | 134.094 |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 67.5 |  |  | 67.5 |  |  |  |
|  |  | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С, 1 ст. | 19.3 |  |  | 19.3 |  |  |  |
| 1168 | ЭСПЦ-2, стенд сушки погружных патрубков, стенд сушки верхней части вакууматора | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 50.7 |  |  | 50.7 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 10.4 |  |  | 10.4 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 376.8 |  |  | 376.8 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 19.3 |  |  | 19.3 |  |  |  |
| 1169 | ЭСПЦ-2, новый участок внепечной обработки стали, вакууматор (режим вакуумной обработки) | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 354.9 |  |  | 354.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  | Т, 1 ст. | 60 |  |  | 60 |  |  |  |
| 1170 | ЭСПЦ-2, стенд подогрев вакууматора в процессе разогрева, стенд сушки нижней части вакууматора, стенд сушки колена газохода вакууматора | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 4.4 |  |  | 4.4 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 160.1 |  |  | 160.1 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 8.2 |  | 1.13 | 8.2 |  | 1.13 |  |
| 1171 | ЭСПЦ-2, вертикальный стенд разогрева стальковшей, вентури промковша (система нагрева стаканов дозаторов №1), стенд предварительного нагрева промковша №1 (УРПК-1) | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 316.3 |  |  | 316.3 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 51.9 |  |  | 51.9 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 346.5 |  |  | 346.5 |  |  |  |
|  |  | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  | 19.7 |  | 1.095 | 19.7 |  | 1.095 |  |
| 1184 | СПЦ-2, мастерская механослужбы, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 40 |  |  | 40 |  |  |  |
| 1185 | СПЦ-2, мастерская энергослужбы, пост сварки | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 27.2 |  |  | 27.2 |  |  |  |
| 1188 | ЭСПЦ-1, УПППСиМ, мастерская электрослужбы , круглошлифовальный станок | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С/Ф, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 1189 | ЭСПЦ-1, УПППСиМ, мастерская механослужбы, круглошлифовальный станок | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | С/Ф, 1 ст. |  |  |  |  |  |  |  |
| 1194 | ЭСПЦ-2, установка вакуумного пылеудаления №1 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 5 |  |  | 5 |  |  |  |
| 1195 | ЭСПЦ-2, установка вакуумного пылеудаления №2 | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 5 |  |  | 5 |  |  |  |
| 1196 | ЭСПЦ-2, мастерская гидравликов, настольно-сверлильный станок, обдирочно-шлифовальный станок | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 35 |  |  | 35 |  |  |  |
| 1197 | ЭСПЦ-2, мастерская в осях Е/12-13, настольно-сверлильный станок, шлифовальный станок с пылесосом | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 36.2 |  |  | 36.2 |  |  |  |
| 1198 | ЭСПЦ-2, бункер пыли на ПГУ | 2902 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | Ф, 1 ст. | 50 |  |  | 50 |  |  |  |
| 1199 | ЭСПЦ-2, горизонтальный стенд разогрева стальковшей | 301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 263.3 |  |  | 263.3 |  |  |  |
|  |  | 330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  | 37.4 |  |  | 37.4 |  |  |  |
|  |  | 337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 204.3 |  |  | 204.3 |  |  |  |

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) автоматическими системами контроля выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 15

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер  источ-ника  выброса | Источник выделения (цех,  участок, наименование  технологического  оборудования) | Контролируемое загрязняющее вещество | | Наименование и тип приборов | Год ввода системы в  эксплуатацию, планируемый или фактический |
| код | наименование |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Электродугосталеплавильная печь №1 ЭСПЦ-1 | 2902 | Твёрдые частицы суммарно | Твёрдые частицы – измеритель запыленности газового потока FW-100 (измерение коэффициента рассеяния света) | 2009 |
| 0301 | Азот (IV) оксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |
|  |  | 0330 | Сера диоксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
| 0337 | Углерод оксид | газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтрам |
| 2 | Электродугосталеплавильная печь №2 ЭСПЦ-1 | 2902 | Твёрдые частицы суммарно | Твёрдые частицы – измеритель запыленности газового потока FW-100 (измерение коэффициента рассеяния света) | 2015 |
|  | 0301 | Азот (IV) оксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  | 0330 | Сера диоксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
| 0337 | Углерод оксид | газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтрам |  |
| 765 | Электродугосталеплавильная печь №2 ЭСПЦ-1 | 2902 | Твёрдые частицы суммарно | Твёрдые частицы – измеритель запыленности газового потока FW-100 (измерение коэффициента рассеяния света) | 2014 |
|  | 0301 | Азот (IV) оксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  | 0330 | Сера диоксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  | 0337 | Углерод оксид | газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтрам |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 |
| 14 | Электродугосталеплавильная печь №3 ЭСПЦ-2 | 2902 | Твёрдые частицы суммарно | | Твёрдые частицы – измеритель запыленности газового потока FW-100 (измерение коэффициента рассеяния света) | 2022 |
|  | 0301 | Азот (IV) оксид | | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  | 0330 | Сера диоксид | | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  | 0337 | Углерод оксид | | газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтрам |  |
| 914 | Электродугосталеплавильная печь №3 ЭСПЦ-2 | 2902 | Твёрдые частицы суммарно | | Твёрдые частицы – измеритель запыленности газового потока FW-100 (измерение коэффициента рассеяния света) | 2022 |
|  | 0301 | Азот (IV) оксид | | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  | 0330 | Сера диоксид | | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  | 0337 | Углерод оксид | | газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтрам |  |
| 43 | Нагревательная печь стана 850 | 301 | Азот (IV) оксид | | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) | 2011 |
|  | 337 | Углерод оксид | | Углерода оксид – газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтром |  |
| 1106 | Известково обжигательная печь №3 | 337 | Углерод оксид | | Газоанализатор EL3000 пробоотборный | 2016 |
|  | 301 | Азот (IV) оксид | | Газоанализатор EL3000 пробоотборный |  |
|  | 0330 | Сера диоксид | | Газоанализатор EL3000 пробоотборный |  |
|  | 2902 | Твёрдые частицы суммарно | | Анализаторы пыли DURAG D-RX 250 |  |
| 901 | Электродугосталеплавильная печь №1 ЭСПЦ-1 | 2902 | Твёрдые частицы суммарно | | Твёрдые частицы – измеритель запыленности газового потока FW-100 (измерение коэффициента рассеяния света) | 2016 |
| 0301 | Азот (IV) оксид | | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
| 0330 | Сера диоксид | | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
| 0337 | Углерод оксид | | газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтрам |  |
|  |  | 2902 | | Твёрдые частицы суммарно | Твёрдые частицы – измеритель запыленности газового потока FW-100 (измерение коэффициента рассеяния света) |  |
|  |  | 0301 | | Азот (IV) оксид | газоанализатор GM-32 (пропуск света (УФ спектроскопия) | 2017 |
| 72 | Печь обжига извести КЦ | 0330 | | Сера диоксид | газоанализатор GM-32 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  |  | 0337 | | Углерод оксид | газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтрам |  |
| 1147 | Нагревательная печь СПЦ-2 | 301 | | Азот (IV) оксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) | 2020 |
|  |  | 337 | | Углерод оксид | Углерода оксид – газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтром |  |
| 1167 | Печь – ковш ЭСПЦ-2 | 2902 | | Твёрдые частицы суммарно | Твёрдые частицы – измеритель запыленности газового потока FW-100 (измерение коэффициента рассеяния света) | 2020 |
|  |  | 0301 | | Азот (IV) оксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  |  | 0330 | | Сера диоксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  |  | 0337 | | Углерод оксид | газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтрам |  |
| 17 | Печь –ковш ЭСПЦ-2 | 2902 | | Твёрдые частицы суммарно | Твёрдые частицы – измеритель запыленности газового потока FW-100 (измерение коэффициента рассеяния света) | 2023 |
|  |  | 0301 | | Азот (IV) оксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  |  | 0330 | | Сера диоксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  |  | 0337 | | Углерод оксид | газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтрам |  |
| 559 | Печь –ковш ЭСПЦ-1 | 2902 | | Твёрдые частицы суммарно | Твёрдые частицы – измеритель запыленности газового потока FW-100 (измерение коэффициента рассеяния света) | 2023 |
|  |  | 0301 | | Азот (IV) оксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  |  | 0330 | | Сера диоксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) |  |
|  |  | 0337 | | Углерод оксид | газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтрам |  |
| 806 | Нагревательная печь ТПЦ | 301 | | Азот (IV) оксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) | 2023 |
|  |  | 337 | | Углерод оксид | Углерода оксид – газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтром |  |
| 44 | Нагревательная печь СПЦ-1  Стан 320 | 301 | | Азот (IV) оксид | газоанализатор GM-31 (пропускание света (УФ спектроскопия) | 2023 |
|  |  | 337 | | Углерод оксид | Углерода оксид – газоанализатор GM-35 (корреляция по оптическим (ИК) и газовым фильтром |  |

VIII. Таблица 16

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух** | | | | | | | | |
| Загрязняющее вещество | | | | Номера источников выбросов | Нормативы допустимых выбросов | | Нормативы допустимых выбросов | |
| 2023 год | | 2024 год | |
| N п/п | наименование | код вещества | Кл опасн | г/с | т/год | г/с | т/год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Для объекта воздействия на атмосферный воздух: | | | | | | | | |
| Открытое акционерное общество "Белорусский металлургический завод - управляющая компания холдинга "Белорусская металлургическая компания", г. Жлобин, ул. Промышленная, 37 | | | | | | | | |
| (наименование и местоположение объекта воздействия) | | | | | | | | |
| 1 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) | 124 | 1 | 0001, 0002, 0014, 0081, 0082, 0574, 0765, 0901, 0914 | 0.026498 | 0.249480 | 0.026498 | 0.249480 |
| 2 | Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) | 183 | 1 | 0001, 0002, 0014, 0081, 0082, 0084, 0574, 0765, 0901, 0914, 1113 | 0.000306 | 0.002750 | 0.000306 | 0.002750 |
| 3 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) | 184 | 1 | 0001, 0002, 0014, 0081, 0082, 0090, 0091, 0092, 0096, 0097, 0098, 0184, 0185, 0190, 0191, 0192, 0193, 0320, 0574, 0681, 0765, 0901, 0914, 1096 | 0.219992 | 2.115213 | 0.219992 | 2.115494 |
| 4 | Хром (VI) | 203 | 1 | 0027, 0116, 0145, 0254, 0257, 0261, 0321, 0322, 0323, 0360, 0366, 0368, 0369, 0370, 0371, 0586, 0593, 0828, 1015, 1016, 1017, 1018, 1184, 1185, 6874 | 0.017349 | 0.004844 | 0.017349 | 0.004844 |
| 5 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | 301 | 2 | 0001, 0002, 0007, 0008, 0011 - 0017, 0020, 0022, 0027, 0029 - 0035, 0039, 0043 - 0045, 0047 - 0064, 0072, 0080 - 0082, 0084, 0085, 0087 - 0098, 0116, 0130, 0144 - 0146, 0151, 0181 - 0193, 0213, 0244 - 0247, 0254, 0257, 0261, 0317, 0319 - 0323, 0331, 0360, 0363, 0366, 0368 - 0371, 0408, 0409, 0524 - 0527, 0532, 0542, 0559, 0570, 0574 - 0577, 0586, 0593, 0681, 0685, 0742, 0765, 0771 - 0773, 0806 - 0808, 0823 - 0826, 0842 - 0864, 0867 - 0873, 0875, 0901, 0914, 1015 - 1019, 1033, 1095, 1096, 1098, 1101 - 1103, 1106, 1111 - 1116, 1147, 1150 - 1171, 1184, 1185, 1193, 1199, 1304, 6078, 6079, 6354, 6355, 6874, 6888, 6901 | 84.583 | 1600.797 | 84.583 | 1602.904 |
| 6 | Аммиак | 303 | 4 | 0104, 0106, 0108, 0198 - 0205, 0314, 0539, 0546, 0801, 1111, 1112, 1135, 1136, 1141 | 0.197 | 5.690 | 0.197 | 5.696 |
| 7 | Азот (II) оксид (азота оксид) | 304 | 3 | 0080 - 0082, 0084, 0574, 1113, 1164 - 1166 | 0.000 | 10.144 | 0.000 | 10.157 |
| 8 | Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота) | 316 | 2 | 0086, 0127, 0155, 0159, 0180, 0221, 0595, 0606, 0646, 0828, 0835, 1135 - 1140, 1144 | 0.118 | 3.232 | 0.118 | 3.240 |
| 9 | Серная кислота | 322 | 2 | 0099 - 0101, 0103, 0105, 0107, 0158, 0194 - 0197, 0206 - 0209, 0211, 0212, 0222, 0312, 0313, 0540, 0556, 0595, 0606, 0682, 0683, 0751, 0754 - 0759, 0828, 1093, 1094, 1135, 1136, 1142, 1144, 1305 | 0.066 | 1.809 | 0.066 | 1.809 |
| 10 | Озон | 326 | 1 | 0027, 1015 - 1018 | 0.00047 | 0.000000 | 0.00047 | 0.000000 |
| 11 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) | 330 | 3 | 0001, 0002, 0007, 0008, 0011, 0012, 0014 - 0017, 0020, 0022, 0031, 0032, 0035, 0064, 0072, 0081, 0082, 0085, 0130, 0136, 0137, 0144, 0244 - 0246, 0318, 0361, 0408, 0559, 0574, 0577, 0765, 0771 - 0773, 0809, 0875, 0901, 0914, 1098, 1101 - 1103, 1106, 1114 - 1116, 1167, 1168, 1170, 1171, 1193, 1199, 1304 | 59.646 | 625.044 | 59.646 | 625.085 |
| 12 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 337 | 4 | 0001, 0002, 0007, 0008, 0011 - 0017, 0020, 0022, 0027, 0029 - 0035, 0038, 0039, 0043 - 0045, 0047 - 0064, 0072, 0080 - 0082, 0084, 0085, 0087 - 0098, 0116, 0130, 0131 - 0146, 0151, 0162, 0181 - 0193, 0213, 0215, 0244 - 0247, 0254, 0257, 0261, 0317 - 0323, 0331, 0360, 0361, 0363, 0366, 0368 - 0371, 0408, 0409, 0524 - 0527, 0532, 0542, 0559, 0570, 0574 - 0577, 0586, 0593, 0681, 0685, 0742, 0765, 0771 - 0773, 0806 - 0809, 0823 - 0826, 0842 - 0864, 0867 - 0873, 0875, 0901, 0914, 1015 - 1019, 1033, 1095, 1096, 1098, 1101 - 1104, 1106, 1111 - 1116, 1147, 1150 - 1171, 1184, 1185, 1193, 1199, 1201, 1304, 6078, 6079, 6354, 6355, 6874, 6888, 6901 | 793.434 | 7916.952 | 793.434 | 7919.090 |
| 13 | Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид | 342 | 2 | 0027, 0116, 0145, 0146, 0151, 0172, 0213, 0247, 0254, 0257, 0261, 0321 - 0323, 0331, 0360, 0366, 0368, - 0371, 0409, 0532, 0586, 0593, 0742, 1015 - 1018, 1033, 1095, 1184, 1185, 6874 | 0.152 | 0.063 | 0.152 | 0.063 |
| 14 | Ортофосфорная кислота | 348 | 0 | 0112, 0201, 0204, 0205, 0210, 0540, 0800, 0835, 1142 | 0.398 | 0.197 | 0.398 | 0.197 |
| 15 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | 401 | 4 | 0164, 0165, 0167, 0324, 0555, 0684, 0769, 0822, 1097, 1111, 1112, 1117, 1118, 6165, 6167, 6893 | 3.054 | 93.123 | 3.054 | 93.309 |
| 16 | Метан | 410 | 4 | 1202 - 1272, 1276 - 1295 | 17.568 | 0.000 | 17.568 | 0.000 |
| 17 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) | 616 | 3 | 0164, 0165, 0167, 0168, 0770, 0822, 1117, 1118, 6165, 6167, 6893 | 0.250 | 0.968 | 0.250 | 0.969 |
| 18 | Толуол (метилбензол) | 621 | 3 | 0152 - 0154, 0770, 0822, 6893 | 0.038 | 0.161 | 0.038 | 0.161 |
| 19 | Углеводороды ароматические | 655 | 2 | 0164, 0165, 0167, 0324, 0555, 0684, 0769, 0822, 1097, 1117, 1118, 6165, 6167, 6893 | 3.638 | 114.263 | 3.638 | 114.573 |
| 20 | Бенз/а/пирен | 703 | 1 | 0001, 0002, 0014, 0080, 0081, 0082, 0084, 0574, 0765, 0901, 0914 | 0.000118 | 0.001430 | 0.000118 | 0.001430 |
| 21 | Бутан-1-ол (бутиловый спирт) | 1042 | 3 | 0164, 0165, 0167, 0168, 0770, 0822, 1117, 1118, 6165, 6167, 6893 | 0.147 | 0.713 | 0.147 | 0.714 |
| 22 | Этанол (этиловый спирт) | 1061 | 4 | 0770, 0822, 6893 | 0.011 | 0.055 | 0.011 | 0.055 |
| 23 | Бутилацетат | 1210 | 4 | 0770, 0822, 6893 | 0.027 | 0.559 | 0.027 | 0.559 |
| 24 | Формальдегид (метаналь) | 1325 | 2 | 0015, 0016, 0032, 0131, 0162, 0772, 0773, 1104, 1111, 1112, 1116, 1168, 1170, 1171 | 0.559 | 6.053 | 0.559 | 6.053 |
| 25 | Пропан-2-он (ацетон) | 1401 | 4 | 0770, 0822, 6893 | 0.007 | 0.07 | 0.007 | 0.07 |
| 26 | Уксусная кислота | 1555 | 3 | 0131 | 0.001 | 0.022 | 0.001 | 0.022 |
| 27 | Углеводороды предельные алифатического ряда С11-С19 | 2754 | 4 | 0262, 0263, 1081, 1082, 1119, 1120, 1193, 1304 | 0.04 | 0.008 | 0.04 | 0.008 |
| 28 | Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) | 2902 | 3 | 0001 - 0008, 0011 - 0014, 0017 - 0020, 0022, 0023, 0027, 0033 - 0038, 0040, 0042, 0064, 0065, 0067, 0069 - 0072, 0074, 0081, 0082, 0103 - 0108, 0114 - 0116, 0128, 0130, 0132 - 0135, 0144 - 0146, 0149 - 0151, 0156, 0162, 0165, 0167, 0172 - 0179, 0198 - 0209, 0211 - 0213, 0215, 0216, 0220, 0244 - 0247, 0254, 0257, 0261, 0268, 0269, 0285, 0313 - 0315, 0321 - 0323, 0326, 0331, 0360, 0366, 0368 - 0371, 0376, 0408, 0409, 0532, 0539, 0540, 0542, 0546, 0552, 0555, 0559, 0563, 0570, 0574 - 0577, 0586, 0593, 0599 - 0602, 0661, 0662, 0679, 0685 - 0701, 0703 - 0712, 0718 - 0721, 0742, 0751, 0765, 0809, 0818, 0821, 0822, 0829, 0835, 0877, 0901, 0914, 1015 - 1019, 1033, 1053 - 1056, 1095, 1098, 1104, 1106 - 1110, 1114, 1115, 1135, 1136, 1142, 1143, 1148 - 1150, 1167, 1169, 1184, 1185, 1188 - 1200, 1304, 6008, 6068, 6073, 6078, 6079, 6228, 6251, 6354, 6355, 6608, 6769 - 6771, 6874, 6881, 6888 - 6892, 6896 - 6901 | 49.642 | 674.239 | 49.642 | 674.33 |
| 29 | Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин) | 3620 | 1 | 0001, 0002, 0014, 0765, 0901, 0914 | 0.000000 | 0.000011 | 0.000000 | 0.000011 |
| 30 | Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)) | 3920 | 1 | 0001, 0002, 0014, 0765, 0901, 0914 | 0.000000 | 0.010622 | 0.000000 | 0.010622 |
| Итого веществ I класса опасности | | |  | х | х | 2.384350 | х | 2.384631 |
| Итого веществ II класса опасности | | |  | х | х | 1726.217 | х | 1728.642 |
| Итого веществ III класса опасности | | |  | х | х | 1311.291 | х | 1311.438 |
| Итого веществ IV класса опасности | | |  | х | х | 8016.457 | х | 8018.787 |
| Итого веществ без класса опасности | | |  | х | х | 0.197 | х | 0.197 |
| Всего для объекта воздействия | | |  | х | х | 11056.546350 | х | 11061.448631 |
| Суммарно по объектам воздействия природопользователя | | | | | | | | |
| Итого веществ I класса опасности | | |  |  |  |  |  |  |
| Итого веществ II класса опасности | | |  | х | х |  | х |  |
| Итого веществ III класса опасности | | |  | х | х |  | х |  |
| Итого веществ IV класса опасности | | |  | х | х |  | х |  |
| Итого веществ без класса опасности | | |  | х | х |  | х |  |
| Всего для объекта воздействия | | |  | х | х |  | х |  |

IX Обращение с отходами производства

Баланс отходов Таблица 17

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер п/п | Операция | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Фактическое количество отходов, т/год | Прогнозные показатели образования отходов, тонн |
| на 2024 – 2033 годы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования | 1 | 43,731 | 38,938 |
| 2 | 1<3> | 17849 | 44393 |
| 3 | 1<4> | 0 | 0 |
| 4 | 2 | - | - |
| 5 | 3 | 1599,666431 | 3383,217 |
| 6 | 4 | 492034,169 | 896420,5 |
| 7 | неопасные | 370,166 | 45913,667 |
| 8 | с неуст. кл.опасности | 0 | 0 |
| 9 | ИТОГО образование и поступление |  | 494047,732431 | 945756,4 |
| 10 | Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания | 1 | 43,731 | 38,938 |
| 11 | 1<3> | 14000 | 44393 |
| 12 | 1<4> | 0 | 0 |
| 13 | 2 | - | - |
| 14 | 3 | 1234,451 | 2846,925 |
| 15 | 4 | 85905,882 | 142096,8797 |
| 16 | неопасные | 135,961 | 27071,139 |
| 17 | ИТОГО передано отходов |  | 87308,025 | 172081,699 |
| 18 | Обезвреживание отходов | 1 | - | - |
| 19 | 1<3> | - | - |
| 20 | 1<4> | - | - |
| 21 | 2 | - | - |
| 22 | 3 | - | - |
| 23 | 4 | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 24 | ИТОГО обезвреживание | - | - | - |
| 25 | Использование отходов | 1 | - | - |
| 26 | 2 | - | - |
| 27 | 3 | - | - |
| 28 | 4 | 381817,283 | 745981,8 |
| 29 |  | неопасные | 19,2 | 18269,22 |
| 30 | ИТОГО на использование |  | 381836,483 | 764251,02 |
| 31 | Хранение отходов | 1 | - | - |
| 32 |  | 1<3> | - | - |
| 33 |  | 1<4> | 12 | - |
| 34 |  | 2 | - | - |
| 35 |  | 3 | - | - |
| 36 |  | 4 | - | - |
| 37 |  | неопасные | - | - |
| 38 |  | с неуст. кл.опасности | - | - |
| 39 | ИТОГО на хранение |  | - | - |
| 40 | Захоронение отходов | 1 | - | - |
| 41 |  | 2 | - | - |
| 42 |  | 3 | 290,536 | 536,292 |
| 43 |  | 4 | 11555,824 | 8341,8503 |
| 44 |  | неопасные | 235,725 | 573,308 |
| 45 |  | с неуст. кл.опасности | - | - |
| 46 | ИТОГО на захоронение |  | 12082,085 | 9423,633 |

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 18

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование отхода | Код отхода | Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн | Объект хранения, его краткая характеристика | Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| - | - | - | - | - |

Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению Таблица 19

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование отхода | Код отхода | Степень опасности  и класс опасности опасных отходов | Наименование  объекта хранения и (или)  захоронения  отходов | Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн | |
|  |  |  |  | на 2024 год | с 2025 по 2033 годы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| На захоронение | | | | | |
| Обувь кожаная рабочая, потерявшая потребительские свойства | 1471501 | четвертый | Полигон промышленных отходов «Проскурни» | 10,273 | 10,273 |
| Опилки древесные промасленные (содержание масел - менее 15%) | 1721101 | третий | Полигон промышленных отходов «Проскурни» | 6,910 | 6,910 |
| Древесные отходы и деревянные емкости, загрязненные неорганическими веществами | 1721400 | третий | Полигон промышленных отходов «Проскурни» | 50,000 | 50,000 |
| Шпалы деревянные (труха) | 1720700 | третий | Полигон промышленных отходов «Проскурни» | 30,000 | 30,000 |
| Отходы фотобумаги | 1870300 | четвертый | Полигон промышленных отходов «Проскурни» | 0,0013 | 0,0013 |
| Бумага, загрязненная лакокрасочными материалами | 1871202 | третий | Полигон про-  мышленных отходов «Проскурни» | 3,305 | 3,305 |
| Упаковочный материал с вредными загрязнениями (преимущественно органическими) | 1871400 | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 11,377 | 11,377 |
| Зола от сжигания быстрорастущей древесины, зола от сжигания дров | 3130601 | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 0,600 | 0,600 |
| Прочие загрязненные грунты | 3142419 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 4,736 | 4,736 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Отходы изделий теплоизоляционных асбестосодержащих | 3143710 | | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 0,070 | 0,070 |
| Отходы абразивных материалов в виде пыли и порошка | 3144402 | | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 1,07 | 1,07 |
| Отработанная шлифовальная шкурка | 3144411 | | неопасный | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 2,20 | 2,20 |
| Стеклобой от кинескопов | 3140818 | четвертый | | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 0,493 | 0,493 |
| Стеклобой, загрязненный неорганическими веществами (кислоты, щелочи, соли и пр.) | 3140848 | четвертый | | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 2,49 | 2,49 |
| Прочие минеральные шламы, не вошедшие в группу 6 | 3167900 | четвертый | | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 2003,00 | 2003,00 |
| Пыль циклонов | 3510103 | третий | | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 30,100 | 30,100 |
| Шламы прокатного производства | 3551300 | третий | | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 15,000 | 15,000 |
| Шлам оксида железа в восстановительных процессах | 3551801 | четвертый | | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 80,00 | 80,00 |
| Прочие гальванические шламы, не вошедшие в группу 1 | 5112900 | | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 77,000 | 77,000 |
| Отходы тетрабората натрия (буры) | 5153800 | | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 8,000 | 8,000 |
| Отработанные масляные фильтры | 5492800 | | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 2,731 | 2,731 |
| Использованная тара от нефтепродуктов | 5492900 | | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 0,980 | 0,980 |
| Остатки смол незатвердевшие | 5590300 | | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 4,200 | 4,200 |
| Текстолит | 5710911 | | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 1,690 | 1,690 |
| Пенополиуретан | 5711011 | | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 7,613 | 7,613 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Прочие отходы пластмасс затвердевшие, не вошедшие в группу 1 | 5716900 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 5,40 | 5,40 |
| Ткани и мешки фильтровальные с вредными загрязнениями, преимущественно неорганическими | 5820200 | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 111,231 | 111,231 |
| Ветошь, загрязненная лакокрасочными материалами | 5820503 | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 3,385 | 3,385 |
| Обтирочный материал, загрязненный маслами | 5820601 | третий | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 172,100 | 172,100 |
| Изношенная спецодежда хлопчатобумажная и другая | 5820903 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 9,087 | 9,087 |
| Силикагель | 5960200 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 30,50 | 30,50 |
| Прочие соли (легкорастворимые) | 5154000 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 5755,00 | 5755,00 |
| Пыль сухой смазки волочения | 5154101 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 245,00 | 245,00 |
| Смолы ионообменников с вредными примесями (в зависимости от специфики применения) | 5712500 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 82,00 | 82,00 |
| Острые предметы обеззараженные (обезвреженные) | 7710102 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 0,20 | 0,20 |
| Отходы, загрязненные кровью или биологическими жидкостями неинфицирующими, обеззараженные (обезвреженные) | 7710104 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 0,60 | 0,60 |
| Прочие осадки водоподготовки котельно-теплового хозяйства, не вошедшие в группу 1 | 8419900 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 96,00 | 96,00 |
| Обезвоженный осадок станций обезжелезивания (гидроокись железа и марганца) | 8420500 | четвертый | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 16,00 | 16,00 |
| Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения | 9120400 | неопасный | Полигон промышленных  отходов «Проскурни» | 571,108 | 571,108 |

XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды

Таблица №20

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| N п/п | Наименование мероприятия, источника финансирования | Срок выполнения | Цель | Ожидаемый эффект (результат) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод | | | | |
|  |  |  |  |  |
| 2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха | | | | |
| 1. | Реконструкция пылегазоочистной установки ПГУ-2 ДСП-2 с исключением выбросов от ЭСПЦ-1 из аэрационных фонарей (источники №№0007, 0008, 0011) | 2024 | исключение выбросов из ДСП-1,2 в аэрационные фонари | Снижение удельного выброса загрязняющих веществ в атмосферный воздух на 568,433 т. |
| 2. | Оснастить автоматизированными системами контроля за выбросами загрязняющих веществ от стационарных источников с суммарным фактическим выбросом загрязняющих веществ более 75 тонн в год.  Источники выбросов №№ 17, 559, 806,44 | 2022- 2023 | Обеспечение непрерывного контроля выбросов | Обеспечение фактического учета выбросов загрязняющих веществ от источников выбросов. |
| 3. | Реализовать мероприятия, направленные на достижение нормативов установленных в Приложении Е ЭкоНиП для летучих органических соединений.  На источниках выбросов №№ 1117,  0684,1097 | 2023-2025 | Снижение удельного выброса ЛОС за счет установки очистного оборудования и перехода на новые технологии. | Достижение нормативов установленных в Приложении Е ЭкоНиП для летучих органических соединений |

**XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области охраны окружающей среды**

Таблица 22

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Номер источ-ника, проб-ной площадки (точки контро-ля) накарте-схеме | Производственная (промышленная) площадка, цех, участок | Объект отбора проб и проведения измерений | Точка и (или) место отбора проб, их доступ-ность | Частота мони-торинга (отбора проб и проведения измерений) | Параметр илизагрязняющее вещество | Метод отбора проб | Методика измерений, прошедшая аттестацию методик (методов) измерений |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | 0001 | Электросталеплавильный цех № 1.Дуговая сталеплавильная печь ДСП-1. | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012 МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012 |
| 2 | 0002 | Электросталеплавильный цех № 1.Дуговая сталеплавильная печь ДСП-2. | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012 |
| 3 | 0003 | Электросталеплавильный цех № 1. Конвейер подачи ферросплавов и извести | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012 |
| 4 | 0004 | Электросталеплавильный цех № 1. Конвейер подачи ферросплавов и извести | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012 |
| 5 | 0005 | Электросталеплавильный цех № 1. Конвейер подачи окатышей | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 6 | 0006 | Электросталеплавильный цех № 1. Стол зачистки гильз, заточной станок | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 7 | 0014 | Электросталеплавильный цех № 2.Дуговая сталеплавильная печь ДСП-3. | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012 |
| 8 | 0016/1 | ЭСПЦ-2, ковшевое хозяйство , установка вертикальной сушки ковшей, режим нагрев | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 9 | 0016/2 | ЭСПЦ-2, ковшевое хозяйство , установка вертикальной сушки ковшей, режим выдержки | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 10 | 0017 | Электросталеплавильный цех № 2.Установка внепечной обработки стали. Печь-ковш. | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012 МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012 |
| 11 | 0018 | Электросталеплавильный цех № 2. Ссыпка с малого конвейера | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 12 | 0019 | Электросталеплавильный цех № 2. Конвейер подачи ферросплавов | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 1003-2017. МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017МВИ.МН 4514-2012. |
| 13 | 0020 | Электросталеплавильный цех № 2.Система дожига СО вакууматора RH | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017. |
| 14 | 0023 | Электросталеплавильный цех № 2. Конвейер подачи окатышей | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 15 | 0036 | Электросталеплавильный цех № 2. Выгрузка окатышей с вагонов, конвейер подачи окатышей | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 16 | 0031/1 | ЭСПЦ-2, ковшевое хозяйство , установка разогрева промковшей горизонтальная, режим нагрев | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 17 | 0031/2 | ЭСПЦ-2, ковшевое хозяйство , установка разогрева промковшей горизонтальная, режим выдержка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 18 | 0037 | Электросталеплавильный цех № 2. Конвейер выгрузки бункеров-накопителей, наклонный конвейер подачи окатышей | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 19 | 0038 | Сортопрокатный цех № 1.  Пила горячей резки | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 20 | 0039 | Сортопрокатный цех № 1. Стан 850. Нагревательные печи колодцев замедленного охлаждения. | промышленные выбросы | доступна | В период НМУ,режим 3 | Азот (IV) оксид,углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 21 | 0040 | Сортопрокатный цех № 1.  Дробеструйный агрегат | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 22 | 0042 | Сортопрокатный цех № 1.  Пила холодной резки; отрезной, шлифовальный станок | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 23 | 0043 | Сортопрокатный цех № 1. Стан 850.Нагревательная печь | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Азот (IV) оксид, углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008 МРБ НП.1867-2014 |
| 24 | 0044 | Сортопрокатный цех № 1. Стан 320.Нагревательная печь | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Азот (IV) оксид, углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008 МРБ НП.1867-2014 |
| 25 | 0064 | Электросталеплавильный цех № 1. Сушильный барабан, транспортер, загрузочный бункер | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 26 | 0065 | Электросталеплавильный цех № 1. Ленточный транспортер, дробилка, ссыпка в емкость | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 27 | 0069 | Копровый цех. Транспорт желоб, приемный бункер, ленточный транспортер | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 28 | 0070 | Копровый цех. Секторный транспортер, ленточный транспортер | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 29 | 0071 | Копровый цех. Сито, дробилка известняка, ссыпка с транспортера | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 30 | 0072 | Копровый цех.Печь обжига №1. | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012 МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012 |
| 31 | 0074 | Копровый цех. Транспортеры  дробилка известняка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 32 | 0080 | ЭнЦ, участок котельных.  Котел «Hoval» № 1 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз вгод | Азот (IV) оксид,  углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 33 | 0081/1 | ЭнЦ, участок котельных, котельная № 3  Котел «Bertsch 5/30»  № 1,2 (топливо газ) | промышленные выбросы | доступна | 1 раз вквартал В период НМУ,  режим 3 | Азот (IV) оксид, углерод оксид  Азот (IV) оксид, углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 34 | 0081/2 | ЭнЦ, участок котельных, котельная № 3  Котел «Bertsch 5/30»  № 1,2 (резервное топливо мазут) | промышленные выбросы | доступна | 1 раз вквартал В период НМУ,  режим 3 | Азот (IV) оксид, углерод оксид, твердые частицы  Азот (IV) оксид, углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017.МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 35 | 0082/1 | ЭнЦ, участок котельных, котельная № 2  Котел «Bertsch 5/30»  № 1,2 (топливо газ) | промышленные выбросы | доступна | 1 раз вквартал | Азот (IV) оксид, углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 36 | 0082/2 | ЭнЦ, участок котельных, котельная № 2  Котел «Bertsch 5/30» № 1,2 (резервное топливо мазут) | промышленные выбросы | доступна | 1 раз вквартал | Азот (IV) оксид, углерод оксид, твердые частицы | МВИ.МН 1003-2017.МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 37 | 0084 | ЭнЦ, участок котельных, котельная №2, паровой жаротрубный  котел «OPTI-2500-20 LUX» № 1,2 (топливо газ) | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид  Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 38 | 0085 | СтПЦ-1, склад катанки, участок травления и грубо-среднего волочения, печь сушки катанки | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Сера диоксид  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 39 | 0086 | СтПЦ-1  Ванна травления катанки | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | гидрохлорид | МВИ.МН 6083-2018 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 6083-2018 |
| 40 | 0087 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок, агрегат патентирования №1, печь нагревательная | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Сера диоксид  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 41 | 0088 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат патентирования №2, печь нагревательная | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 42 | 0089 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №5, печь нагревательная | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 43 | 0090 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат патентирования №1, ванна расплава свинца | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 44 | 0091 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат патентирования №2, ванна расплава свинца | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 45 | 0092 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №5, ванна расплава свинца | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 46 | 0093 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №1, печь нагревательная | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 47 | 0094 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №2, печь нагревательная | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 48 | 0095 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №4, печь нагревательная | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 49 | 0096 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №1, ванна расплава свинца | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 50 | 0097 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №2, ванна расплава свинца | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 51 | 0098 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №4, ванна расплава свинца | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 52 | 0099 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №1, ванна электрохимического биполярного сернокислого травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 53 | 0100 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №2, ванна электрохимического биполярного сернокислого травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 54 | 0101 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №4, ванна электрохимического биполярного сернокислого травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 55 | 0103 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №1, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 |
| 56 | 0104 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №1, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 57 | 0105 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №2, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 58 | 0106 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №2, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 59 | 0107 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №4, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 |
| 60 | 0108 | СтПЦ-1, термо-травильно-гальванический участок. Агрегат латунирования №4. | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив- ности ГОУ)  1 раз вгод | серная кислота  аммиак  твердые частицы суммарно | МВИ.МН 5766-2017 МВИ.МН 3829-2011 МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 МВИ.МН 3829-2011 МВИ.МН 4514-2012. |
| 61 | 0112 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №4, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | ортофосфорная кислота | АМИ.МН 0068-2022 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016АМИ.МН 0068-2022 |
| 62 | 0113 | ЭнЦ, участок котельных.  Парогенератор Сlayton SEG-404-4 № 1, 2 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид  Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 63 | 0114 | ЦТиВ, участок шлифовки волок №1, ванна мойки | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 64 | 0115 | ЦРОМЦ  Стенд напыления порошков GAF/PR | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффекти в- ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 65 | 0123 | ЦТиВ  Камера подкраски катушек | промышленные выбросы | доступна | 2 раз в год | твердые частицы суммарно  Бутан-1-ол  Ксилолы  Толуол (метилбензол)  Этанол (этиловый спирт | МВИ. МН 4514-2012.  МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 |
| 1 раз в квартал | Бутан-1-ол  Бутилацетат  Ксилолы  Пропан-2-он (ацетон)  Толуол (метилбензол)  Этанол (этиловый спирт)  Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 |
| 66 | 0130 | ЦРМО Смеситель (миксер) | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 67 | 0144 | ЦРМО, кузнечно-термолитейный участок, печь нагревательная газовая, ванна закалки, печь отпуска, пресс закалочный | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 68 | 0146 | ЦРМО  Дробеструйная установка Пост сварки, установка ТВЧ | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в2 года(проверка эффектив- ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 69 | 0150 | ЦЭО, участок по ремонту и обслуживанию электрооборудования, аппарат для чистки высоким давлением, моечная машина, продувка электродвигателей | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 70 | 0151 | ЦЭО  Газовая горелка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 71 | 0152 | ЦЭО сушильно пропиточное отделение сушильная печь., шкаф | Промышленные выбросы | доступно | 1 раз в квартал | Ксилолы  Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 |
| 72 | 0153 | ЦЭО сушильно пропиточное отделение стол стекания лака | Промышленные выбросы | доступно | 1 раз в квартал | Ксилолы  Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 |
| 73 | 0155 | ЦРМО  участок гальваники и резинотехнических изделий, ванна снятия хромового покрытия | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | гидрохлорид | МВИ.МН 6083-2018 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 6083-2018 |
| 74 | 0156 | ЦРМО, участок гальваники и резинотехнических изделий, ванна обезжиривания | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 75 | 0158 | ЦРМО  Ванна электрохимического хромирования | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 76 | 0164 | ЦТиВ УШВ-2 камера сушки катушек после окраски | Промышленные выбросы | доступно | 1 раз в квартал | Бутан-1-ол  Ксилолы  Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 |
| 77 | 0165 | ЦТиВ  Камера окраски катушек | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год1 раз в квартал | твердые частицы суммарно  Бутан-1-ол  Ксилолы  Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | МВИ.МН 4514-2012.  .  МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 . |
| 78 | 0167 | ЦТиВ  Камера окраски торцов катушек | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год 1 раз в квартал | твердые частицы суммарно  Бутан-1-ол  Ксилолы  Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | МВИ.МН 4514-2012.  МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 |
| 79 | 0173 | ЦТиВ, участок шлифовки волок №2, ванна мойки | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 80 | 0174 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан грубого волочения №№5, 6 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 81 | 0175 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан грубого волочения №№1-4 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 82 | 0176 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан среднего волочения №№11-14 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 83 | 0177 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан среднего волочения №№7-10 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 84 | 0178 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан среднего волочения №№3-6 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 85 | 0179 | СтПЦ-2, участок грубо-среднего волочения и травления, стан среднего волочения №№1-2 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 86 | 0180 | СтПЦ-2  Линия травления бунтов, ванна травления бунтов | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | гидрохлорид | МВИ.МН 6083-2018 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 6083-2018 |
| 87 | 0194 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования №1, ванна биполярного сернокислого травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 88 | 0195 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 2, ванна биполярного сернокислого травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 89 | 0196 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 3, ванна биполярного сернокислого травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 90 | 0197 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 4, ванна биполярного сернокислого травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 91 | 0198 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 1, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 92 | 0199 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 1, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 93 | 0200 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 2, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Ортофосфорная кислота | АМИ.МН 0068-2022 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 АМИ.МН 0068-2022 |
| 94 | 0201 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 2, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Ортофосфорная кислота | АМИ.МН 0068-2022 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016АМИ.МН 0068-2022 |
| 95 | 0202 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 3, ванна пирофосфатного меднения, пилотная линия, ванна расплава свинца | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Ортофосфорная кислота | АМИ.МН 0068-2022 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016АМИ.МН 0068-2022 |
| 96 | 0203 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 3, ванна пирофосфатного меднения | промышленныевыбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 97 | 0204 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 4, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Ортофосфорная кислота | АМИ.МН 0068-2022 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016АМИ.МН 0068-2022 |
| 98 | 0205 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 2, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Ортофосфорная кислота | АМИ.МН 0068-2022 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016АМИ.МН 0068-2022 |
| 99 | 0206 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 1, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 100 | 0207 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 2, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 101 | 0208 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 3, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 102 | 0209 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 4, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 103 | 0210 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 4, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Ортофосфорная кислота | АМИ.МН 0068-2022 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016АМИ.МН 0068-2022 |
| 104 | 0211 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 5, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 105 | 0212 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 6, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 5766-2017 |
| 106 | 0213 | ЦРОМЦ  Пост сварки | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 107 | 0216 | ЦРОМЦ  Стенд напыления порошков GAF/PR | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 108 | 0220 | СтПЦ-2, участок регенерации травильных растворов, бункер извести | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 109 | 0244 | ЦТА, ремонтный участок, выхлопные трубы автотранспорта | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 110 | 0245 | ЦТА, ремонтный участок, выхлопные трубы автотранспорта | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 111 | 0246 | ЦТА, ремонтный участок, выхлопные трубы автотранспорта | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 112 | 0285 | ЦРМО  Комбинированный деревообрабатывающий станок | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 113 | 0312 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №3, ванна электрохимического биполярного сернокислого травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 |
| 114 | 0313 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №3, ванна сернокислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 |
| 115 | 0314 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №3, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 116 | 0319 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №3, печь нагревательная | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 117 | 0320 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №3, ванна расплава свинца | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид, | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 118 | 0315 | СтПЦ-1  Пылеуборка станов грубого-среднего волочения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 119 | 0326 | ЦРМО  Станок строгальный, станок универсально-токарный | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 120 | 0363 | СтПЦ-2, УМО, печь термическая | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 121 | 0376 | Электросталеплавильный цех № 1. Пылесос | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 122 | 0408 | ЦТА, участок легкого, специального и грузопассажирского автотранспорта, станция ТО и диагностики, выхлопные трубы автотранспорта | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 123 | 0524 | СПЦ-1, участок стана 150, нагревательная печь | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 124 | 0532 | СтПЦ-3, участок по изготовлению проволоки. Пост сварки. | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 125 | 0539 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования № 5, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 126 | 0540 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования № 5, ванна фосфорного травления и кислого меднения | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | ГОСТ 17.2.4.06-90ГОСТ 17.2.4.07-90МВИ.МН 5766-2017 |
| 127 | 0542 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования №5, печь термодиффузии | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Азот (IV) оксид, углерод оксид  твердые частицы суммарно  твердые частицы суммарно | МВИ.МН 1003-2017  МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. МВИ.МН 1003-2017 |
| 128 | 0546 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования №5, ванна щелочного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 129 | 0552 | СХЗ, участок по пошиву и ремонту спецодежды, шкаф расфасовки силикагеля | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 130 | 0555 | ЦЭО  Окрасочная камера | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| Промышленные выбросы | доступно | 1 раз в квартал | Бутан-1-ол  Бутилацетат  Ксилолы  Пропан-2-он (ацетон)  Толуол (метилбензол)  Этанол (этиловый спирт)  Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 |
| 131 | 0556 | СтПЦ-1  Агрегат латунирования № 5, ванна электрохимического биполярного сернокислого травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 |
| 132 | 0559 | Электросталеплавильный цех № 1.Установка внепечной обработки стали. Печь-ковш. | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012 МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 133 | 0570 | СтПЦ-2  Термо-травильно-гальванический участок.  Агрегат латунирования № 5, печь рассеянной флюидизации | промышленные выбросы | доступна | 1 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 134 | 0574/1 | ЭнЦ, участок водозаборных сооружений, котел КВ-0,36Т, N=0,3 МВт, древ.отх. | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Твёрдые частицы суммарно, Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017МВИ.МН 4514-2012. |
| 135 | 0574/2 | ЭнЦ, участок водозаборных сооружений, котел «Минск-1» №1,2. N=1.032 МВт, дизтопливо | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Твёрдые частицы суммарно, Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017МВИ.МН 4514-2012. |
| 136 | 0575 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1,2, паровывод от разливки стали на машине непрерывного литья заготовки №1 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Твёрдые частицы суммарно, Азот (IV) оксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017МВИ.МН 4514-2012. |
| 137 | 0576 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1,2, паровывод от разливки стали на машине непрерывного литья заготовки №1 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Твёрдые частицы суммарно, Азот (IV) оксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017МВИ.МН 4514-2012. |
| 138 | 0577 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №3 паровывод от разливки стали на машине непрерывного литья заготовки №3 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 139 | 0661 | СтПЦ-3, участок по изготовлению проволоки, ванна бурирования, стан 10-ого волочения | промышленные выбросы | доступна | 1 раза в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 140 | 0662 | СтПЦ-3, участок по изготовлению проволоки, ванна бурирования, стан 13-ого волочения | промышленные выбросы | доступна | 1 раза в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 141 | 0679 | СтПЦ-3, участок по изготовлению проволоки, ванна бурирования, стан 6-ого волочения | промышленные выбросы | доступна | 1 раза в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 142 | 0682 | СтПЦ-1  Агрегат бронзирования бортовой проволоки № 2, ванна биполярного сернокислого травления, ванна бронзирования | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 |
| 143 | 0683 | СтПЦ-1  Агрегат бронзирования бортовой проволоки № 2, ванна биполярного сернокислого травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 |
| 144 | 0684 | СтПЦ-1 термо-травильный-гальванический участок, ванна с кумароновой смолой | Промышленные выбросы | доступно | 1 раз в месяц; 1 раз в квартал, если за прошед-ший календарный год по данным проведенных измерений, в том числе данным локального мониторинга, не регистри-ровались факты пре-вышений установ-ленных нормативов допустимых выбросов загрязня-ющих веществ в атмосферный воздух. | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 |
| 145 | 0685 | СтПЦ-2, термо-травильно гальванический участок, агрегат латунирования №6, печь рассеянной флюидизации | промышленные выбросы | доступна | 1 раза в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 146 | 0686 | СтПЦ-3, участок по изготовлению проволоки, 5-ти кратный стан грубого волочения с линией бескислотного удаления окалины №4 | промышленные выбросы | доступна | 1 раза в квартал | твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 147 | 0742 | ЭнЦ Кислородно-компрессорная станция № 2  Пост сварки | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в 2 года(проверка эффектив- ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно, | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 148 | 0744 | ЦЗЛ  Машина для вырезки проб огнеупоров STRASSENTEST | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в 2 года(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 149 | 0745 | ЦЗЛ  Дробилка ферросплавов HERSOG | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в 2 года(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012.  . | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 150 | 0765 | Электросталеплавильный цех № 1.Дуговая сталеплавильная печь ДСП-2. | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012 |
| 151 | 0771/1 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1,2, установка разогрева промковшей №1, режим нагрев | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 152 | 0771/2 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1,2, установка разогрева промковшей №2, режим выдержка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 153 | 0772/1 | ЭСПЦ-1, ковшевое хозяйство , участок непрерывного литья заготовки №1,2, установка разогрева промковшей №2, режим нагрев | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 154 | 0772/2 | ЭСПЦ-1, ковшевое хозяйство , участок непрерывного литья заготовки №1,2, установка разогрева промковшей №2, режим выдержка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 155 | 0773/1 | ЭСПЦ-1, ковшевое хозяйство , установка сушки промковшей №2, режим нагрев | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 156 | 0773/2 | ЭСПЦ-1, ковшевое хозяйство , установка сушки промковшей №2, режим выдержка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 157 | 0800 | СтПЦ-2  Термо-травильно-гальванический участок.  Агрегат латунирования № 6, ванна фосфорного травления | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Ортофосфорная кислота | АМИ.МН 0068-2022 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016АМИ.МН 0068-2022 |
| 158 | 0801 | СтПЦ-2  Агрегат латунирования № 6, ванна пирофосфатного меднения | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 159 | 0806 | Трубопрокатный цех.Участок нагревательных устройств, печь нагревательная | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012 МРБ НП.1867-2014 |
| 160 | 0807 | ТПЦ, участок нагревательных устройств, печи закалки | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 161 | 0808 | ТПЦ, участок нагревательных устройств, печи отпуска | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 162 | 0809 | Трубопрокатный цех.Раскатный редукционно-растяжной стан. | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив- ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарноТвёрдые частицы суммарно,углерод оксид, сера (VI) оксид (сера диоксид) | МВИ.МН 1003-2017. МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| В период НМУ,Режим 2,3 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017МВИ.МН 4514-2012. |
| 163 | 0818 | ТПЦ  Установка золоудаления | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012.  . | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 164 | 0821 | ТПЦ  Установка золоудаления | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 165 | 0822 | ТПЦ  Установка окраски труб | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 166 | 0828 | ТПЦ  Ванна хромирования | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная  кислота  гидрохлорид | МВИ.МН 5766-2017МВИ.МН 6083-2018 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017МВИ.МН 6083-2018 |
| 167 | 0829 | ТПЦ  Ванна для снятия хромового покрытия | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | натрий гидроксид | МВИ.МН 5866-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5866-2017 |
| 168 | 0836 | ЦЗЛ  Линия глубокого травления темплетов | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | гидрохлорид | МВИ.МН 6083-2018 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 6083-2018 |
| 169 | 0875/1 | ЭСПЦ-1, ковшовое хозяйство, установка разогрева промковшей горизонтальная, режим нагрев | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 170 | 0875/2 | ЭСПЦ-1, ковшовое хозяйство, установка разогрева промковшей горизонтальная, режим выдержка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 171 | 0877 | Электросталеплавильный цех № 2. Конвейер подачи окатышей, пылеуборка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 172 | 0901 | Электросталеплавильный цех № 1.Дуговая сталеплавильная печь ДСП-1. | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012 |
| 173 | 0914 | Электросталеплавильный цех № 1.Дуговая сталеплавильная печь ДСП-1. | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012 |
| 174 | 1103/1 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, внутри промковша (система нагрева стаканов дозаторов №2), режим нагрев | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 175 | 1103/2 | ЭСПЦ-2, ковшовое хозяйство, внутри промковша (система нагрева стаканов дозаторов №2), режим выдержка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 176 | 1019 | ЦРМО  Машина газоплазменной резки HRP260 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012.. |
| 177 | 1093 | СтПЦ-1  Агрегат бронзирования бортовой проволоки № 1, ванна активации серной кислотой | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 |
| 178 | 1094 | СтПЦ-1  Агрегат бронзирования бортовой проволоки № 1, ванна обезжиривания щелочным раствором | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 |
| 179 | 1095 | Копровый цех. Пост сварки | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 180 | 1096 | СтПЦ-1, термо-травильно гальванический участок, агрегат бронзирования бортовой проволоки №1, ванна расплава свинца | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид,  Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 181 | 1097 | СтПЦ-1 термо-травильный-гальванический участок, ванна с кумароновой смолой | Промышленные выбросы | доступно | 1 раз в месяц; 1 раз в квар-тал, если за прошедший календарный год по дан-ным прове-денных изме-рений, в том числе данным локального мониторинга, не регистри-ровались факты превы-шений уста-новленных нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух. | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 |
| 182 | 1098 | ЭСПЦ-2, участок машины непрерывного литья заготовки №3, паровывод от разливки стали на машине непрерыв-ного литья заготовки №3 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 183 | 1101/1 | ЭСПЦ-2, ковшевое хозяйство , стенд предварительного нагрева промковша (УРПК-2), режим нагрев | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 184 | 1101/2 | ЭСПЦ-2, ковшевое хозяйство, стенд предварительного нагрева промковша (УРПК-2), режим выдержка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 185 | 1102/1 | ЭСПЦ-2, ковшевое хозяйство, печь предварительного нагрева погружных стаканов, режим нагрев | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 186 | 1102/2 | ЭСПЦ-2, ковшевое хозяйство, печь предварительного нагрева погружных стаканов, режим выдержки | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 187 |  | ЦТиВ, участок по ремонту и изготовлению тары №3, пост ремонта поддонов | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 188 | 1106 | Копровый цех. Печь обжига извести №3 |  |  | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012 МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 189 | 1107 | Копровый цех. Узел дробления известняка из склада и расходного бункера | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал,1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 190 | 1108 | Копровый цех. Узел перегрузки извести | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал,1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 191 | 1109 | КЦ  Узлы перегрузки и отгрузки, узел дробления, сортировка и хранение извести. | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал,1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 192 | 1110 | КЦ  Узел перегрузки известняка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал,1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 193 | 1113 | ЭнЦ, участок котельных.  Парогенератор Сlayton SEG-404-4 № 1, 2 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид  Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 194 | 1116/1 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1,2, установка разогрева промковшей №3, печь нагрева погружных стаканов, режим нагрев | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 195 | 1116/2 | ЭСПЦ-1, участок непрерывного литья заготовки №1,2, установка разогрева промковшей №3, печь нагрева погружных стаканов, режим выдержка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 196 | 1117 | ЦТиВ участок по изготовлению тары №2 укрытие после окраски | Промышленные выбросы | доступно | 1 раз в квартал | Бутан-1-ол  Ксилолы  Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 | МВИ.МН 1820-2002  МВИ.МН 5706-2016 |
| 197 | 1135 | СтПЦ-1, участок химблок, установка нейтрализации | Промышленные выбросы | доступно | 1 раз в квартал | Аммиак,  твердые частицы суммарно | МВИ.МН 3829-2011  МВИ.МН 4514-2012 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011  МВИ.МН 4514-2012 |
| 198 | 1136 | СтПЦ-1, участок химблок, установка нейтрализации | Промышленные выбросы | доступно | 1 раз в квартал | Аммиак | МВИ.МН 3829-2011 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 3829-2011 |
| 199 | 1143 | СтПЦ-1, участок химблок, установка помола окиси железа, шаровая мельница | Промышленные выбросы | доступно | 1 раз в квартал | Твердые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016 МВИ.МН 4514-2012 |
| 200 | 1144 | СтПЦ-2, участок регенерации травильных растворов, станция нейтрализации | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | серная кислота | МВИ.МН 5766-2017 | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 5766-2017 |
| 201 | 1147 | СПЦ-2.  Участок на | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Азот (IV) оксид,Сера диоксид, | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008 МРБ НП.1867-2014 |
| 202 | 1148 | СПЦ-2.  Дробеметная установка | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 203 | 1149 | СПЦ-2.  Шлифовальный станок | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 204 | 1150 | СПЦ-2.  Пила холодной резки. | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012.  . | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 205 | 1164 | СПЦ-2, участок нагревательных устройств, камерная печь для обработки проката | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 206 | 1165 | СПЦ-2, участок нагревательных устройств, печь непрерывного обжига | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 207 | 1166 | СПЦ-2, участок нагревательных устройств, камерная печь для термообработки катанки и бунтов | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 208 | 1167 | ЭСПЦ-2.  Печь-ковш | промышленные выбросы | доступна | непрерывно | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид,Сера диоксид,Углерод оксид | Посредством АСК | МРБ МП.1833-2008МРБ МП.2291-2012 МРБ НП.1867-2014 |
| 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 209 | 1168 | ЭСПЦ-2., стенд сушки погружных патрубков, стенд сушки верхнейчасти вакууматора | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 210 | 1169 | ЭСПЦ-2.  Вакууматор | промышленные выбросы | доступна | 2 раза в год (проверка эффектив-ности ГОУ) | Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 1003-2017 |
| 211 | 1170 | ЭСПЦ-2., стенд подогрева вакууматороа в процессе разогрева, стенд сушки нижней части вакууматора, стенд сушки колена газохода вакууматора | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 212 | 1171 | ЭСПЦ-2., вертикальный стенд разогрева стальковшей, вентури промковша (система нагрева стаканов дозаторов № 1), стенд предварительного нагрева промковша №1 (УРПК-1) | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ.МН 1003-2017. | МВИ.МН 1003-2017 |
| 213 | 1188 | ЭСПЦ-1.  Участок подготовки, переработки, подачи сырья и материалов. Склад ферросплавов. Мастерская электрослужбы. Круглошлифовальный станок | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 214 | 1189 | ЭСПЦ-1.  Участок подготовки, переработки, подачи сырья и материалов. Склад ферросплавов. Мастерская для ремонта мехоборудования.  Круглошлифовальный станок | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 215 | 1194 | ЭСПЦ-2.  Система вакуумного пылеудаления № 1 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 216 | 1195 | ЭСПЦ-2.  Система вакуумного пылеудаления № 2 | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 217 | 1199 | ЭСПЦ-2, горизонтальный стенд разогрева стальковшей | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в год(проверка эффектив-ности ГОУ) | Твёрдые частицы суммарно | МВИ.МН 4514-2012. | СТБ 17.08.05-03-2016СТБ 17.08.05-02-2016МВИ.МН 4514-2012. |
| 218 | 0007 | ЭСПЦ-2  Аэрационный фонарь | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ. МН.4514-2012 МВИ.МН 1003-2017 | МВИ. МН.4514-2012 МВИ.МН 1003-2017 |
| 219 | 0008 | ЭСПЦ-2  Аэрационный фонарь | промышленные выбросы | доступна | 1 раз в квартал | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид | МВИ. МН.4514-2012 МВИ.МН 1003-2017 | МВИ. МН.4514-2012 МВИ.МН 1003-2017 |
| 220 | 1 | Озелененный участок в 60м к юго-востоку от подстанции «Корд», в 50м к востоку от поликлиники, в 100м к юго-востоку от Экосервис, в 20м к западу от забора склада металлолома. | почва | доступна | 1 разв3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 221 | 2 | Участок в 20м к юго-западу от СтПЦ-2 и в 20м к северу от склада металлолома, в5м к юго-востоку от забора АТЦ. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 222 | 3 | Озелененный участок (газон) в 12м к западу от склада катанки между 247-й и 245-й колоннами, находящимися в 20м к востоку через автодорогу и в 70м к востоку от СтПЦ-2 через автодорогу. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 223 | 4 | В 15м к югу от АБК ЦТА, в 40м к северо-востоку от шлакопереработки и в 20м к северу от ливнеприемника (9,0 тыс. м3). | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020 ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 224 | 5 | Озелененный участок в 60м к юго-западу от подстанции, через автодорогу в 40м к юго-востоку от станции водоподготовки, в 100м через автодорогу к северу от склада окатышей. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 225 | 6 | Озелененный участок (газон) 6м к востоку от станции водоподготовки и в 30м к западу от электроподстанции. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 226 | 7 | Озелененный участок в 50м к северу от химблока № 2, в 50м к востоку от АБК, в 20м к юго-западу от фонтана в парке. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 227 | 8 | Участок по ул. Болотной д. Солоное, в 200м к югу от ЛЭП | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 228 | 9 | Участок к северу от мелиоративной канавы под линией ЛЭП, сельхозугодья | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 229 | 10 | Участок между 2-мя ЛЭП | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 230 | 11 | Участок в смешанном лесу, к западу от мелиоративной канавы, к югу от лесной дороги | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 231 | 12 | Участок в смешанном лесу в 20м к западу от ЛЭП | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 232 | 13 | Участок в смешанном лесу (сонны, березы, осины) в 100м к востоку от площадки хранения золошлаковых отходов, в 80м к северу от ливнеприемника (16,0 тыс. м3), рядом с канавой от ливнеприемника. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 233 | 14 | Участок в смешанном лесу (сонны, березы, дуб, подлесок-рябина) в 300м к востоку от ЛЭП. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 234 | 15 | Участок (разнотравье, молодые одиночные сосны и дубы) в 50м к западу от склада хранения сталеэлектроплавильных песков под линией ЛЭП | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 235 | 16 | Участок в сосновом лесу, примыкает с северо-западной стороны к промплощадке предприятия. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 236 | 17 | Участок в смешанном лесу (береза, сосна, мох, вереск) в 100м к северу от автодороги М-5. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 237 | 18 | Озелененный участок (газон) в 50м от северо-западной соторны сортопрокатного цеха стана № 850 и в 50м к юго-востоку от химблока № 1. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 238 | 19 | Участок (трава, полукустарниковые, осина, яблоня) в 20м к востоку от автодороги на Жлобин, в 30м к западу от зданий СТО, автомагазина. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 239 | 20 | Участок в 25м к северу от шоссе, сельхозугодья | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 240 | 21 | Участок в смешанном лесу, в 150м к западу от шоссе, в 300м к западу от ЛЭП. | почва | доступна | 1 раз в3 года | кадмий, марганец, медь, никель, свинец, хром, цинк | ГОСТ 17.4.3.01-83ГОСТ 17.4.4.02-84ТКП 17.03.01-2020ТКП 17.03.02-2020 | МВИ.МН 3369-2010 ГОСТ ISO 11464-2015 |
| 241 | 1 | Координаты, \*\*\*\*Х, м - 592,00 Y, м 1133,00 | санитарно-защитная зонав период НМУ (Режим 1,2,3) | доступна | 1 раз в квартал1 раз в сутки в период НМУ | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид, углерода (II) оксид,производственный шумТвёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011 | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011  ГОСТ 23337-2014 |
| 242 | 2 | Координаты, \*\*\*\*Х, м 700,00Y, м 408,00 | санитарно-защитная зонав период НМУ(Режим 1,2,3) | доступна | 1 раз в сутки в период НМУ, режим 1,2,3 | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид, углерода (II) оксид,производственный шумТвёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011 | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011  ГОСТ 23337-2014 |
| 243 | 3 | Координаты, \*\*\*\*Х, м 964,00Y, м - 400,00 | санитарно-защитная зонав период НМУ (Режим 1,2,3) | доступна | 1 раз в суткив период НМУ | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид, углерода (II) оксид,производственный шумТвёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011 | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011  ГОСТ 23337-2014 |
| 244 | 4 | Координаты, \*\*\*\*Х, м 386,00Y, м - 1249,00 | санитарно-защитная зонав период НМУ (Режим 1,2,3) | доступна | 1 раз в квартал1 раз в суткив период НМУ | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид, углерода (II) оксид,производственный шумТвёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011 | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011  ГОСТ 23337-2014 |
| 245 | 7 | Координаты, \*\*\*\*Х, м -2158,00Y, м -949,00 | санитарно-защитная зонав период НМУ (Режим 1,2,3) | доступна | 1 раз в квартал1 раз в сутки в период НМУ | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид, углерода (II) оксид,производственный шумТвёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011 | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011  ГОСТ 23337-2014 |
| 246 | 8 | Координаты, \*\*\*\*Х, м -1281,00Y, м 700,00 | санитарно-защитная зонав период НМУ (Режим 1,2,3) | доступна | 1 раз в суткив период НМУ | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид, углерода (II) оксид,производственный шумТвёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011 | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011  ГОСТ 23337-2014 |
| 247 | 10 | Координаты, \*\*\*\*Х, м 694,00Y, м -1156,00 | санитарно-защитная зонав период НМУ (Режим 1,2,3) | доступна | 1 раз в сутки в период НМУ | Твёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид, углерода (II) оксид,производственный шумТвёрдые частицы,Азот (IV) оксид, Сера диоксид | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011 | МВИ.МН 5093-2014 МВИ.МН 5087-2014 МВИ.МН 4160-2011  ГОСТ 23337-2014 |

XIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры

XIV. Система управления окружающей средой (Система менеджмента окружающей среды)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| N  п/п | Показатель | Описание |
| 1 | Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности | Система менеджмента окружающей среды (далее - СМОС) ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК» является частью общей системы управления заводом, отвечающая за систематический подход к охране окружающей среды во всех сферах производственной деятельности завода.  В рамках СМОС определены, документально оформлены и доведены до сведения персонала предприятия обязанности, ответственность и полномочия с целью содействия эффективному управлению окружающей средой.  Руководство работой в области охраны окружающей среды и промышленной санитарии осуществляют: генеральный директор, заместитель генерального директора по техническому развитию - главный инженер, директора по направлениям, главные специалисты, руководители структурных подразделений.  Обязанности, ответственность и полномочия за выполнение функций в области охраны окружающей среды, системы менеджмента окружающей среды определены в «Положении об организации работы по охране окружающей среды ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК», «Положении об ответственных лицах по функционированию системы менеджмента окружающей среды в структурных подразделениях общества» и документированы в положениях о структурных подразделениях, должностных инструкциях, инструкциях о правах, обязанностях и ответственности персонала завода. |
| 2 | Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им | В ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК» установлена, внедрена и поддерживается в рабочем состоянии процедура идентификации экологических аспектов с учетом входной и выходной информации (как преднамеренной, так и непреднамеренной), связанной с ее текущими и прошлыми видами деятельности, продукцией и услугами, планируемыми или новыми разработками, новыми и измененными видами деятельности, продукцией и услугами. В качестве приоритетных идентифицируются важные экологические аспекты. Важные экологические аспекты являются основой для разработки Корпоративной политики, формирования целей в области окружающей среды, природоохранных мероприятий программно-целевых приказов по заводу, а также для разработки, внедрения и поддержания в рабочем состоянии СМОС. |
| 3 | Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений | ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК» выдано Комплексное природоохранное разрешение № 3 от 29.12.2021 сроком на 5 лет на осуществление деятельности, связанной с эксплуатацией объектов, оказывающих комплексное воздействие на окружающую среду. В соответствии с вышеуказанным разрешением ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК» может осуществлять водопользование; выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух; производить хранение и захоронение отходов производства. Имеется лицензия «На право осуществления деятельности, связанной с использованием природных ресурсов и воздействием на окружающую среду» вида деятельности «Обращение с озоноразрушающими веществами». Лимиты и условия, установленные в выданных разрешениях и лицензии, соблюдаются. |
| 4 | Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей | Корпоративная политика отражает общие намерения организации, официально сформулированные высшим руководством, включающие видение высшего руководства, миссию организации, стратегию и направления деятельности. Корпоративная политика доводится до сведения всех работников, поддерживается и принимается на всех уровнях управления персоналом. Высшее руководство предприятия несет ответственность за определение, практическую реализацию Корпоративной политики, обеспечивает необходимыми ресурсами.  В процессе планирования своей деятельности предприятие устанавливает документально оформленные целевые и плановые показатели для выполнения обязательств, установленных в корпоративной политике, и разрабатывает программы по их достижению. Цели в области окружающей среды устанавливаются на высшем уровне общества и на других уровнях в соответствующих подразделениях и являются основой для разработки природоохранных мероприятий. Цели в области окружающей среды пересматриваются ежегодно.  Корпоративная политика и целевые показатели на 2023 год прилагаются. |
| 5 | Наличие программы экологического усовершенствования для осуществления задач и целевых показателей | Для уменьшения воздействия на окружающую среду в процессе производственной деятельности, повышения качества продукции и обеспечения ее конкурентоспособности, повышения технического уровня производства, на предприятии утверждены планы научно-исследовательской, опытно-конструкторской (технологической) работы, выполняемой на хоздоговорной основе и собственными силами.  Основные мероприятия по улучшению экологической обстановки, повышению качества продукции и эффективности производства включаются в годовые программно-целевые приказы генерального директора с указанием сроков и ответственных исполнителей.  Общество предпринимает реальные шаги по сохранению природной среды, в том числе путем внедрения экологически чистых технологий. Для уменьшения воздействия на окружающую среду на предприятии ежегодно устанавливаются цели в области окружающей среды и внедряются природоохранные мероприятия. |
| 6 | Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду | В соответствии с обязательством соблюдать требования природоохранного законодательства ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК» устанавливает, внедряет и поддерживает в рабочем состоянии процедуру периодической оценки соответствия законодательным и другим требованиям в области охраны окружающей среды. Оценка соответствия осуществляется в ходе проведения производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, мониторинга и анализа производственно-хозяйственной деятельности предприятия, внутренних аудитах системы, анализа проб и результатов испытаний, осмотра и проверки оборудования, проектов.  Периодичность оценки соответствия устанавливается согласно графикам проведения производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, графикам внутренних аудитов, а также в процессе осуществления регулярного мониторинга.  Частота проведения оценки соответствия увеличивается в случае дополнительных законодательных требований и эффективности соответствия в прошлом.  Независимый анализ соответствия проводят контролирующие органы при проверке, инспекционном контроле.  По результатам оценки соответствия в целях устранения фактических и потенциальных несоответствий применяются предупреждающие и корректирующие действия. |
| 7 | Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них | В Обществе установлена, внедрена и поддерживается в рабочем состоянии процедура идентификации и порядок реагирования на потенциальные аварийные ситуации и инциденты, которые могут оказать воздействие на окружающую среду.  Предприятие реагирует на реально произошедшие аварийные ситуации и инциденты, а также предотвращает или уменьшает связанные с этим неблагоприятные воздействия на окружающую среду.  Работники предприятия периодически анализируют, проверяют и при необходимости пересматривают свои процедуры, касающиеся готовности к аварийным ситуациям и реагирования на них, в особенности после возникновения инцидентов или аварийных ситуаций. |
| 8 | Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью | В Обществе установлены процедуры, направленные на распространение информации как внутри самой организации, так и между организацией и ее заинтересованными сторонами.  Процедуры обмена информацией определяют:  - информирование работников о функционировании СМОС;  - отражение информации о природоохранной деятельности завода;  - осуществление связи работников предприятия в области охраны окружающей среды с руководством предприятия с целью определения эффективности функционирования СМОС;  - предоставление информации контролирующим органам о природоохранной деятельности предприятия, о возникновении аварийных ситуаций, производственных инцидентов, связанных с отрицательным воздействием на окружающую среду;  - осуществление связи с общественными организациями и гражданами по вопросам охраны окружающей среды;  - обмен информацией с поставщиками, потребителями, подрядчиками ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК»;  - участие в научно-технических конференциях, выставках, форумах по вопросам охраны окружающей среды.  Обмен информацией осуществляется посредством совещаний, собраний и встреч высшего руководства с трудовыми коллективами, переговоров и консультирования, социологических опросов, форумов, выставок и конференций, переписки, наглядной информации, передачи данных по внутренней электронной сети, информационно-справочной системы, различных печатных изданий, телевидения и пр.  Координация внутреннего и внешнего обмена информацией предприятия в рамках СМОС возложена на УООС и ПС. |
| 9 | Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы и другая документация системы управления  окружающей средой | Для обеспечения понимания и эффективного функционирования СМОС разработана и поддерживается в рабочем состоянии документация по описанию основных элементов СМОС и их взаимодействия, а также для определения путей получения более подробной информации о функционировании отдельных частей СМОС.  Целью такой документации является предоставление необходимой информации сотрудникам и другим заинтересованным сторонам, если это применимо.  Внутреннюю документацию СМОС разрабатывает УООСиПС с привлечением персонала структурных подразделений, ответственных за выполняемые виды работ в СМОС. Утверждать документы СМОС имеют право: генеральный директор ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК», заместитель генерального директора по техническому развитию - главный инженер, начальник УООС и ПС, руководители структурных подразделений в пределах представленных полномочий.  Плановая ревизия документов по СМОС осуществляется один раз в год.  Контроль за соблюдением процедур управления документацией осуществляется при проведении внутренних аудитов СМОС и инспекционных проверок по охране окружающей среды УООСиПС.  Снятие копий и передача другим предприятиям документации СМОС допускается только по разрешению генерального директора ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК». |
| 10 | Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны  окружающей среды | В ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК» обеспечивается компетентность, обучение и осведомленность персонала, работающего на завод или от его имени, требованиям законодательства в области охраны окружающей среды, системы менеджмента окружающей среды.  Профессиональное обучение работников носит непрерывный характер и проводится в течение всей трудовой деятельности в целях последовательного расширения и углубления профессиональных знаний, а также знаний в области системы менеджмента окружающей среды, охраны окружающей среды и промышленной санитарии. Учебный центр ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК» организовывает профессиональную подготовку, переподготовку и повышение квалификации руководителей, специалистов и рабочих с помощью государственных учреждений образования или посредством привлечения штатных и внештатных преподавателей, мастеров и инструкторов производственного обучения предприятия. Для проведения занятий учебный центр располагает техническими средствами обучения, учебными наглядными пособиями, оборудованными учебными помещениями и кабинетами.  По результатам обучения проводится оценка компетентности персонала с учетом его образования, уровня подготовки и опыта.  Периодическая проверка знаний персонала по охране окружающей среды проводится путем проведения аттестаций персонала на соответствие занимаемой должности (разряда), квалификационных экзаменов при повышении разряда. |
| 11 | Мониторинг и измерение показателей деятельности:  ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе | Система мониторинга и измерений ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК» направлена на контроль всей производственно-хозяйственной деятельности предприятия, включая природоохранную.  Мониторинг подразделений завода по охране окружающей среды осуществляют специалисты управления охраны окружающей среды путем анализа:  −данных лаборатории промышленной санитарии и охраны окружающей среды;  −данных аналитической водной лаборатории ЦЗЛ;  −результатов инспекционных проверок структурных подразделений и закрепленной  за ними территории завода;  −результатов внутренних аудитов;  Основными объектами мониторинга являются:  −основные операции и виды деятельности;  −источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу;  −состояние атмосферного воздуха на границе санитарно-защитной зоны;  −питьевая, подземные и сточные воды;  − земли в районе расположения выявленных или потенциальных источников их загрязнения;  −вредные производственные факторы;  −эффективность функционирования системы менеджмента окружающей среды;  −претензии заинтересованных сторон.  Лаборатория охраны окружающей среды и промышленной санитарии согласно области аккредитации лаборатории осуществляет лабораторный контроль следующих параметров:  - опасные производственные факторы (шум, вибрация, освещенность, микроклимат, ультрафиолетовое излучение, содержание в воздухе рабочей зоны паров и газов, пыли и аэрозоля);  - содержание вредных веществ в выбросах от стационарных источников загрязнения;  - качественный состав промышленных стоков;  - локальный мониторинг земель и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух;  - приземная концентрация загрязняющих веществ в атмосферном воздухе на границе санитарно-защитной зоны завода.  Аналитическая водная лаборатория ЦЗЛ в соответствии с областью аккредитации осуществляет лабораторный контроль следующих параметров:  - качество технической, питьевой, подземной и поверхностной вод;  - локальный мониторинг подземных вод.  По итогам отчетного года данные мониторинга и измерений обрабатываются для получения оценки тенденций изменения показателей качества окружающей среды, анализа эффективности природоохранной деятельности предприятия в целом и его отдельных подразделений, достижения целевых и плановых показателей, соответствия операционным критериям и природоохранному законодательству, корректировки планов мероприятий |
| 12 | Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований  нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повтора | С целью соблюдения требований природоохранного законодательства и своевременного устранения нарушений ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК» установило и поддерживает в рабочем состоянии процедуру по разработке, выполнению и контролю коррекции, корректирующих и предупреждающих действий на фактические и потенциальные несоответствия, выявленные в результате производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, рационального использования природных ресурсов, мониторинга и измерений показателей деятельности организации, внутреннего и внешнего аудитов СМОС, проверки контролирующих органов и получения претензий от заинтересованных сторон, анализа со стороны руководства.  Корректирующие и предупреждающие действия проводятся с целью исключения или сведения к минимуму возможности повторения всех видов несоответствий.  УООС и ПС ежегодно выполняет анализ выявленных несоответствий и проведенных корректирующих действий и включает результаты анализа в «Отчет о функционировании СМОС ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК» за год.  По результатам анализа вносятся необходимые изменения в документированные процедуры СМОС, разрабатываются корректирующие и предупреждающие действия. |
| 13 | Информация о проводимом аудите или самоконтроле:  регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями  законодательства | Система менеджмента окружающей среды ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК» сертифицирована на соответствие требованиям стандарта, СТБ ISO 14001-2017. Ежегодно, на период действия сертификата соответствия, органом по сертификации проводится периодическая оценка СМОС.  Для оценки эффективности функционирования СМОС, предупреждения потенциальных и устранения выявленных несоответствий, улучшения действующей СМОС на заводе разработана и поддерживается в рабочем состоянии процедура внутренних аудитов системы.  Результатами аудитов являются:  - выводы о соответствии СМОС требованиям стандарта СТБ ISO 14001-2017;  - выводы о соответствии СМОС критериям аудита;  - выявленные несоответствия и их оценка;  - оценка выполнения и эффективности корректирующих мер, в том числе предложенных в ходе предшествующих аудитов;  - рекомендации по устранению установленных несоответствий.  Результаты аудитов доводятся до руководителей подразделений, заместителя генерального директора по техническому развитию - главного инженера.  По результатам обсуждения и анализа результатов аудитов принимаются решения по улучшению деятельности завода в СМОС. |
| 14 | Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей | Анализ со стороны руководства охватывает область применения системы менеджмента окружающей среды, проводится через запланированные промежутки времени для обеспечения ее постоянной пригодности, адекватности и эффективности.  При анализе со стороны руководства для оценки эффективности функционирования СМОС рассматриваются следующие показатели эффективности:  - реализация действий, намеченных решением прошлого анализа со стороны руководства;  - изменения в контексте организации;  - изменения в важных экологических аспектах, рисках и возможностях;  - степень достижения целей в области окружающей среды;  -информация об экологических показателях деятельности;  - количество выбросов загрязняющих веществ, т в год и (или) на единицу продукции;  - расход технической воды, м3 в год и (или) на единицу продукции;  - потребление питьевой воды, м3 в год и (или) на одного работника;  - объем образования отходов производства, т в год и (или) на единицу продукции;  - общее количество отходов производства для реализации;  - объем захоронения отходов производства, т в год и (или) на единицу продукции;  - количество и характер аварийных ситуаций;  - уровень осведомленности и компетентности персонала;  -оценка по результатам обмена информацией, включая претензии заинтересованных сторон;  - характер и количество аварий и инцидентов;  - статус корректирующих и предупреждающих действий;  - оценка соответствия требованиям законодательства;  - другие критерии при необходимости.  Анализ со стороны руководства проводится не реже, чем один раз в год.  Ежегодная государственная статистическая отчетность предприятия включает: Отчет о выбросах загрязняющих веществ и диоксида углерода в атмосферный воздух от стационарных источников выбросов (по форме 1-ос (воздух), Отчет о текущих затратах на охрану окружающей среды (по форме 1-ос (затраты), Отчет об обращении с отходами производства (по форме 1-отходы (Минприроды)), Отчет об использовании воды (1-вода (Минприроды)). Ежегодно составляется отчет о деятельности, связанной с обращением с озоноразрушающими веществами. |

Настоящим \_ОАО «БМЗ –управляющая компания холдинга «БМК» подтверждает, что: информация, представленная в настоящем заявлении,

(юридическое лицо, индивидуальный предприниматель)

является достоверной, полной и точной; не возражает против размещения общественного уведомления и заявления

на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет областного и

Гомельского областного комитета природных ресурсов и охраны окружающей среды.

Первый заместитель генерального директора ОАО «БМЗ-

Управляющая компания холдинга «БМК» А.В. Волков

Руководитель организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(индивидуальный предприниматель) (подпись) (инициалы, фамилия)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Право подписи генерального директора ОАО «БМЗ управляющая

компания холдинга «БМК» делегировано приказом №61Кот 23.01.2024г.

Заместитель главного инженера по

техническому развитию \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_А.В. Манцевич\_\_\_\_

(подпись) (инициалы, фамилия)

Начальник УООС и ПС А.Л. Терещенко

80(2334 )55149